

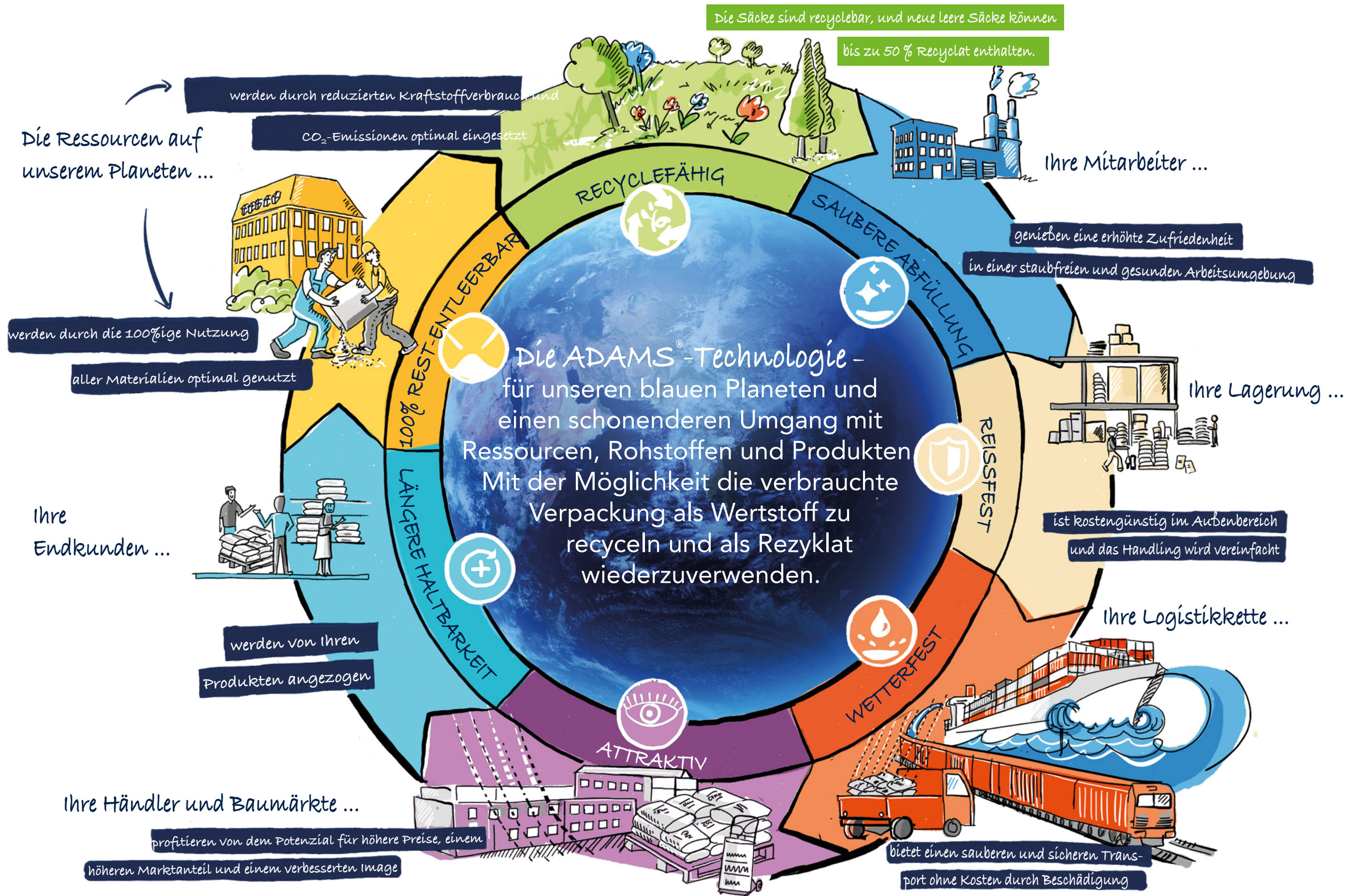


HAVER & BOECKER



DIE ADAMS®-TECHNOLOGIE
WETTERFEST. SAUBER. PROFITABEL.

FASCINATING ENGINEERING. **AS ONE.**





INHALT

Innovative Lösungen 6-11



Der Spielveränderer 12-13



ADAMS® 14-15



Von der Schlauchfolie bis zur perfekten Palette 16-17



Eigenschaften der Folie 18-19



Die ADAMS® Vorteile 20-21



Welches System passt zu Ihrem Unternehmen? 22-33



Zubehör 34-37



Das könnte Sie auch interessieren 38-39



Ein Haus, drei Familien 40-41



Wir tun, was wir können, und wir können, was wir tun! 42-43



Portrait ATLAS

Die Firma ATLAS ist derzeit der größte Hersteller von Bauchemie in Polen und unbestrittener Marktführer auf dem polnischen Markt. Das Angebot des Unternehmens umfasst ein vielseitiges Produktsortiment für den Bau oder die Renovierung von Wohngebäuden, öffentlichen Gebäuden und Industriegebäuden. Dank ihrer mehr als 25-jährigen Erfahrung in der Entwicklung, Herstellung und Anwendung ihrer Produkte kann die Firma ATLAS heute Baumaterialien von höchster Qualität, Lebensdauer und Sicherheit anbieten. Sie bietet Produkte sowohl für Amateure und kleinere Reparaturen als auch für Profis, die nach Lösungen für komplexe Bauvorhaben suchen.

Die Firma ATLAS wurde 1991 von drei leidenschaftlichen Ingenieuren aus Łódź gegründet, die beschlossen, das Gesicht des polnischen Bauplatzes zu verändern, indem sie mit modernen technischen Lösungen entwickelte Produkte anboten, die damals schwer erhältlich waren. Wie in den ersten Jahren seines Bestehens besteht die Mission des Unternehmens auch heute noch darin, innovative Lösungen für die Baubranche, die den Fachleuten die Arbeit erleichtern und den Komfort der Gebäudenutzer verbessern, auf den Markt zu bringen.



INNOVATIVE LÖSUNGEN MIT ZUKUNFTSPERSPEKTIVE

„Elegant und sauber“

Die Atlas Group setzt auf ADAMS®. Der polnische Marktführer ist so begeistert von der Technologie, dass er künftig all seine Baustoffe in Kunststoffsäcken verpacken will.

Woran erkennt man, dass die Nachfrage stimmt? In Zgierz an den Lastwagen. In einer endlosen Kolonne rollen die Lkw zum Werk mit dem blauen Atlas-Logo, bald darauf sind sie schon wieder in der Gegenrichtung unterwegs. Geladen haben die Lastwagen dann Säcke voller Gips, Mörtel und anderer Baustoffe. „120 große Lastwagen fertigen wir pro Tag ab“, sagt Rafal Lisik, Investitionsdirektor von Atlas.

Der Aufstieg von Atlas ist eine polnische Erfolgsgeschichte. In einer Garage – so die Legende – in Łódź entwickelten drei junge Ingenieure 1991 neuartige Fliesenkleber, die den Markt aufmischten. 29 Jahre später ist dieses Start-up der größte Hersteller von Baustoffen in Polen, bei Trockenklebern und Gipsprodukten erreicht Atlas einen Marktanteil von gut dreißig Prozent. Ermöglicht haben diesen rasanten Aufstieg nicht zuletzt die Maschinen von HAVER & BOECKER.

Bevor die polnischen Entwickler in den 1990ern auf Einkaufstour gingen, hatten sie den Markt für Verpackungstechnik analysiert und verschiedene Maschinen getestet. „Sicher hätten wir auch billigere Verpackungsanlagen finden können“, sagt Investitionsdirektor Lisik. „Doch für uns zählt nicht nur der Preis, sondern auch die Leistung und Vielseitigkeit der Maschine – sie muss in der Lage sein, unterschiedliche Schüttgüter abzufüllen.“

Und da hatte HAVER & BOECKER eindeutig die Nase vorn. In den vergangenen zwei Jahrzehnten haben die beiden Partner ihre Zusammenarbeit ständig ausgebaut. Zurzeit sind bei Atlas allein in Polen sechs große ROTO-PACKER® für traditionelle Ventilsäcke im Einsatz.

Dazu kommen drei ROTO-PACKER® ADAMS®, zwei weitere ADAMS®-Anlagen werden gerade installiert. „Sie helfen, unsere Position als Baustoffchemie-Marktführer in Polen zu festigen und neue Nischen zu erobern“, sagt Tomasz Skalski, Vize-Vorstandsvorsitzende bei Atlas.

