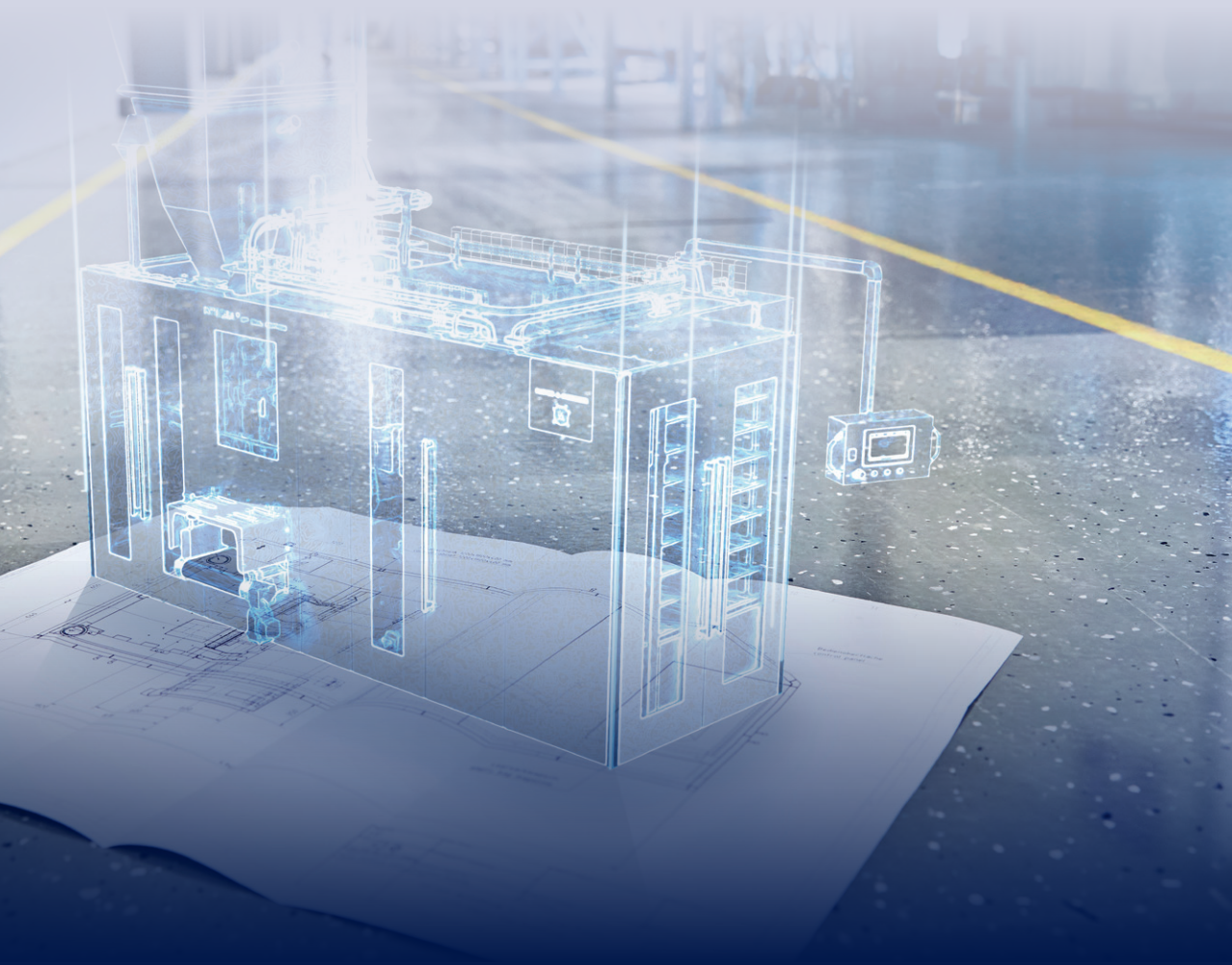




HAVER & BOECKER



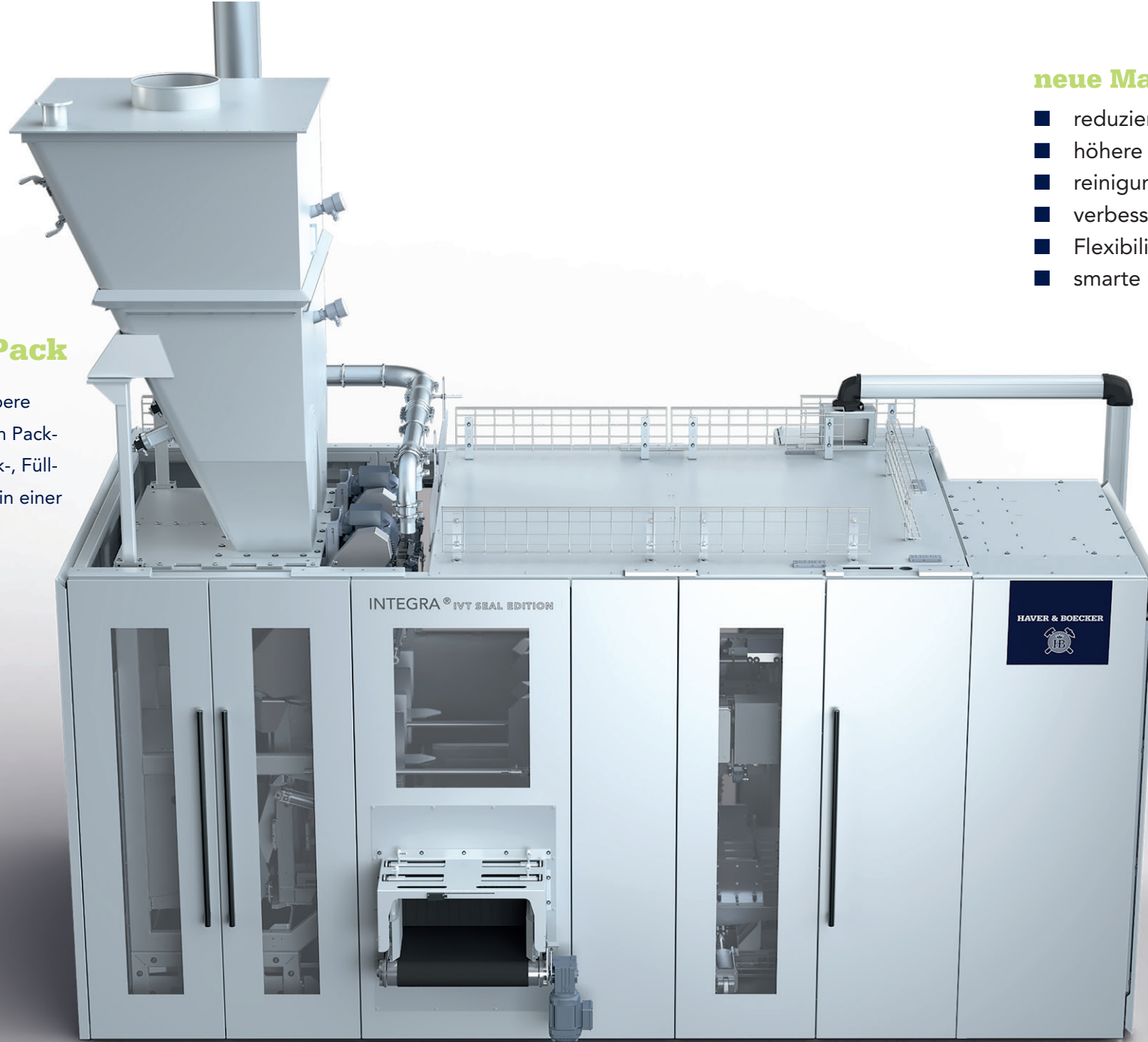
DIE 2. INTEGRA®-GENERATION

VÖLLIG NEUE PLUG'N PACK MAßSTÄBE

FASCINATING ENGINEERING. **AS ONE.**

HAVER & BOECKER INTEGRA® – Plug'n Pack

Gedämpfte Maschinengeräusche, saubere Arbeitsumgebung: dank unseres Plug'n Pack-Konzepts erfolgt der gesamte Aufsteck-, Füll- und Verschleißprozess der Ventilsäcke in einer staubdichten gekapselten Kabine.



neue Maßstäbe

- reduzierter Gesamtenergieverbrauch
- höhere Leistung
- reinigungsoptimierter Aufbau
- verbesserte Zugänglichkeit
- Flexibilität im Einsatz
- smarte und digitale Lösungen

1 Fülltechnik

- Luft
- Turbine
- Pumpe

2 Leistung

- 1-2 Stutzen bis zu 600 Säcke/h
- 3 Stutzen bis zu 900 Säcke/h
- 4 Stutzen bis zu 850 Säcke/h

