



**HAYER & BOECKER**



**THE SALES PLANT**

**FÜR DIE PRODUKTE DER CHEMISCHEN INDUSTRIE**

# WIR HELFEN IHNEN DABEI ...

## MEHR GEWINN ZU ERZIELEN

### ECHTEN FINANZIELLEN MEHRWERT SCHAFFEN

- Steigern Sie Ihren Umsatz durch differenzierte Verpackungslösungen, die Kunden ansprechen.
- Senken Sie Ihre Kosten durch geringeren Energieverbrauch sowie weniger staubbedingten Verschleiß.
- Reduzieren Sie Produktverluste durch saubere Abfüllung, sichere Handhabung und reißfeste Verpackungen.

## IHRE MARKE ZU STÄRKEN

### EIN HOCHWERTIGES KUNDENERLEBNIS SCHAFFEN

- Gewinnen Sie Aufmerksamkeit durch saubere, auffällige und attraktive Verpackungen.
- Motivieren Sie Ihre Mitarbeitenden durch ein sichereres und saubereres Arbeitsumfeld.
- Optimieren Sie Ihre Prozesse von der Abfüllung bis zum Versand für mehr Hygiene, bessere Rückverfolgbarkeit und ein positives Unternehmensimage.

Ganz gleich, ob Sie eine einzelne Verpackungsmaschine benötigen, die optimal auf den passenden Sack abgestimmt ist, eine komplette Verpackungsline, eine vollständige Mischanlage oder Unterstützung beim Betrieb Ihrer Anlage: Profitieren Sie von der einzigartigen Kombination unserer hochmodernen Technologiemarken und unserem umfassenden weltweiten Service.

## UNSEREN PLANETEN ZU SCHÜTZEN

### NACHHALTIGKEIT AKTIV VORANTREIBEN

- Nutzen Sie recycelbare Verpackungen aus Monomaterialien und recyclingfähigen Folien.
- Reduzieren Sie Ihren ökologischen Fußabdruck durch energieeffiziente Anlagen und optimierte Produktionsabläufe.
- Schonen Sie Ressourcen durch einen effizienten Materialeinsatz und weniger Verpackungsabfälle.



## LAGER- UND FÖRDERTECHNIK

” Die Silo- und Fördersysteme von Morgen werden nicht nur einen beständigen Produktfluss sicherstellen, sondern sie werden auch ein sicheres und sauberes Design haben, das optimal auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.

Christian von Ahn, Verkaufsdirektor



**IBAU**  
HAMBURG  
A HAVER & BOECKER BRAND



## ANLAGENTECHNIK



**AML**  
bulk technology



## MISCHTECHNIK

” Die Mischer von Morgen für Flüssigkeiten und pastöse Produkte werden sich schneller als je zuvor an die unterschiedlichen Produkttypen anpassen. Diese Schnelligkeit wird ihrem Hersteller ermöglichen, jedes Produkt rechtzeitig in höchster Qualität zu liefern.

Rudolf Herzog, stellvertretender Geschäftsführer



## ABFÜLLTECHNIK

” Die Abfüllanlagen der Zukunft für flüssige und pastöse Produkte werden Teil einer intelligenten Fabrik sein. Sie vernetzen sich mit allen Prozesskomponenten und optimieren ihre Leistung selbstständig.

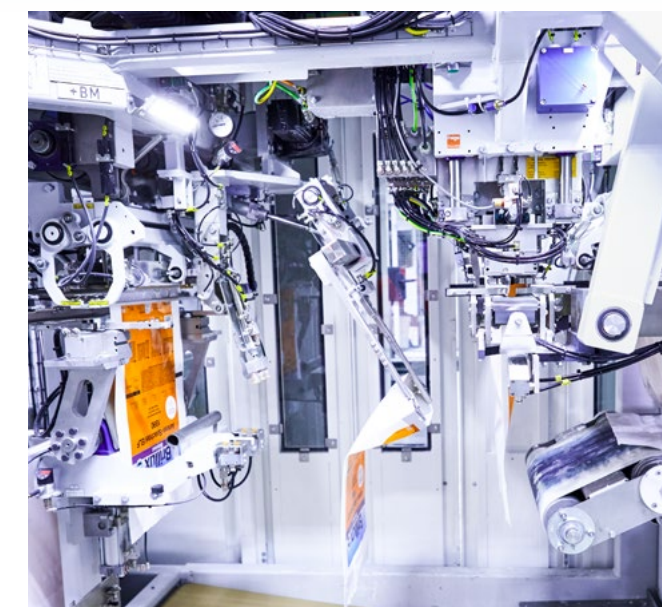
Thomas Storch, Mitglied der Geschäftsführung