Den wichtigsten Vorteil von ADAMS® sieht Skalski in den speziellen Säcken: „Keine Feuchtigkeit kann eindringen, kein Staub gelangt nach außen.“

Denn hinter ADAMS® steckt eine komplett neue Technologie, die Baustoffe werden in Säcke aus Polyethylen (PE) gefüllt. Diese PE-Säcke widerstehen Wind und Wetter – sogar ungeschicktem Handling – und sehen deutlich besser aus als ihre Rivalen aus Papier. Das merken auch die Wettbewerber der Atlas Group. Sie beobachten die Entscheidungen des Marktführers genau – und schauen, wohin der Trend geht. Und der geht in Richtung ADAMS®.

1.100 Säcke pro Stunde

In der Verpackungshalle von Zgierz, etwa zehn Kilometer nördlich von Łódź, herrscht reger Betrieb. Das Werk ist die größte Fabrik der Atlas-Gruppe und ist fast das gesamte Jahr über ausgelastet. „Früher dauerte die Bausaison sieben Monate“, sagt Lisik. „Heute sind die Winter so mild, da haben wir schon im Februar gut zu tun.“ Elektrische Gabelstapler zischen mit Paletten durch die Gegend, die Bänder des ROTO-PACKER® laufen auf vollen Touren. Am Ende der Halle, etwas versteckt hinter Betonpfeilern und Trägern, arbeitet der ADAMS®, der feinkörnige Baustoffe in PE-Säcke verpackt. „Die Maschine wird von Computern gesteuert, sie läuft vollautomatisch“, sagt Anlagenführer Dariusz Kazimierczak. Seine Aufgabe besteht darin, die Maschine einzustellen



und ständig zu kontrollieren. Der bedruckte PE-Schlauch, auf eine riesige Rolle gewickelt, wird über ein ausgeklügeltes System von Zylindern und Walzen in die Maschine geführt. Diese schneidet die Folie millimetergenau auf die gewünschte Sacklänge und verschweißt sie am unteren Ende thermisch. Roboterarme befördern die leeren Säcke zu vier Füllstationen, die sich im Sekundentakt drehen. Das Befüllen selbst dauert kaum drei Sekunden – so schafft ADAMS® bis zu 1.100 Säcke pro Stunde. Der volle Sack wird sofort verschweißt und von einem Transportband weggebracht. Am Ende des Bandes greift ein Roboter die 5 bis 25 Kilo schweren Säcke und stapelt sie säuberlich auf einer Palette. Gabelstapler bringen die vollen Paletten in die Lagerzelte, wo die Spediteure die Ware für die Auslieferung vorbereiten. Aus der Fabrik in Zgierz beliefert Atlas Hunderte Baumärkte, Baustoffgroßhändler und Bauunternehmen in einem Umkreis von bis zu 150 Kilometer – also auch in die polnische Hauptstadt Warschau.

Anlageführer Kazimierczak arbeitet seit fast vier Jahren am ADAMS®-Packer. „Die Maschine stellt einen großen technologischen Sprung dar“, sagt der 48-Jährige. „Die Luft hier in der Halle ist deutlich sauberer.“ Auch der fertige Sack sei sauber und sehe viel besser aus. Kazimierczak freut sich, dass eine der beiden neuen ADAMS®-Anlagen in Zgierz installiert wird.

„Niemand will sein Auto vollsauen.“

Atlas hat als erste Firma in Polen schon 2016 ihre Baustoffe in PE-Säcke verpackt. Zuerst hatten sie gezögert: Die ADAMS®-Technologie ist in der Anschaffung etwas teurer. Doch die Vorteile sind zu zahlreich, um auf sie zu verzichten. „Die Säcke sind wetterfest und können auf der Baustelle unter freiem Himmel gelagert werden – selbst unter extremen Witterungsbedingungen“, sagt Investitionsdirektor Lisik. Papiersäcke hingegen würden oft reißen und nass werden. Außerdem reißen PE-Säcke nicht, wenn man sie fallen lässt. „Mit den PE-Säcken können wir die Verluste auf dem Bau, beim Transport und beim Lagern minimieren“, sagt Lisik.

Von der Technologie profitiert auch die Umwelt. „Die alten Säcke waren schwer zu recyceln, sie wurden meist verbrannt“, sagt Lisik. „Die PE-Säcke dagegen kann man vollständig auskippen, die Folie bleibt sauber. Sie können gemahlen und bei der Produktion der neuen Folie als Rohmaterial benutzt werden.“ Alle Recycling-Höfe in Polen nehmen das Altmateriale gern an. Bei Atlas will man die Umweltfreundlichkeit der PE-Verpackung künftig stärker an die Kunden kommunizieren.

Für die Marktpremiere damals hatte Atlas sogar ein eigenes Marketingkonzept entwickelt. „Wir bieten Produkte von höchster Qualität, die entsprechend elegant und sauber verpackt werden“, sagt Lisik. „Schon auf den ersten Blick heben wir uns von der Konkurrenz ab.“ Die Botschaft kam an, die Kunden haben die PE-Säcke sofort angenommen. Rund dreißig Prozent der Kunden sind Baumärkte, die vor allem an Heimwerker verkaufen. Dort spielt die Verpackung eine fundamentale Rolle. „Unser Kunde greift viel lieber zu einem sauberen PE-Sack, weil er sich seine Kleidung und seine Hände nicht schmutzig machen will“, sagt Piotr Lipinski, Verkäufer im Castorama-Baumarkt am Stadtrand von Łódź. „Und niemand will sein Auto vollsauen.“

Papiersäcke halten die Verkäufer im Castorama-Baumarkt mächtig auf Trab. „Immer wieder müssen wir den Boden hier fegen, weil die Säcke undicht sind und es staubig und dreckig wird“, sagt Lipinski. „Das ist nicht gut für unsere Kunden und auch nicht für unsere Mitarbeiter.“ Doch nicht nur Sauberkeit ist wichtig. „Die PE-Säcke sehen einfach besser aus, sie stechen aus der Masse der grauen Papiersäcke sofort heraus“, sagt Lipinski. „Der Aufdruck auf der Folie ist klarer und bunter, mit einem besseren Design kann man auch die Aufmerksamkeit der Kunden gewinnen.“

Baustoffe? ADAMS®!

Allerdings lohnt sich ADAMS® nicht immer und überall. Das liegt nicht am Polyethylen: Die Folie ist ähnlich teuer wie Papier. Es liegt an der Menge. Die herkömmlichen ROTO-PACKER® RVT in Zgierz füllen über zwölf Ein-



füllstutzen stündlich 3.600 Säcke. Der ROTO-PACKER® ADAMS® schafft mit vier Einfüllstutzen eben nur 1.100 Säcke pro Stunde.

Nicht nur deshalb überlegt sich Atlas genau, was in den Papiersack und was in den PE-Sack kommt. „Wir haben ein sehr breites Portfolio an Baustoffen, über 200 verschiedene Mörtel- und Klebermischungen auf Gips- und Zement-Basis“, sagt Lisik. „Durch Beimischung von chemischen Zutaten ist jedes Material anders, es hat eine andere Dichte und Körnung. Deswegen verhält es sich in der Maschine unterschiedlich.“

Atlas braucht daher vielseitige Verpackungsanlagen. Manchmal ist der ROTO-PACKER® RVT genau der richtige, manchmal kommt die ADAMS®-Technologie zum Einsatz. Bei beiden Maschinen müssen die Anlageführer schnell feinjustieren und auf unterschiedliche Größen der Säcke umstellen können. Die Packungsgröße bei Atlas variiert stark: Die Säcke sind zwischen 5 und 25 Kilogramm schwer. Lisik sagt: „Nur HAVER & BOECKER konnte unsere Erwartungen erfüllen.“

Vielleicht hat HAVER & BOECKER diese Erwartungen sogar übertroffen, denn Schritt für Schritt stellt Atlas seine Produktion auf die nachhaltigen Kunststoff-Verpackungen um. Im vergangenen Jahr hat Atlas bereits zwölf Millionen PE-Säcke abgefüllt, das sind rund 15 Prozent der Gesamtproduktion. Wenn die zwei neuen ADAMS®-Anlagen laufen, dürfte die Zahl der PE-Säcke auf 20 Millionen stei-

gen. Neue, hochwertige Produkte wie die Fliesenkleber der Geoflex-Reihe werden inzwischen komplett in Folie verpackt. Lisik sagt: „In fünf bis zehn Jahren wollen wir alle Schüttgüter mit ADAMS® in PE-Säcke füllen.“

DER SPIELVERÄNDERER

“

Wetterfest, reißfest und obendrein attraktiv: ADAMS®-Säcke gehören nach vorne ins Schaufenster statt hinten ins Lager. Das macht den Unterschied.

