

APPLIKATIONSBESCHREIBUNG

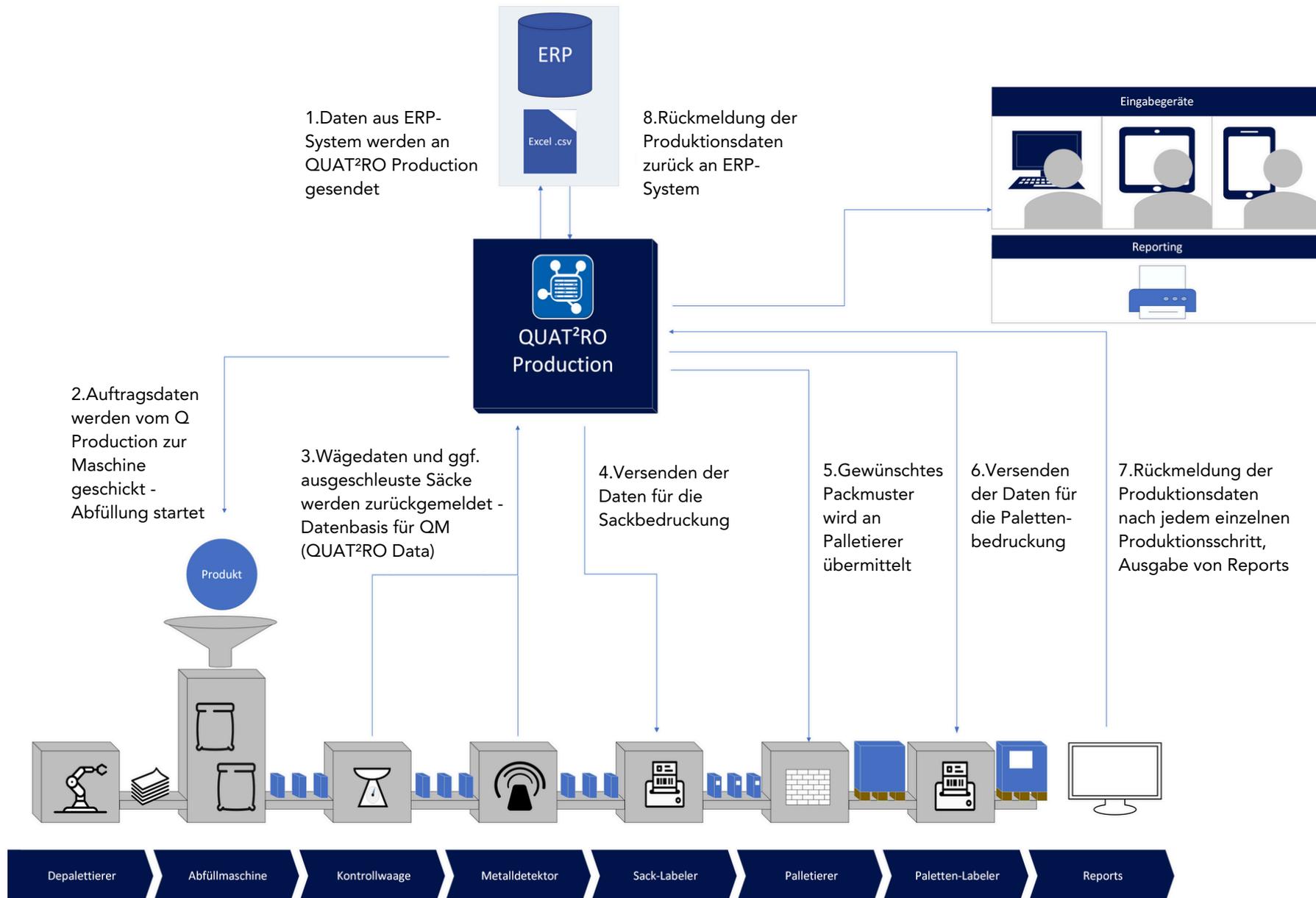
QUAT²RO® Production

Funktionen, Vorteile und technische Informationen -
erfahren Sie mehr über das QUAT²RO® Production und seine
Möglichkeiten.



- Höherer Auslastungsgrad Ihrer Produktionsanlagen
- Mehr Transparenz und Flexibilität in Ihren Produktionsprozessen
- Unterstützung des kundenseitigen Qualitätsmanagements
- Effizientere Abwicklung komplexer Prozesse
- Zeitersparnisse durch optimierten Betrieb mittels Vernetzung
- Optimierte Informationsbasis für das Qualitätsmanagement
- Rückverfolgbarkeit der produzierten Waren
- Erhöhte Datenverfügbarkeit und Minimierung der IT-Infrastruktur
- Hohes Maß an Sicherheit im Einsatz sowie Flexibilität in der Integration
- Fehlerminimierung durch eingeschränkte Auswahlmöglichkeiten oder Plausibilitätsprüfungen
- Optimale Integration der Produktverpackung und -palettierung in die Produktions- und Verwaltungsprozesse
- Optimale Bedienbarkeit für Maschinenbediener und Produktionsplaner





Das Softwaremodul QUAT²RO[®] Production leistet von der Verwaltung von Stammdaten und Produktionsaufträgen bis hin zur Überwachung und Steuerung der logistischen und organisatorischen Prozesse wertvolle Dienste, um Ihre Produktion zu einer Smart Factory der Industrie 4.0 zu transformieren. Verwalten Sie Ihre Produktion ganz automatisch und flexibel, so sparen Sie wertvolle Ressourcen!