# VERPACKUNGSSYSTEME FÜR SCHLAUCHFOLIE

” Dieses extrem hohe Niveau des Produktschutzes macht unsere ADAMS®-Technologie wertvoll und einzigartig. Fast alle Produkte unserer Kunden werden weltweit vertrieben. Die Feuchtigkeitsbarriere und die sehr kompakt gefüllten Säcke spielen dabei oft die entscheidende Rolle.

Reinhard Surmann, Verkaufsleiter, Chemicals

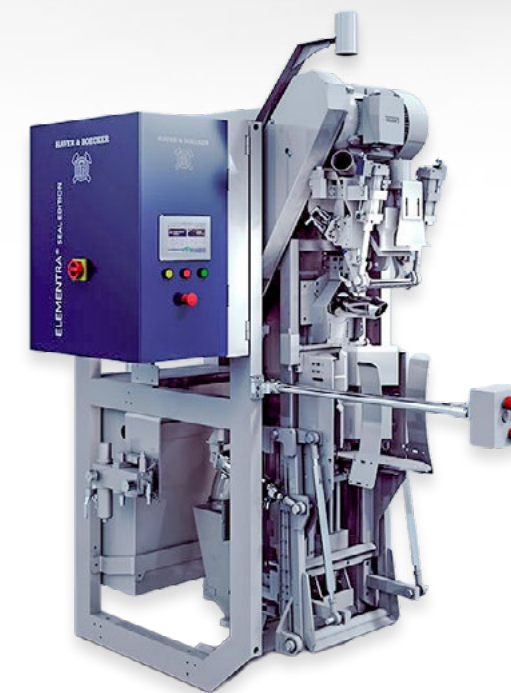


# VERPACKUNGSTECHNIK FÜR VENTILSÄCKE



” Die Ventsack-Verpackungssysteme der Zukunft setzen neue Maßstäbe in Sauberkeit, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit. Mithilfe der SEAL-Technologie bleibt das Produkt bis zur Verwendung durch den Kunden vollständig geschützt.