”



Eric Hartmann
Geschäftsbereichsleiter
Baustoffe und Mineralien
HAVER & BOECKER



ADAMS®

WEATHERPROOF. CLEAN. PROFITABLE.

Mit der ADAMS®-Technologie hat HAVER & BOECKER den Verpackungsmarkt weltweit revolutioniert. Die Polyethylen-Säcke sehen nicht nur elegant aus, sondern sind auch reiß- und wetterfest. So schützen sie den wertvollen Inhalt und stärken das Vertrauen des Endkunden in den Hersteller und dessen Marken. Dies trägt außerdem positiv zur Profitabilität bei. Weniger Bruchschäden beim Transport. Da die Säcke wetterfest sind, können sie länger und sogar im Freien gelagert werden – was noch mehr Kosten spart. Die Säcke sind außerdem leicht zu entleeren, wiederverschließbar und vollständig recycelbar. Und noch ein wesentlicher Vorteil:

Die ADAMS®-Systeme vermeiden Staub bei der Befüllung, der sonst die Arbeitsbereiche verunreinigen würde. Der Sack wird in den Maschinen aus einer vorgefertigten Polyethylen-Schlauchfolie geformt, danach wird das Produkt abgefüllt und der Sack vollständig verschlossen. Die Größe der Verpackung ist variabel; möglich sind zwischen 5 und 30 Kilogramm. Schnelligkeit ist von entscheidender Bedeutung.

Ursprünglich für Zementwerke entwickelt, füllt die ADAMS®-Technologie heute eine große Anzahl von Baustoffen und Mineralien weltweit ab.



VON DER SCHLAUCHFOLIE BIS ZUR PERFEKTEN PALETTE

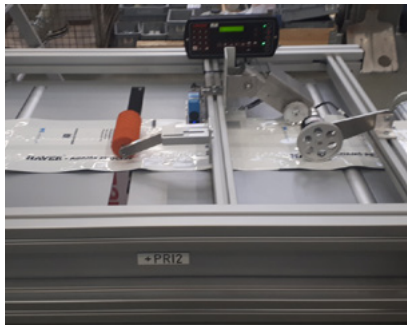
①



Die Schlauchfolie

Die Polyethylen-Säcke werden als Folie (PE-Seitenfalten-Schlauchfolie) auf Rollen geliefert, auf einen Träger gelegt und manuell in die Maschine eingeführt.

②



Der Druck

Die vielseitigen Markierungssysteme sorgen für zuverlässiges und positionsgenaueres Drucken mit Ihrer individuellen Beschriftung. Diesen Prozessschritt passen wir exakt an die Geschwindigkeitsanforderungen der Maschine an. Leersackbedruckung mit Laser (CO₂ + Faser Laser), Thermotransfer, Etikettierung und Bedruckung mit Tintenstrahl ist optional erhältlich.

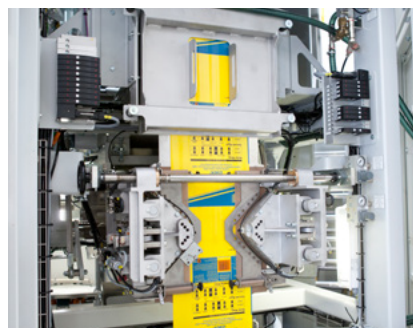
③



Der Sackscanner

Der optionale Sackscanner erfasst den QR-Code auf der Folie, um sicherzustellen, dass der Maschinenbediener die richtige Folienrolle für das abzufüllende Produkt verwendet.

④



Die Sackherstellung: Ecken- und Bodennahtschweißung

Durch die diagonale Verschweißung der Seitenfalten, sind die Sackböden optimal geformt. Einige Vorteile der Eckennahtschweißung sind eine verbesserte Sackgeometrie, gesteigerte Sackfestigkeit und sehr gute Stapelbarkeit. Dies ermöglicht eine attraktive Positionierung auf Paletten, auch im Bezug auf die Lagerung. Die Maschine stellt sich automatisch auf unterschiedliche Sacklängen ein sobald die entsprechenden Daten eingegeben sind. Das System gleicht variabel die Sacklängen an. Abgetrennt durch ein Messer bleibt der Sack nach oben offen.

⑤



Der 6-Eck-Füllstutzen

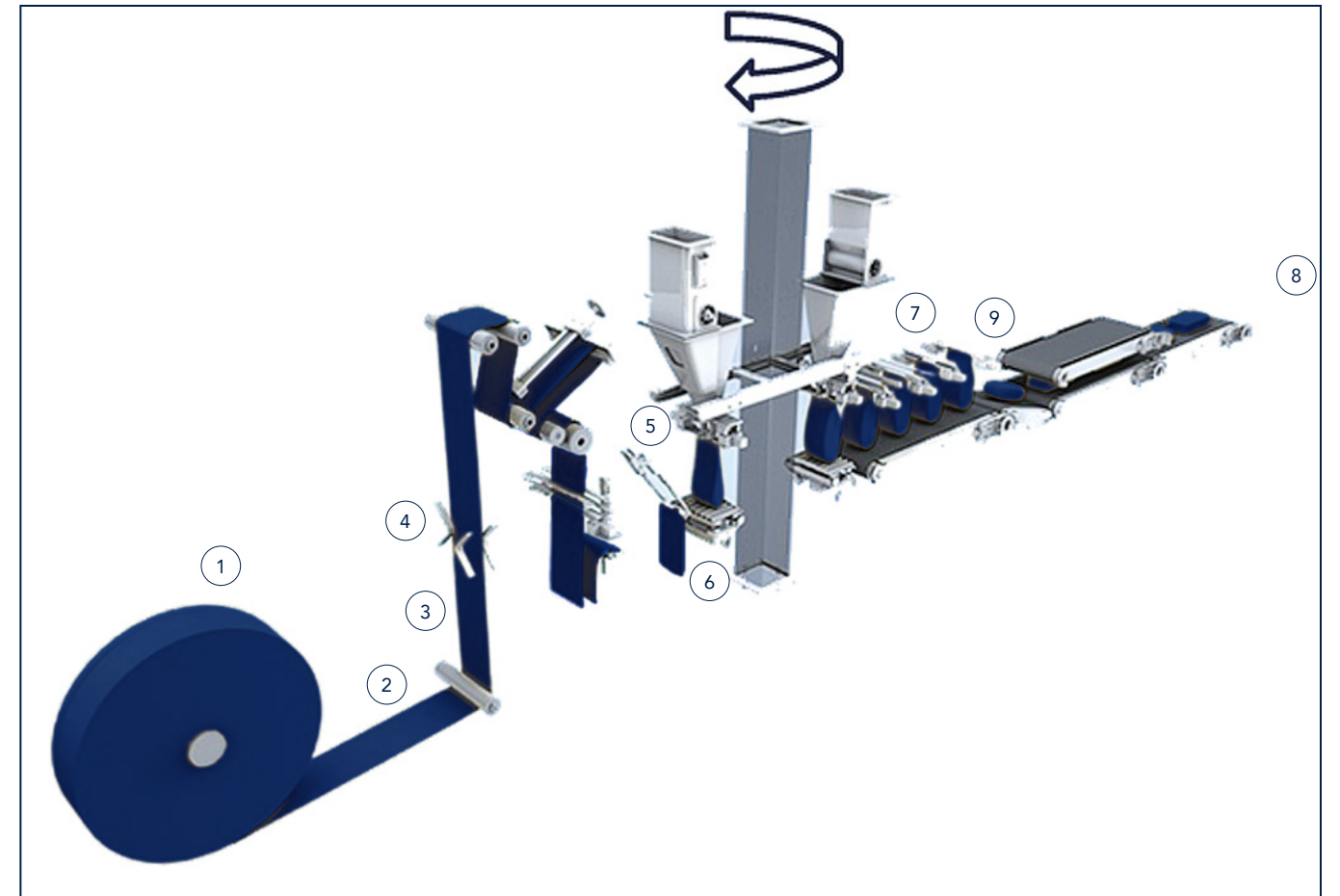
Der Vollsackgreifer platziert den Sack am Füllstutzen. Die Sackhalter verschließen den Sack nach oben zum Füllstutzen für eine staubfreie Befüllung und saubere Schweißnaht.

⑥



Die Füll- und Verschleißstation

Die kombinierte MEC®-Steuerung und Wägeelektronik – eine Entwicklung von HAVER & BOECKER – sorgt für exakte Füllmengen. Die Produktverdichtung im Sack ist eine Grundvoraussetzung für ein sauberes und effizientes Endergebnis. Innen- und außenliegende Vibrationsverdichter sorgen für die erforderliche Kompression. Der Inhalt der Säcke wird während der Befüllung effizient verdichtet. Das senkt die Kosten: verdichteter Sackinhalt bedeutet weniger Volumen und damit weniger Folie.