3 Produkte

- Lebensmittel
- Chemische Produkte
- Baustoffe und Mineralien
- Zement

4 Sackmaterialien

- Papier
- PE
- PP

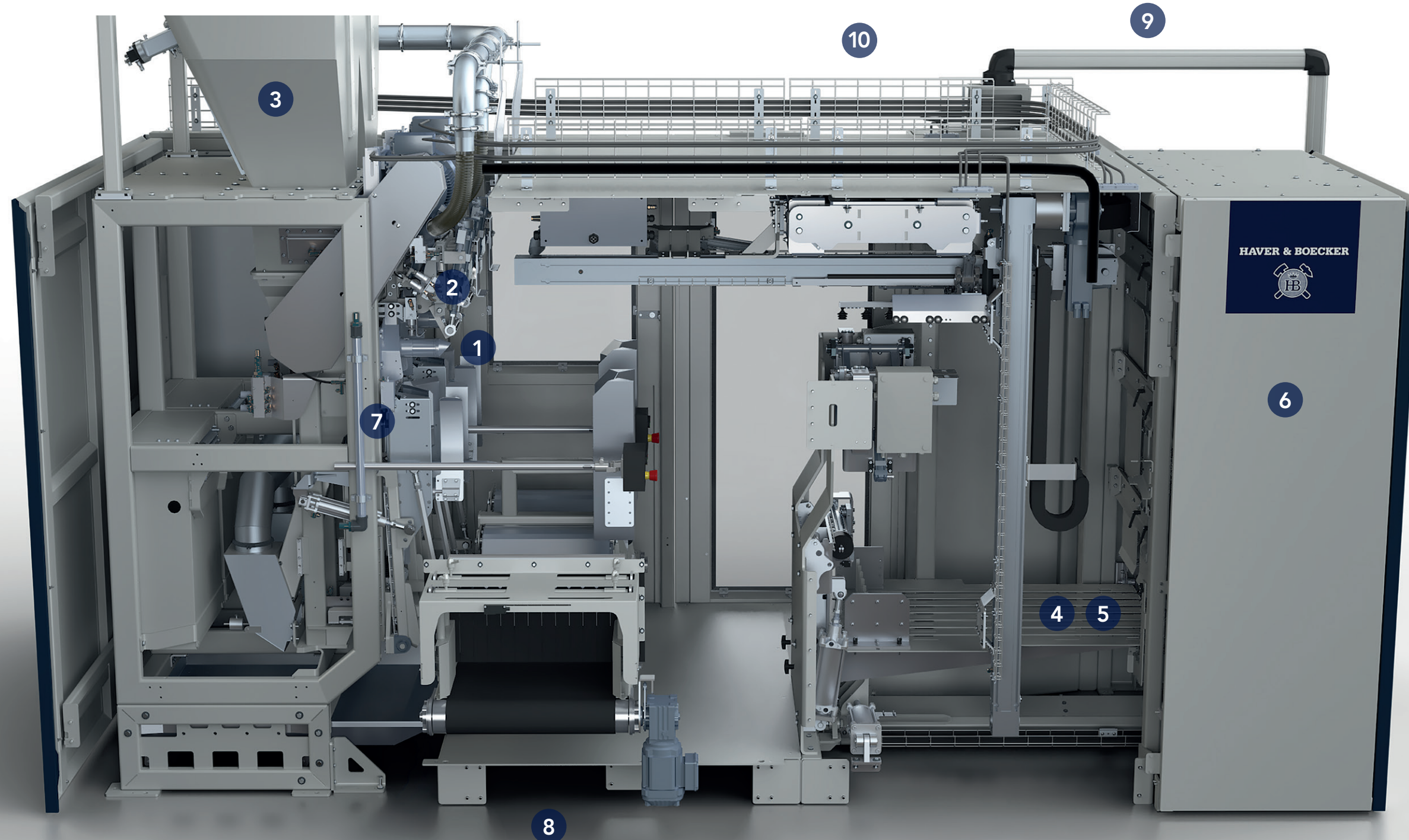
5 Sackgrößen

- Sackbreite 180 mm - 600 mm
Pumpenpacker bis 700 mm
- Sacklänge 240 mm - 850 mm
Pumpenpacker bis 1100 mm
- Ventilbreite 90 mm - 160 mm

6 Leersackmagazine

- Bündelwagen
- Leersackzellenband
- Senkrechtmagazin

GESAMTE BANDBREITE DES INTEGRA® SYSTEMS FÜR VENTILSÄCKE



7 Optionales Zubehör

- SEAL-Technologie
- Metalldetektoren
- miniseal®
- nachträgliche Erweiterung auf bis zu 4 Füllstutzen
- integrierter Etikettierer

8 Full-line-Automation

- Kontrollwaage
- Metalldetektoren
- Sackausschleusung
- Palettierer
- Haubenstretcher
- Etikettierer