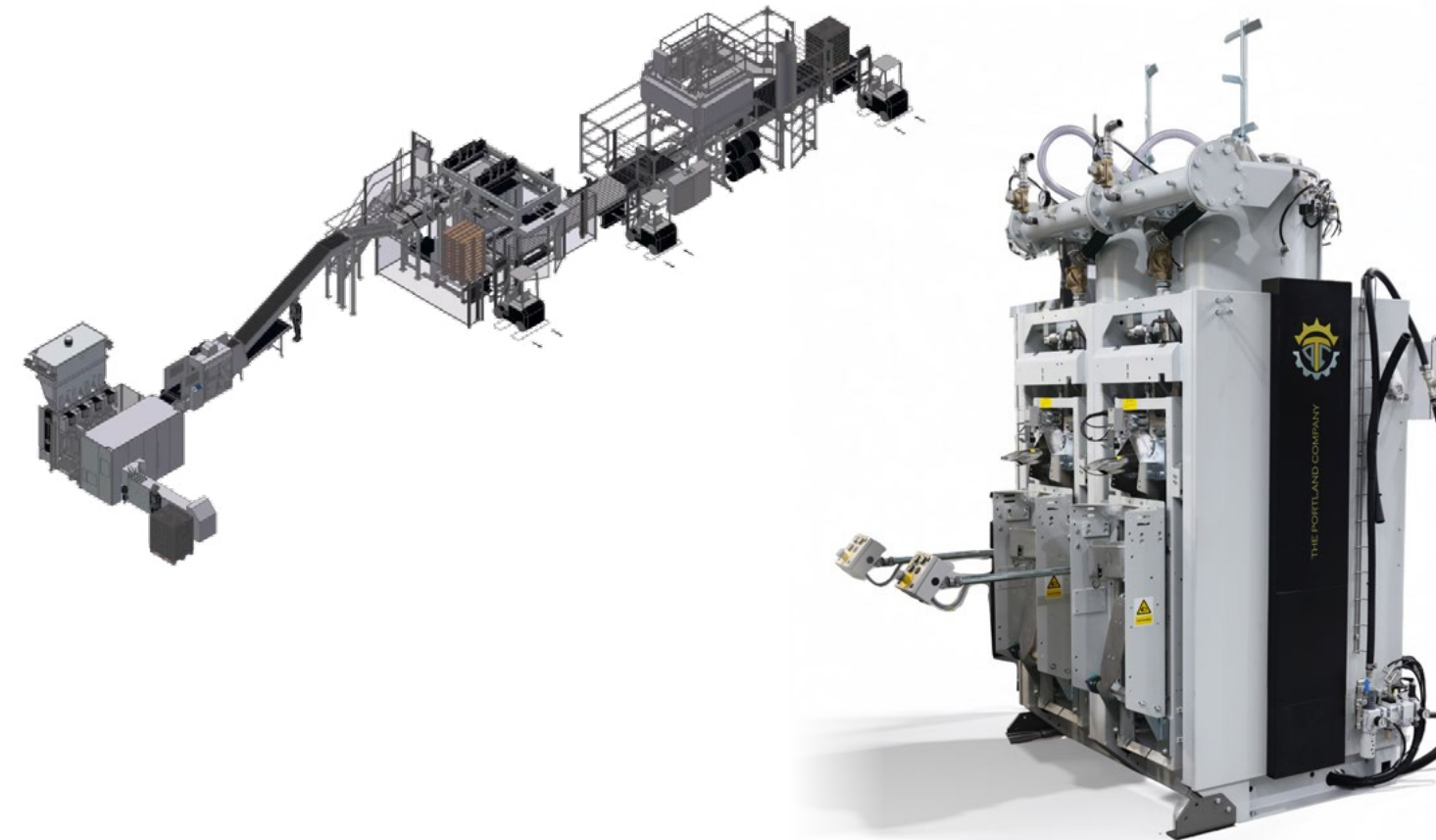
Andreas Schütte, kaufmännischer Leiter, Chemicals



# ATO-VERPACKUNGSTECHNIK FÜR VENTILSÄCKE

” Die weltweit erste „Assemble-to-Order“ (ATO)-Verpackungsmarke für Kunden, die ihre Projekte schnell und kosteneffizient mit standardisierten Lösungen umsetzen möchten, ohne dabei auf Qualität zu verzichten.

Francesco Ferrandico, Geschäftsführender Gesellschafter



## Technologie in der Praxis erleben

Wir laden Sie herzlich ein, eine unserer Referenzanlagen im laufenden Betrieb zu besuchen, erfahrene Anwender kennenzulernen und aus erster Hand zu erleben, wie unsere Lösungen täglich zu mehr Effizienz, Qualität und Erfolg beitragen.