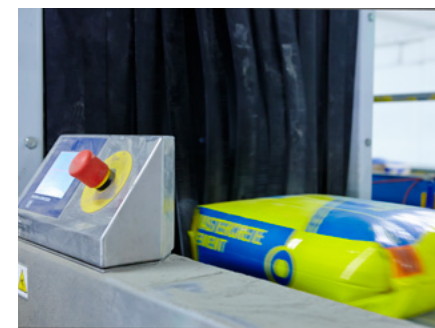
⑦



Der Vollsacktransport

Die gefüllten Säcke werden in aufrechter Position weitergeführt, verschlossen und auf das Förderband gelegt. Nach dem Verschließen werden die Schweißnähte der Säcke automatisch gereinigt.

⑧



Die Qualitätskontrolle

Die Kontrollwaage für den „bag-check“ mit Gewichts- und Verschleißkontrolle.

⑨



Die Sackformstrecke

Das Förderband besteht aus verschiedenen, einstellbaren Elementen, die eine korrekte Befüllung gewährleisten und die Prozesssicherheit erhöhen. Durch den Einsatz eines Pressbandes werden die gefüllten und verschlossenen Säcke präzise geformt und können so perfekt palettiert werden.



Mark Wehling

Verkaufsleiter Mineralien

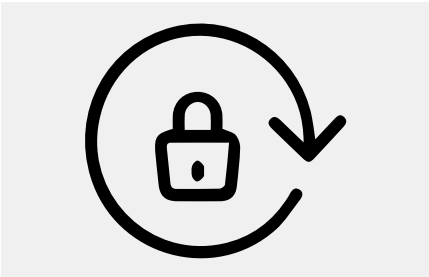
Telefon: +49 (0) 2522 30-139

E-Mail: m.wehling@haverboecker.com

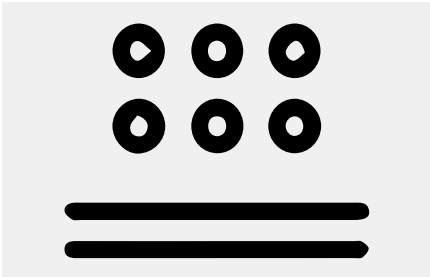
EIGENSCHAFTEN DER FOLIE



Eine Verpackungslösung mit einer ganzen Reihe von herausragenden und nachhaltigen Vorteilen – derzeit sogar mit einem Recyclinganteil von bis zu 50 % bis hin zur Verwendung von CO2-neutralen Säcken.



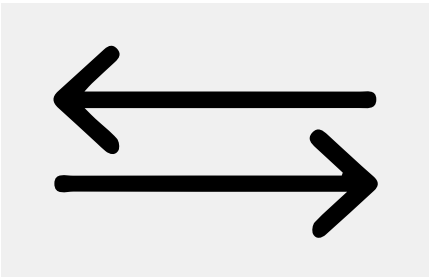
SEAL-Verschleißfreiheit
Verbesserte Schweißnaht für stark verschmutzte Bereiche.



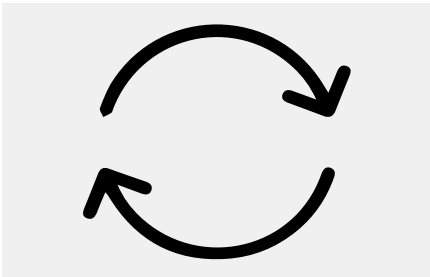
Dichtigkeit
Zusätzliche Längsnaht insbesondere zum Schutz von besonders feinen Pulvern.



Barriere
Erhöhte Wasserbarriere für besonders hydrophile Waren.



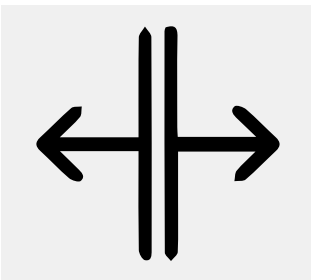
Anti-Rutsch
Zusätzliche Beschichtung für eine hochwirksame Anti-Rutsch-Oberfläche.



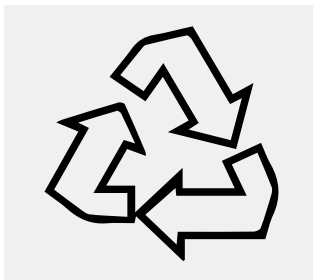
Einfaches Wiederverschließen
Ermöglicht das Wiederverschließen von bereits geöffneten Säcken.



Komfortables Tragen
Integrierter Tragegriff für den bequemen Transport.



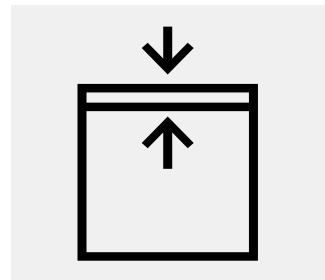
Leichtes Öffnen
Leicht zu öffnen ohne Messer oder Schere.



Recyceltes Material
Recyclbare Folie mit recyceltem Inhalt.



Grünes PE
Harz aus Ethanol auf Zuckerrohrbasis.



Foliendicke verringern
Weniger Verpackungskosten durch dünnere Folienüberlappung.



DIE ADAMS®-VORTEILE

WASSERDICHT

Höchste Produktqualität in PE-Säcken

Höchste Qualität von Anfang an – das bieten sowohl die mit der ADAMS®-Technologie abgefüllten Produkte als auch ihre Kunststoffverpackung. Die dichten PE-Säcke stehen für eine lange Lebensdauer und eine gleichbleibend hohe Produktqualität pulverförmiger Produkte entlang der gesamten Transport- und Lagerkette. Ganz gleich, ob außen oder innen gelagert.

Aufgrund des robusten und äußerst dichten PE-Materials entstehen Ihnen folgende Vorteile:

- Die PE-Säcke bieten einen hohen UV- und Aromaschutz, damit die Qualität des abgefüllten Produktes langfristig Höchstleistungen bei der Produktqualität erzielt.
- Die besonders lange Haltbarkeit der PE-Gebinde verhindert Kundenreklamationen – und stärken Ihr Image.
- Durch die hohen Frost- und Witterungsbeständigkeit der PE-Säcke sind die verpackten Produkte auch bei widrigen äußeren Bedingungen stets zuverlässig geschützt und ermöglichen Ihren Kunden Abnahme in großen Mengen.

SAUBER

Sauber und attraktiv verpackt

Für den erfolgreichen Verkauf ist eine saubere und ansprechende Präsentation am Point of Sale ausschlaggebend. Die Verpackung ist nicht nur zum Schutz des Produktes da, sondern sie ist auch Ihre Visitenkarte an Ihre Kunden. Sie verkörpert ihr Image im Markt. Ob auf der Baustelle, während des Transports, im Lager oder auf der Verkaufsfläche, im Innen- oder Außenbereich – PE-Säcke sorgen entlang der gesamten Liefer- und Lagerkette stets für ein staubfreies Umfeld und eine saubere und attraktive Präsentation. Bereits während des Abfüllprozesses erzielt die ADAMS®-Technologie höchste Sauberkeit, unter anderem durch die Verdichtung des Produktes innerhalb der Verpackung.

Das ermöglicht Ihnen folgende Vorteile:

- Die saubere Abfüllung gekoppelt mit der Reißfestigkeit des Verpackungsmaterials gewährleistet niedrige Staubentwicklung – und somit einen hohen Schutz des Bedienpersonals.
- Während der Abfüllung, des Transportes oder der Lagerung schützen Sie die Umwelt vor einer möglichen Kontamination durch gefährliche Inhalte.
- Das verbesserte Druckbild mit Glanzeffekt bietet neue Gestaltungsmöglichkeiten. Der Endkunde erhält jederzeit eine attraktive und saubere PE-Verpackung mit einem langlebigen und qualitativ hochwertigen Produkt.

PROFITABEL

Hochgradig wirtschaftlich

Mit der ADAMS®-Technologie abgefüllte PE-Säcke bieten einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil und damit neue Markt- und Umsatzmöglichkeiten. Außerdem sorgt das System für Kosteneinsparungen bei Lagerung, Transport, Material- und Personaleinsatz.