9 Sonderausstattungen (optional)

- ATEX-Ausführung
- Hygiene
- FOOD DESIGN
- Überdruckbeaufschlagung in der Kabine (ISO 8 möglich)

10 Digitale Lösungen

- Prozessautomatisierung, Visualisierung und Leitsysteme
- Produktionsverwaltung
- Mischprozessverwaltung
- Ventilsack-Aufstecküberwachung
- Materialleckagen- und Sackplatzerkennung
- Material- und Sacktyperkennung
- Datenanalyse
- Echtzeit- und Wägedatenerstellung
- Parameterbearbeitung auf dem PC

DIE 2. INTEGRA®-GENERATION SETZT VÖLLIG NEUE MAßSTÄBE

PROcheck – Hand in Hand
Wir sind über den gesamten Lebenszyklus an Ihrer Seite.



neues modernes HMI

- 15,6“ Full HD
- Fernzugriff via PC, Smartphone, Tablet oder Browser
- ATEX-zertifiziert (optional)
- Darstellung von PDF's und Websites
- individueller Login möglich
- Systemmeldungen mit Kommentarfunktion
- neues Rezeptmanagement
- Logbuch-Funktion
- Wechsel der HMI's innerhalb einer Linie
- Multi-Touch – Wischen und Zoomen

Energieeffizienz

- reduzierter Gesamtenergieverbrauch um bis zu 2,5 %
- Energiespar- und Abschaltmodus für Prozessaggregate
- Nutzung von Bremsenergie
- optimierte Entstaubungsvolumen

Bedienerfreundlichkeit

- 15,6-Zoll-Touch-Bedienpanel
- Modernes, webbasiertes HMI
- einheitliches Bedienkonzept
- aufgeräumtes Innendesign und großes Fenster
- Diagnosebeleuchtung (optional)
- RFID-Sticks
- MEC® IV Wägekontrollsystem

verbesserte Zugänglichkeit

- schwenkbare Schaltschränke (optional)
- geschützte Leitungs- und Kabelwege auf dem Dach
- einfache Einstellungen durch Pneumatik Schacht
- Transformer-Funktion (optional)
- große Öffnungen und Türen

Leistungssteigerung

- bis zu 10 % höhere Leistung
- schnellerer Zyklus durch diagonales Fahren des Aufsteckarmes
- KI-unterstützteameratechnik für optimierte Aufsteckquote (optional)



einfache Wartung

- zentral angeordnete Pneumatik, auch im Betrieb zugänglich
- einfach zu öffnende, zugängliche Verkleidungselemente
- reinigungsoptimierte Positionen im Wartungsmodus

Flexibilität im Einsatz

- für jedes HAVER & BOECKER-Füllsystem mit 1–4 Füllstutzen
- größere Range an Sacklängen und -breiten
- neue Aufsteckklaue für verschiedene Ventilgrößen
- drei Magazinvarianten für Leersäcke
- einheitliches Motorensystem
- geeignet für Hygiene- und Pharmaanwendungen
- variable Anordnung der Stutzen
- separate Installation des Bedienpanels (optional)

Hygiene und Reinigung

- bis zu 50 % Zeitersparnis bei der Reinigung
- reinigungsoptimierter Aufbau des Bündelmagazins (optional)
- KI-unterstützteameratechnik für weniger Sack Platzer (optional)
- Systeme für verschiedene Hygieneanwendungen
- hygienische Konstruktion und Installation

Smarte und digitale Lösungen

- digitale QUAT²RO®-Lösungen (optional)
- KI-unterstützte Prozessperformance
- modernes, webbasiertes HMI

maximale Verfügbarkeit

- verschleißfreie Servoantriebe
- Verwendung von OEM-Gleichteilen und -systemen
- gesicherte Ersatzteilversorgung



2te INTEGRA®-Generation mit QUAT²RO® KI



FASCINATING ENGINEERING. AS ONE.

HAVER & BOECKER

Carl-Haver-Platz 3 · 59302 OELDE, Deutschland

Tel.: +49 (0) 2522 30-0

E-Mail: haver@haverboecker.com

www.haverboecker.com

PM 468 D 4338 0825 0,25 Fe

Die in diesem Prospekt dargestellten Maschinen und Anlagen sowie technischen Parameter stellen Beispiele von kundenspezifischen technischen Lösungen dar. Änderungen bleiben daher vorbehalten! Das Zeichen ® kennzeichnet eine eingetragene Marke der HAVER & BOECKER oHG in Deutschland. Einige der gekennzeichneten Marken sind außerdem in weiteren Ländern markenrechtlich registriert.