Neben der Optimierung der Produktion erreichen Sie durch das Software-Modul QUAT²RO[®] Production eine höhere Auslastung und optimierte Transparenz Ihrer Anlagen. Jeder Schritt innerhalb Ihrer Produktion wird durch die umfassende Produktionsverwaltung greifbar.

Vom Wiegen, Abfüllen, Kontrollieren und Etikettieren bis hin zur Palettierung bzw. Verpackung bildet das System die gesamte Wertschöpfungskette digital ab.

Durch die Integration der Produktionsebene in die ERP-Ebene wird ungeahntes Optimierungspotenzial freigesetzt. Aufgezeigt, ausgewertet und realisiert wird dieses auf Basis der intelligenten Vernetzung sämtlicher Produktionsschritte und deren Einbindung in die logistischen und organisatorischen Abläufe des Unternehmens. Wichtige Informationen und Daten fließen dabei nicht nur vom ERP-System zu den Produktionskomponenten, sondern auch wieder zurück.

So werden etwa eingehende Aufträge mit Daten aufgefüllt und an die Maschinen und Anlagen übergeben. Dort werden wiederum Produktionsdaten gesammelt und zurück in das ERP-System übermittelt. Auf diese Weise können automatisch Produktionsaufträge generiert, Auftragsdaten an Packmaschinen, Etikettierer und Co. versendet sowie Produktionsdaten von Maschinen, Kontrollwaagen, Barcodescannern etc. erfasst und archiviert werden.

Das QUAT²RO[®] Production lässt sich modular an den örtlichen und prozesstechnischen Gegebenheiten anpassen und ist zudem mit weiteren Systemlösungen der QUAT²RO[®]-Familie kombinierbar.



- Verwaltung von Stammdaten und Generieren von Produktionsaufträgen
- Bidirektionaler Datenaustausch mit Maschinen und Komponenten der Prozesskette und Ihrem ERP-System
- Automatisches Verteilen der Auftragsdaten, z.B. an die Packmaschinen, Palettierer, Etikettierer, etc. nach Freigabe
- Automatische Abarbeitung der Produktionsaufträge, sicher und effektiv dank Überwachung aller Parameter der Maschinen durch das QUAT²RO[®] Production
- Übergabe der abgeschlossenen Produktionsaufträge an ihr ERP-System sowie Erfassung und Archivierung der Produktionsdaten von Maschinen, Kontrollwaagen, Barcodescanner, Metallsuchgeräten, etc.
- Ausgabe von Berichten und Protokollen des Produktionsprozesses
- Webfähige Benutzeroberfläche: QUAT²RO[®] Portal Website für die Nutzerauthentifizierung, inkl. QUAT²RO[®] Production Website
- Datenaustausch mit anderen QUAT²RO[®]-Modulen
- Modularer Aufbau des Produktionsverwaltungssystems
- Individuelle Anpassungen gemäß Kundenanforderungen



Die Basisausführung besteht aus maximal den hier aufgeführten Komponenten und basiert auf den Maschinen von HAVER & BOECKER und den Technologietöchtern:

1 x QUAT²RO[®] Production (Siemens Industrie PC, SQL-Datenbank Express Edition und Softwarelizenz)

- Softwarehandbuch
- Bedienoberflächen des QUAT²RO[®] Production
- Benutzerverwaltung (max. 5 Benutzerebenen)

Anbindung an kundenseitiges ERP-System (z.B. SAP)

- Anbindung über Dateiaustausch
- Dateiformat nach QUAT²RO[®] Standard
- Vorgabe von Aufträgen durch ERP-System
- Rückmeldung von beendeten Verpackungsaufträgen an ERP-System

Verpackungslinie

- 1 x Packmaschine
- 1 x Vollsacktransport
 - Kontrollwaage
 - Metalldetektor
 - Sacklabeldrucker
- 1 x Palettierer

Leerpalettentransport

- 1x Blatt- bzw. Folienaufleger

Vollpalettentransport

- 1 x Stretcher
- 1 x Paletten-Etikettierer



Anpassung an Plattform:

- Nutzung von anderer, ggf. kundenseitig gestellter Hardware
- Nutzung anderer Datenbanken oder Datenbankeditionen (wie z.B. Oracle, PostgreSQL, MySQL, tec., etc.)

Anbindung an Software:

- Bereitstellung individuell angepasster Berichte über bearbeitete Produktionsaufträge
- Andere QUAT²RO[®]-Produkte (z.B. Q Monitoring, Q Logistics, Q Basis, etc.)
- Verwaltungssystemen zur Anforderung von Produkten für Aufträge
- Warehouse-Management-Systemen zur Übergabe von fertiggestellten Aufträgen
- Individuelle Anpassung an kundenseitiges ERP-System (z.B. SAP, MS Dynamics 365, Infor, Sage, etc.):

- Anpassung der Kommunikation nach Kundenvorgabe
- Rückmeldung von Zwischenzuständen an ERP-System

Adaption Produktionsanlage:

- Weitere Maschinen
 - Andere Produkte als Schüttgut, z.B. Feige Abfüllmaschinen zur Abfüllung von Flüssigkeiten
 - Andere Hersteller innerhalb und außerhalb der HAVER-Gruppe
 - Beliebige Anzahl an Packlinien/Transportstrecken in beliebiger Linienstruktur
- Weitere Peripherie (wie z.B. Handscanner)



 www.haverboecker.com

 +49 2522 30-0

 haver@haverboecker.com

 Carl-Haver-Platz 3, 59302 Oelde



QUAT²RO
digitalize 2 optimize