Konkret sind Ihre Vorteile:

- Letztendlich entscheidet das Erscheinungsbild einer Verpackung über den Wettbewerbsvorteil. Die gekonnte Präsentation der PE-Säcke im direkten Umfeld von Komplementärprodukten bringt einen umsatzfördernden Mehrwert, der sich auch im Marktanteil widerspiegelt.
- Dadurch, dass Sie die Ware draußen lagern können, sind Sie nicht mehr Saisonabhängig. Ihre Anlage kann unter konstanter Auslastung das ganze Jahr über produzieren. Das sichert den Umsatz während hoher Abnahmephasen, bringt Ruhe in den Produktionsprozess, spart an unnötiger Mehrarbeit und erhöht die Planbarkeit.
- Bereits vor der Abfüllung benötigen die Leersäcke bei Transport und Lagerung weniger Platz und verursachen entsprechend geringere Kosten. Zudem können Sie draußen gelagert werden und mindern damit den überdachten Platzbedarf. Die Mitarbeiter sparen Zeit bei den Bestellvorgängen und bei der Bestückung der Abfüllanlagen.
- Aufgrund der niedrigen Staubentwicklung während der Abfüllung entsteht weniger Verschleiß an Anlagen



und nachgelagerten Aggregaten. Der materielle Aufwand für Wartung und Reparaturen sinkt, Maschinenstillstände werden reduziert. Die Folgen sind eine konstante Produktionsauslastung und geringere Betriebskosten.

- Sie können durch den Einsatz von PE-Säcken außerdem signifikante Energieeinsparungen erzielen und ihre CO2-Bilanz verringern.



DIE VIER RICHTIGEN

WELCHES SYSTEM PASST ZU IHREM UNTERNEHMEN?



ROTO-PACKER® 10+
ADAMS® EDITION

Das rotierende Hochleistungssystem mit zwei separaten Sackherstellungseinheiten und 10 Füllstutzen.

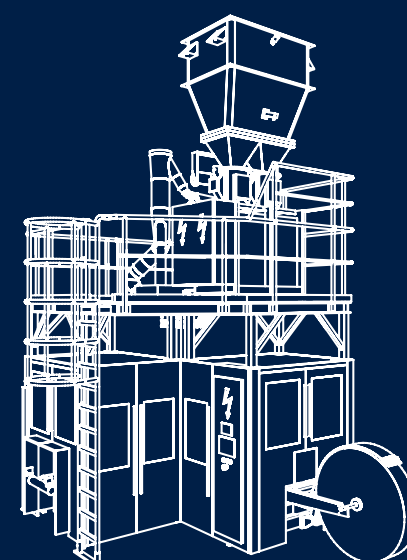
SEITEN 24|25



ROTO-PACKER® 10
ADAMS® EDITION

Das rotierende Hochleistungssystem mit bis zu 10 Füllstutzen erreicht die maximale Leistung bei der Abfüllung Ihrer Pulverprodukte in PE-Säcke.

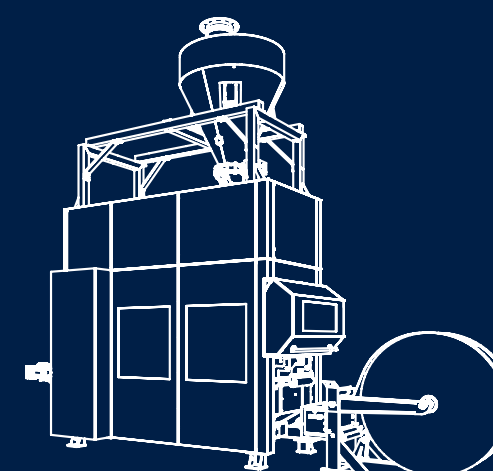
SEITEN 26|27



ROTO-PACKER® 4
ADAMS® EDITION

Angepasst an Ihren individuellen Leistungsbedarf erreicht das rotierende Hochleistungssystem mit bis zu 4 Füllstutzen maximale Leistung bei der Abfüllung Ihrer Pulverprodukte in PE-Säcke.

SEITEN 28|29



INTEGRA®
ADAMS® EDITION

Dieses extrem platzsparende und kompakte stationäre System für die Abfüllung Ihrer Pulverprodukte in PE-Säcke zeichnet sich durch eine schnelle Vor-Ort-Montage und Inbetriebnahme aus.

SEITEN 30|31

WÄHLEN SIE IHR ABFÜLLMODUL FÜR IHRE RS-SERIEN:

Die Eigenschaften Ihres Produkts bestimmen das Abfüllmodul.

Wenn Sie feines Pulver verpacken, werden Sie das T-Modul wählen. Das „T“ steht für „Turbine“, was so viel bedeutet wie Flügelrad. Dabei wird das Produkt mittels einer Turbine in den Sack befördert. Das T-Modul gibt es in senkrechter sowie waagerechter Ausführung.

Wenn Sie gemischte Produkte verpacken, die sich in der Korngröße unterscheiden, wählen Sie das L-Modul. „L“ steht für „Luft“. Dabei wird das Produkt mittels Luftdruck aus der Druckkammer in den Sack gefördert. Das L-Modul gibt es in 2 Ausführungen, entweder mit abgewinkelter oder voll belüfteter Bodenplatte in der Druckkammer.

Wir bieten die Turbinen-Fülltechnik und die Luft-Fülltechnik als ST-Modul und SL-Modul für den Einsatz von Schlauchfolie an.

Die beiden RS-Module sind entweder mit einer Rüttelflasche oder einer Vakuumlance ausgestattet, um die Entlüftung während des Füllvorgangs zu optimieren.

SL-Modul (Luft) Schlauchfolie



ST-Modul (Turbine) Schlauchfolie



TECHNISCHE DATEN

ROTO-PACKER® 10+
ADAMS® EDITION

Das rotierende Hochleistungssystem mit zwei separaten
Sackherstellungseinheiten und 10 Füllstutzen.



Mit unserer Nachhaltigkeitskampagne „Planet Blue“ richten wir unsere Ideen und Handlungen auf eine Welt im Gleichgewicht aus.

Anzahl der Stutzen	Leistung Säcke/Stunde je 25 kg	Leistungsklasse	Intuitive Bedienung	Plug & Pack	Produktvielfalt	min./max. Sackgewicht
10	bis zu 2.400	24/7	ja	ja	bis zu 60 mm Korngröße	5 - 30 kg

Sackgrößen in mm	Foliendicke	Lieferung von Schlauchfolien	Mustersack enthalten	Grifflochstanzung	Rüttelflasche	6-Eck-Füllstutzen
Breite: 210 - 420* Länge: 350 - 710 550 - 910	100 - 200 µm	mögliche Option	ja	mögliche Option	ja	ja

* Die tatsächliche Bandbreite hängt vom Sackmaterial und den Füllstutzen ab.