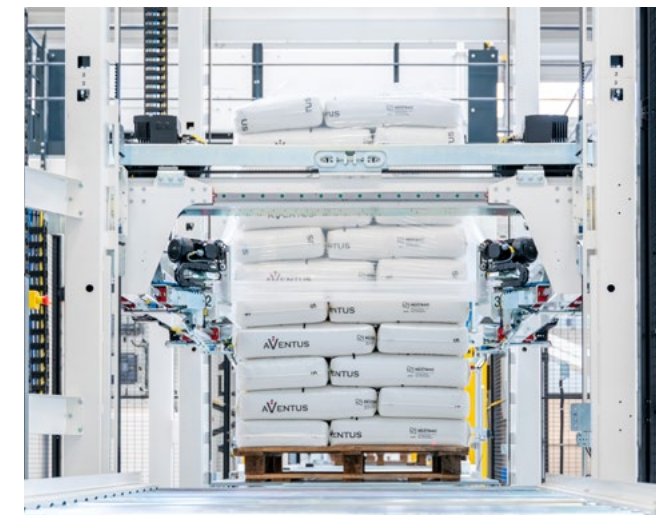
## FORM-FILL-SEAL-TECHNOLOGIE



## PALETTIER- UND VERLADETECHNIK

” Die Palettier- und Verladesysteme der Zukunft verbessern die Auslieferung Ihrer Produkte, indem sowohl die Verpackung als auch die Mitarbeitenden schonender behandelt werden als je zuvor.

Khaled Shakiri, Leiter Verkauf und Marketing



# VERPACKUNGSAUTOMATISIERUNG

” Der Packer von Morgen wird das Erscheinungsbild des Produkts des Kunden aufwerten. Er liefert vollständig saubere und präzise verwogene Produkte, die bei jeder Witterung lagerfähig sind und gleichzeitig eine hochwertige Optik bieten.

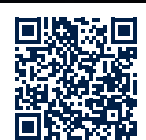
Andreas Schütte, kaufmännischer Leiter, Chemicals



# DIGITALISIERUNGSTECHNIK

” Die Anlage der Zukunft wird durch Technologie angetrieben, aber von Menschen gesteuert. AIR (Artificial Intelligence & Robotics) ersetzt keine Mitarbeitenden. Stattdessen automatisiert die Technologie wiederkehrende und körperlich belastende Aufgaben. Dadurch können sich Mitarbeitende stärker auf Prozessoptimierung, vorbeugende Maßnahmen und kontinuierliche Verbesserungen konzentrieren.

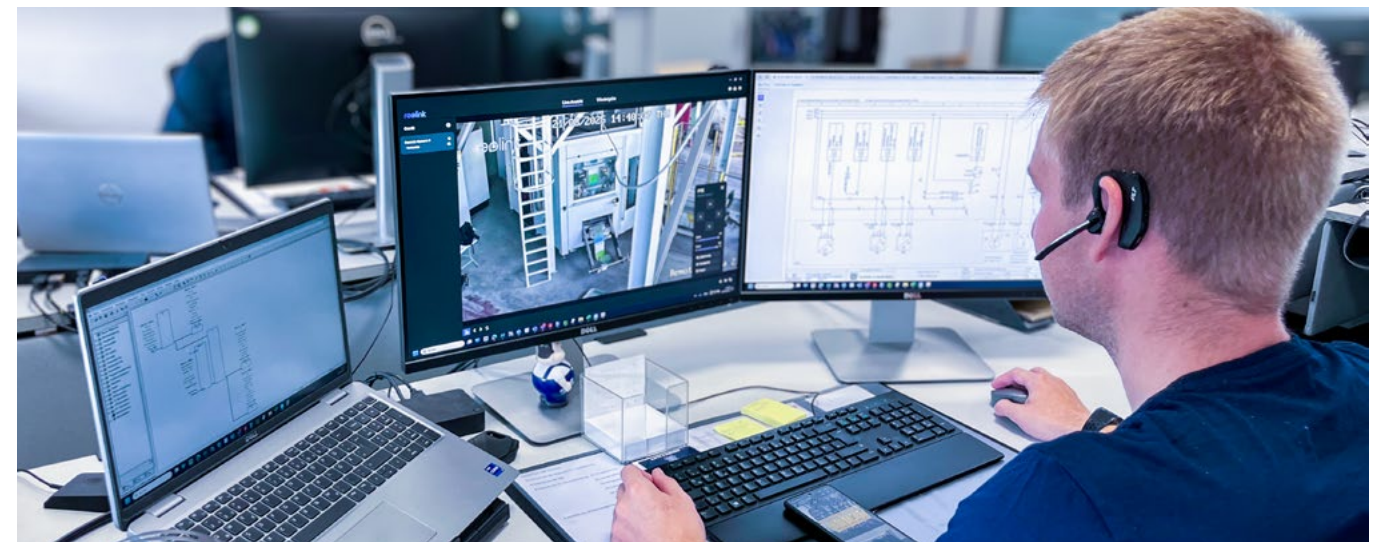
Dennis Friemel, QUAT<sup>2</sup>RO Produktmanager