TECHNISCHE DATEN

ROTO-PACKER® 10
ADAMS® EDITION

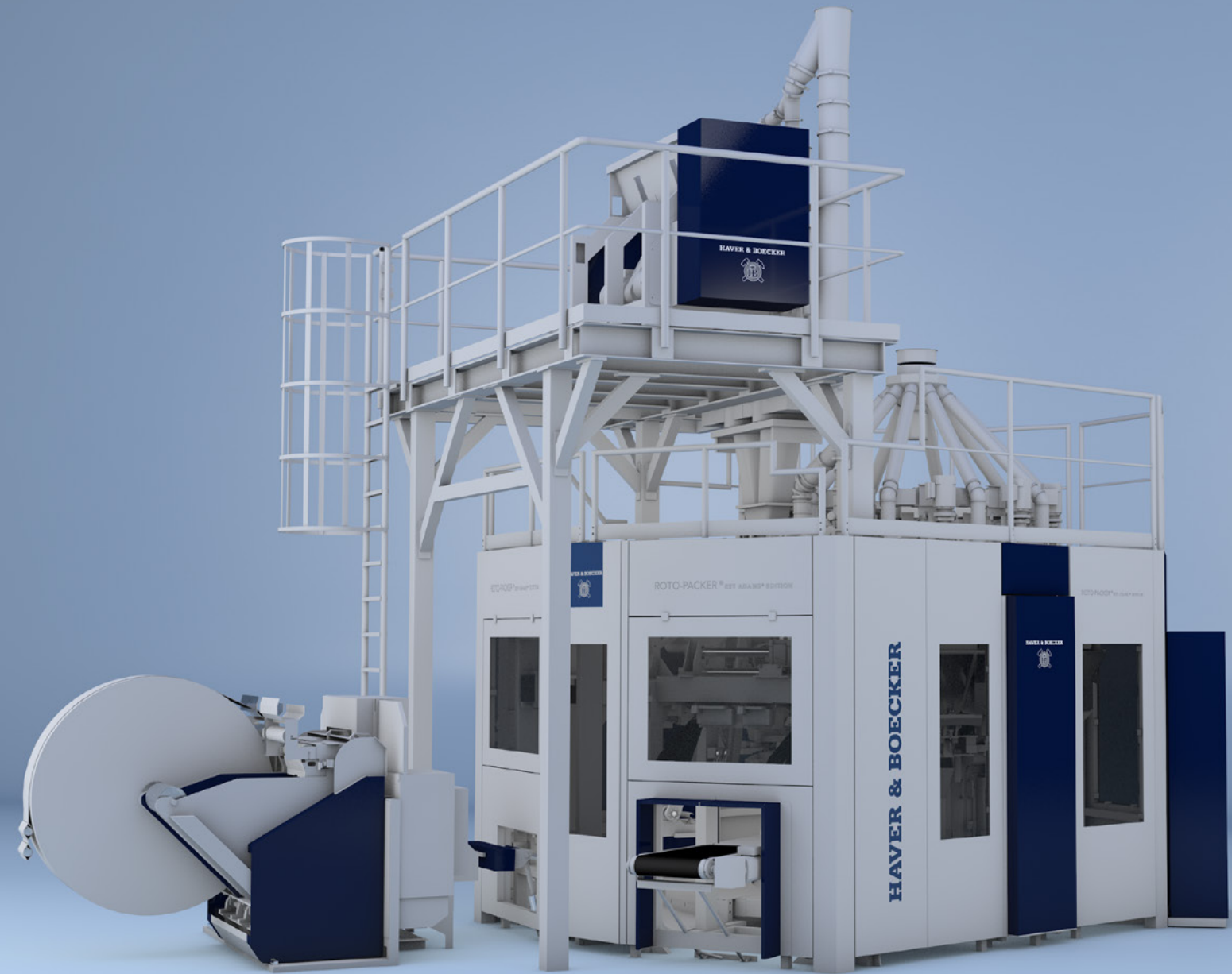
Das rotierende Hochleistungssystem mit bis zu 10 Füllstutzen erreicht die maximale Leistung bei der Abfüllung Ihrer Pulverprodukte in PE-Säcke.



Mit unserer Nachhaltigkeitskampagne „Planet Blue“ richten wir unsere Ideen und Handlungen auf eine Welt im Gleichgewicht aus.

Anzahl der Stutzen	Leistung Säcke/Stunde je 25 kg	Leistungsklasse	Intuitive Bedienung	Plug & Pack	Produktvielfalt	min./max. Sackgewicht
10 Blindstutzen sind möglich	bis zu 1.200	24/7	ja	ja	bis zu 60 mm Korngröße	5 - 30 kg
Sackgrößen in mm	Foliendicke	Lieferung von Schlauchfolien	Mustersack enthalten	Grifflochstanzung	Rüttelflasche	6-Eck-Füllstutzen
Breite: 210 - 420* Länge: 350 - 710 550 - 910	100 - 200 µm	mögliche Option	ja	mögliche Option	ja	ja

* Die tatsächliche Bandbreite hängt vom Sackmaterial und den Füllstutzen ab.



TECHNISCHE DATEN

ROTO-PACKER® 4
ADAMS® EDITION

Angepasst an Ihren individuellen Leistungsbedarf erreicht das rotierende Hochleistungssystem mit bis zu 4 Füllstutzen maximale Leistung bei der Abfüllung Ihrer Pulverprodukte in PE-Säcke.



Mit unserer Nachhaltigkeitskampagne „Planet Blue“ richten wir unsere Ideen und Handlungen auf eine Welt im Gleichgewicht aus.

Anzahl der Stutzen	Leistung Säcke/Stunde je 25 kg	Leistungsklasse	Intuitive Bedienung	Plug & Pack	Produktvielfalt	min./max. Sackgewicht
4, Blindstutzen sind möglich	bis zu 1.200	24/7	ja	ja	bis zu 60 mm Korngröße	5 - 30 kg
Sackgrößen in mm	Foliendicke	Lieferung von Schlauchfolien	Mustersack enthalten	Grifflochstanzung	Rüttelflasche	6-Eck-Füllstutzen
Breite: 210 - 420* Länge: 350 - 710 550 - 910	100 - 200 µm	mögliche Option	ja	mögliche Option	ja	ja

* Die tatsächliche Bandbreite hängt vom Sackmaterial und den Füllstutzen ab.



TECHNISCHE DATEN

INTEGRA®
ADAMS® EDITION

This extremely space-saving and completely filling system is characterized by rapid, on-site installation and operation start-up for filling powdery products into PE bags. This machine is also available as a mobile system.



Mit unserer Nachhaltigkeitskampagne „Planet Blue“ richten wir unsere Ideen und Handlungen auf eine Welt im Gleichgewicht aus.

Anzahl der Stutzen	Leistung Säcke/Stunde je 25 kg	Leistungsklasse	Intuitive Bedienung	Plug & Pack	Produktvielfalt	min./max. Sackgewicht
1	bis zu 300	24/7	ja	ja	bis zu 60 mm Korngröße	5 - 30 kg

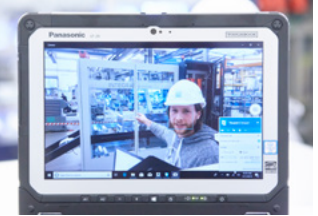
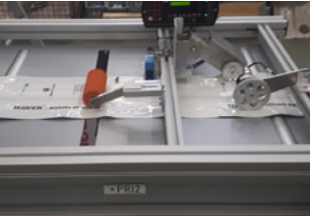
Sackgrößen in mm	Foliendicke	Lieferung von Schlauchfolien	Mustersack enthalten	Grifflochstanzung	Rüttelflasche	6-Eck-Füllstutzen
Breite: 210 - 420* Länge: 350 - 710 550 - 910	100 - 200 µm	mögliche Option	ja	mögliche Option	ja / nicht bei Freifall	ja

* Die tatsächliche Bandbreite hängt vom Sackmaterial und den Füllstutzen ab.



ZUBEHÖR

Wenn Sie optimale Ergebnisse wünschen, können Sie Ihr ADAMS®-System mit der entsprechenden Zusatztechnik ausstatten – im Zusammenspiel zeigt die Maschine ihr volles Potenzial.

<div>QUAT²RO®-Überwachung</div> <div></div> <div>Intelligente Systemüberwachung</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ überwachen Sie die Produktion Ihrer Maschinen in Echtzeit+ erkennen Sie Verschleiß und Abnutzung in einem frühen Stadium+ planen Sie proaktiv Ihre Instandhaltung auf Basis der Maschinendaten+ prüfen Sie Maschineneinstellungen und optimieren Sie Ihre Planung</div>	<div>QUAT²RO®-Fernwartung</div> <div></div> <div>Fernunterstützung durch erfahrene OEM-Fachleute</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ genießen Sie die OEM-Sicherheit, dass Ihre Systeme optimal funktionieren+ erhalten Sie konkrete Beratung zu technischen und Abfüll-Fragen+ motivieren Sie Ihr Team und geben Sie ihnen Sicherheit+ bieten Sie Ihrem Team eine perfekte Unterstützung mit Lerneffekten+ reduzieren Sie Ihre Ausfallzeiten</div>	<div>QUAT²RO®-Analyse</div> <div></div> <div>Machen Sie die langfristigen Interpretationen aus Ihren Systemdaten nutzbar</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ OEM-Sicherheit genießen, Systeme funktionieren gut+ Vorteile einer vorausschauenden Wartung und optimalen Ersatzteilbevorratung nutzen+ profitieren Sie von einem optimalen Zeitmanagement für Wartungsarbeiten+ motivieren Sie Ihr Team, geben Sie ihm Vertrauen und die richtige Unterstützung für Lerneffekte+ reduzieren Sie Stillstandszeiten</div>	<div>QUAT²RO®-DPS Datenverarbeitungssystem</div> <div></div> <div>Software zur Speicherung und Auswertung von Wägedaten</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ informiert kontinuierlich über die Produktqualität+ die Anzeige kann individuell konfiguriert werden+ speichert Daten als Nachweis für Ihre Qualitätskontrollen+ bietet Export und Import von Daten</div>
<div>Sackscanner</div> <div></div> <div>Sackscanner, die zuverlässige Kontrolleinheit</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ prüfen, ob die richtige Schlauchfolie für das Produkt ausgewählt wurde+ Kontrolle, ob die Bedruckung korrekt ist, wenn ein Drucker oder Etikettierer installiert wurde</div>	<div>Vollautomatischer Rollenwechsler</div> <div></div> <div>Rollenwechsler für höchste Produktionsleistung</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ erhöhte wirtschaftliche Effizienz durch reduzierte Stillstandszeiten+ hoher Grad an Automatisierung+ große Produktvielfalt+ kurze Einstellzeiten</div>	<div>Drucksysteme/Etikettierer</div> <div></div> <div>Positionsgenauer Sackaufdruck</div> <div><p>Die folgenden Druckoptionen sind optional verfügbar:</p><ul style="list-style-type: none">+ positionsgenauer Sackaufdruck (CO2 und Faserlaser), Inkjet oder Etikettierer+ Vollsackbedruckung per Inkjet</div>	<div>Förderband</div> <div></div> <div>Module für den Transport kompletter Säcke</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ verschiedene einstellbare Elemente+ garantiert eine einwandfreie Befüllung+ erhöht die Prozesssicherheit+ wahlweise komplett eingekapselt</div>