## WELTWEITER SERVICE

Der Service der Zukunft konzentriert sich nicht allein auf die Maschine, sondern auf die Bedürfnisse von Eigentümern, Bedienern und Wartungsteams. Er ist proaktiv, zuverlässig und flexibel an jede Situation anpassbar. Zugleich bietet er jederzeit und weltweit vollständige Transparenz über den Zustand von Anlagen, deren Leistung sowie mögliche Optimierungspotenziale.

Engelbert Köß, Geschäftsbereichsleiter Service





Seit Beginn der Geschäfte, wie wir sie kennen, ist das Maß des Erfolges für ein Unternehmen immer der Gewinn gewesen, den es hervorbringt. Das Wörterbuch definiert Gewinn als „das Verhältnis von finanziellem Zuwachs verglichen mit dem Kapitalbetrag, der investiert wurde.“ Bei HAVER & BOECKER glauben wir, dass der Schlüssel zur Maximierung dieses Verhältnisses für jedes Unternehmen darin liegt, die Qualität seines Flusses in Bezug auf Produkt und Prozess zu perfektionieren. Wir sind davon überzeugt, dass ein einziger perfekter Fluss, der für alle und jedes Produkt und jeden Prozess gilt, nicht existiert. Stattdessen treiben wir uns an, den idealen Fluss für jedes Produkt, jeden Kunden und jeden Betrieb zu identifizieren. Im Wesentlichen sind wir bei HAVER & BOECKER eine Familie an „Flussdesignern und -ingenieuren“, die sich darauf konzentrieren, den perfekten Fluss zu finden.

Das Fundament für unseren Bemühungen ist unsere Palette an erstklassigen Technologien, die kombiniert werden können, um vollständige Flusssysteme zu bilden. Von der Verarbeitung und Materialhandhabung über das Mischen, Verpacken und Füllen bis hin zum Palettieren, Verladen und Automatisieren kann HAVER & BOECKER in allen Aspekten Ihres Geschäfts Ihr Partner werden. Mit W.S. TYLER, IBAU HAMBURG, SOMMER, Feige FILLING, BEHN + BATES, NEWTEC BAG PALLETIZING und natürlich HAVER & BOECKER selbst haben wir über die Zeit die Besten und stärksten Marken in unserer Industrie versammelt, um sicher zu stellen, dass wir keine Kompromisse eingehen, wenn wir den perfekten Fluss für Sie entwerfen. Maximieren Sie Ihren Erfolg, indem Sie es unserer Familie an Flussspezialisten und -experten, erlauben ein Teil von Ihrer zu sein.

**Kontakt:**

Eraslan Bollack-Kirazkaya

Geschäftsbereichsleiter Chemicals

Tel.: +49 (0) 2522 30-8782

E-Mail: [e.bollack-kirazkaya@haverboecker.com](mailto:e.bollack-kirazkaya@haverboecker.com)

# FASCINATING ENGINEERING. AS ONE.

PM 336 D 4378 0826 0,25 Fe  
Die in diesem Prospekt dargestellten Maschinen und Anlagen sowie technischen Parameter stellen Beispiele von kundenspezifischen technischen Lösungen dar. Änderungen bleiben daher vorbehalten!  
Das Zeichen ® kennzeichnet eine eingetragene Marke der HAVER & BOECKER OHG in Deutschland. Einige der gekennzeichneten Marken sind außerdem in weiteren Ländern markenrechtlich registriert.

HAVER & BOECKER OHG

Carl-Haver-Platz 3 • 59302 Oelde • Deutschland

Telefon: +49 (0) 2522 30-0

E-Mail: [haver@haverboecker.com](mailto:haver@haverboecker.com)

Internet: [www.haverboecker.com](http://www.haverboecker.com)