<div>Metalldetektor</div> <div></div> <div>Kontrollinstrument für nicht-metallische Schüttgüter</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ findet Verunreinigungen im Produkt+ reduziert die Personalkosten in der Qualitätsprüfung+ minimiert Störungen im Abfüllprozess+ kompakte Bauweise erleichtert die Integration</div>	<div>Kontrollwaage</div> <div></div> <div>Wägetechnik von der Firma Wipotec</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ bietet automatische Gewichtskontrolle/ Kontrollwägung+ einstellbarer Toleranzbereich+ Rückkopplungskontrolle zum Füllstutzen+ sorgt für ordnungsgemäße Befüllung+ regelt den perfekten Befüllungsprozess</div>	<div>Automatische Sackausschleusung</div> <div></div> <div>Kontrolle und Ausschleusung defekter Säcke</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ transportiert den Ausschuss zur Materialrückführung+ liefert Echtzeit-Informationen über die Produktqualität+ kann individuell konfiguriert werden+ bietet Export und Import von Daten</div>	<div>Palettenpresse</div> <div></div> <div>Modul für sicheren Vollsacktransport</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ für den sicheren Transport werden die gestapelten Säcke vor dem Aufspannen sorgfältig gepresst</div>
<div>Palettierer</div> <div></div> <div>Modul für automatischen Vollsacktransport</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ vollautomatische Palettierung von gefüllten Säcken+ anpassbar an jede Verpackungskapazität+ sorgfältiges Sackhandling gewährleistet ein stabiles Palettenbild und einen sicheren Transport</div>	<div>Hauben- und Wickelstretcher</div> <div></div> <div>Modul für einen sicheren Vollsacktransport</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ vollautomatische Systeme für den Transportschutz+ Stabilisierung von kritischen Frachtbereichen</div>	<div>Paletten-Beladesystem</div> <div></div> <div>Vollautomatischer Transport von Vollsackpaletten</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ sicher und effektiv – Ihr Beladeprozess ist kein Engpass</div>	<div>Die intelligente DIAGNOSE-BELEUCHTUNG</div> <div></div> <div>Diagnose-Beleuchtung ermöglicht besseren Überblick über Maschinenstatus und Reaktion ohne Zeitverlust:</div> <div><ul style="list-style-type: none">+ Blau = Maschine ist in Betrieb+ Rot = Fehlermeldung+ Weiß = Maschine ist im Wartungsmodus</div>

DAS KÖNNTE SIE AUCH INTERESSIEREN



Entscheidende Grundlagen

Unser HAVER & BOECKER Institut ist der Ort, an dem wir unser Verpackungs-dreieck leben. Hier nehmen wir Ihr Produkt so genau unter die Lupe, dass wir auf Basis der Ergebnisse die ideale Maschinenteknologie definieren und das Gebinde bzw. Siebmedium passgenau darauf abstimmen können.



Sack-Beratung

Wir kennen Ihre Anlagen sehr gut und unterstützen Sie bei der Optimierung Ihrer Säcke. Wir beraten Sie hinsichtlich Funktionalität, Abfüllgeschwindigkeit, Bestellmenge, Ventilverschluss, Sauberkeit, Effizienz, Kosten und Qualität.



Sack-Design

Die Gesamtkomposition einer Verpackung, bestehend aus der Markenbot-schaft, dem Design und der Leistung, beeinflusst die Kaufentscheidung. Wir zeigen Ihnen, worauf es wirklich ankommt.



Starter-Kit

Planen Sie eine neue Verpackungslinie? Konzentrieren Sie sich auf den Start des Prozesses mit der neuen Technologie und auf Ihr operatives Geschäft. Wir kümmern uns um Ihre perfekte Verpackung, vom Design des Sackes bis hin zur Produktion.



Wirtschaften Sie intelligent

Wussten Sie, dass bei einigen Prozessen die jährlichen Ausgaben für Ver-brauchsmaterialien höher sind als die einmalige Investition in die Maschinen-technik, die sie verbraucht? Verbrauchsmaterialien sind der Treibstoff für Ihren Prozess. Sie benötigen das richtige Material für Spitzenleistung und Erfolg. Wir entwickeln Vorschläge und liefern sogar, wenn es gewünscht ist. Ganz gleich, ob Sie Ihren Prozess in Betrieb nehmen, hochfahren oder einfach nur kontinu-ierlich optimieren wollen.



Leersäcke sammeln

Die Foliensäcke lassen sich restlos entleeren und sind somit leicht recycelbar. Theoretisch ist das für uns und unsere Kunden klar. Ein Blick in die Praxis zeigt, dass Folienverpackungen durchaus gezielt gesammelt und entsorgt werden. Der Restmüll-Container ist die teuerste Art der Entsorgung. Die Erkenntnis, dass Folien recycelbare Materialien sind, nimmt stetig zu. Gerne entwickeln wir für Sie ein Sammel- und Verwertungssystem! Sprechen Sie uns an!



Identifizieren Sie die grundlegenden Ursachen

Jeder gute Arzt weiß: Der Schlüssel zu einer guten Gesundheit ist nicht die Behandlung von Symptomen, sondern die Identifizierung der Ursache. Bei Ih-rem Prozess ist das nicht anders. Verbringen Sie nicht endlos Zeit und Energie damit, die Symptome zu bekämpfen. Beheben Sie mit unserer Hilfe sowie mit smarten Dienstleistungen, Softwares und Analysegeräten die Ursache. Denn nur gesunde Prozesse sind wirklich wirtschaftlich.

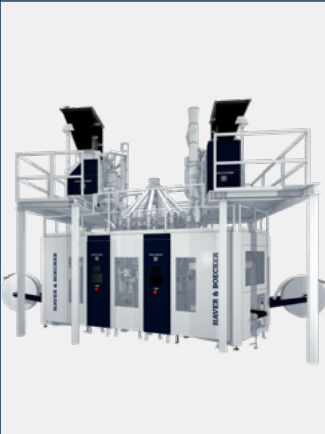
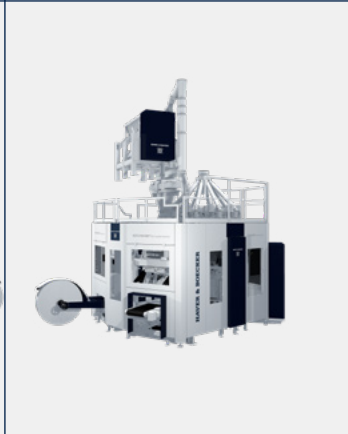
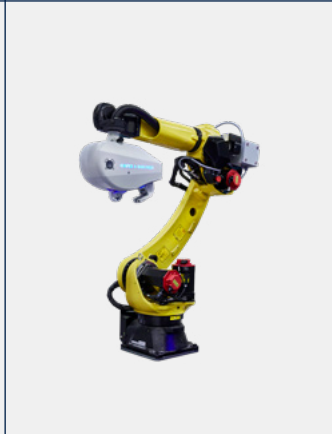
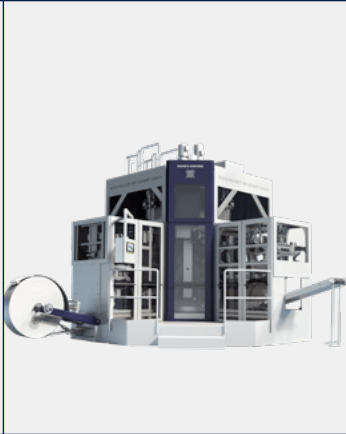


Kompromisslose Lösungen für Ihre Prozesse

Nichts ist wichtiger für Ihren Erfolg als Ihr eigenes Produkt und Ihre Arbeitsab-läufe. Machen Sie deshalb keine Kompromisse, wenn es um Ihren Verpa-ckungsprozess geht: Stellen Sie sicher, dass Ihre Anlagen und Systeme so konzipiert sind, dass sie den Spezifikationen Ihrer Produkte entsprechen und nicht umgekehrt. Setzen Sie nicht auf einen Generalisten, der Ihre Anlagen und Systeme so billig wie möglich liefert, sondern auf eine Familie von Spezialisten, die die Aufgabe so profitabel wie möglich erledigt.

EIN HAUS, DREI FAMILIEN

Dürfen wir vorstellen: Hochleistungs-Verpackungstechnik von HAVER & BOECKER im westfälischen Oelde. Mit unserer V-Serie für Ventilsäcke und unserer S-Serie für Schlauchfolien erschließt sich die ganze Welt der Schüttgutverpackung.

ROTO-PACKER®			AMICUS®
			
ROTO-PACKER® 10+ ADAMS® Edition	ROTO-PACKER® 10 ADAMS® Edition	ROTO-PACKER® 4 ADAMS® Edition	AMICUS® PAL, DEPAL, SEAL Edition
			
ROTO-PACKER® RVT / RVL SEAL Edition	ROTO-PACKER® RVT / RVL	ROTO-PACKER® RST / RSL ADAMS® Edition	RADIMAT®

DER ORIGINALE
ROTO-PACKER®

Der Rotierende. Seit 1960 rotiert der ROTO-PACKER®. Heute ist er das meistverkaufte Hochleistungs-Verpackungssystem der Welt. Kein Wunder: Schließlich haben wir es in enger Zusammenarbeit mit Ihnen, unseren Kunden, entwickelt. Für einen sauberen, sicheren und rentablen Abfüllprozess.

DER AMICUS®

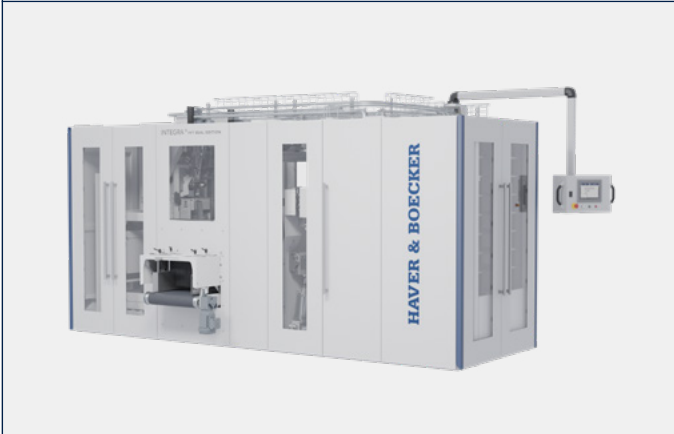
Der Spezialist. Die Roboterfamilie steigert die Effizienz, schafft zusätzliche Arbeitskapazitäten, sorgt für einen stabilen, zuverlässigen Verpackungsprozess und die körperliche Entlastung der Mitarbeiter. Für Säcke, Fässer oder andere Verpackungsformate.

DER INTEGRA®

Der Bequeme. Hier ist alles in einem Maschinengehäuse. Die neueste Generation des Verpackungssystems INTEGRA® füllt nahezu jedes Produkt und läuft vollautomatisch. Plug 'n Pack! Für Papier- oder Kunststoff-Ventilsäcke, FFS-Folie, vorgefertigte Offensäcke und Mini-Ventilsäcke.

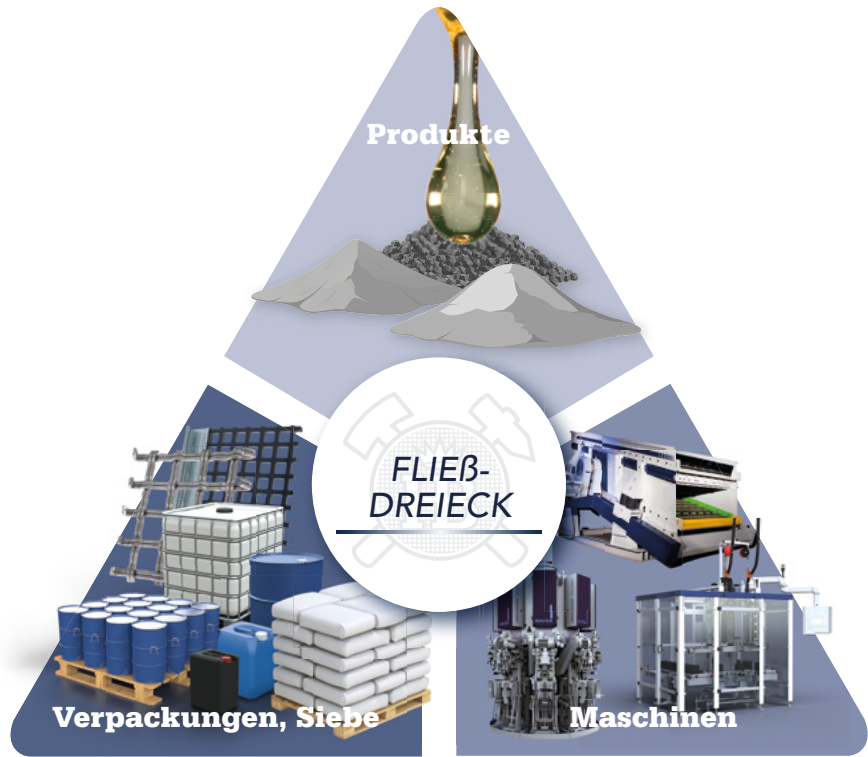
DER ELEMENTRA®

Der Variable. Sie wollen ein System, das sich an alle Ihre Bedürfnisse anpasst? Der ELEMENTRA® umfasst eine Reihe von Komponenten, die Sie leicht austauschen können. Ein halbautomatisches Verpackungssystem für große Säcke und Eimer und für Papier- oder Kunststoff-Ventilsäcke.

INTEGRA®			ELEMENTRA®
			
INTEGRA® IST / ISL ADAMS® Edition	INTEGRA® ISF	INTEGRA® ISP LIFFS® Edition	ELEMENTRA® EGF
			
INTEGRA® IVT / IVL SEAL Edition	INTEGRA® IVT / IVL SEAL Edition	ELEMENTRA® EVT / EVL	ELEMENTRA® EVT / EVL SEAL Edition

WIR TUN, WAS WIR KÖNNEN, UND WIR KÖNNEN, WAS WIR TUN!

Die Beherrschung des Zusammenspiels im Verpackungsdreieck zwischen Produkt, Packmittel und Maschinentech-
nologie ist die Basis unseres Know-hows und der Ausgangspunkt für den perfekten Ablauf Ihres Prozesses.



Nachhaltigkeit für eine lebenswerte Zukunft

Nachhaltigkeit ist für uns ein zentraler Wert: Wir treffen Entscheidungen unter Berücksichtigung langfristiger Konsequenzen für die HAVER & BOECKER-Familie, für das gesamte Universum unserer Kunden und für das Wohl zukünftiger Generationen. Diesen grundlegenden Ansatz verfolgen wir und streben mit all' unseren Technologien danach, die Lebensbedingungen für die Menschheit zu verbessern. Das ist unsere Mission!



PROcheck systematisiert alle Instrumente und Maßnahmen, mit denen Sie die Effizienz und das Potenzial Ihrer Prozesse jederzeit im Blick haben und Ihren Erfolg optimieren: **Diagnostik, Maschinen, Linien & Systeme, Verbrauchsmaterialien, Originalteile, Umbauten & Modernisierungen, Service, Anlagen, Prozess-Engineering.**

Mit PROcheck zeigen wir Ihnen ganz konkret, wo und wie Sie Ihre Produktivität und damit Ihr Ergebnis über den gesamten Lebenszyklus Ihrer Anlagen, Systeme und Maschinen nachhaltig maximieren. Damit Sie auch in Zukunft im Perfect Flow sind!



PROcheck wird Sie unterstützen:

Gesundheit & Sicherheit verbessern

Energie effizient einsetzen

Produktverlust reduzieren

Ressourcen schützen

Arbeitsprozesse verbessern

Müll vermeiden

Energie sparen

CO₂-Fußabdruck reduzieren

FASCINATING ENGINEERING. AS ONE.

PM 443 E 4325 0525 0,25 Fe
Die in diesem Prospekt dargestellten Maschinen und Anlagen sowie technischen Parameter stellen Beispiele von kundenspezifischen technischen Lösungen dar. Änderungen bleiben daher vorbehalten!
Das Zeichen ® kennzeichnet eine eingetragene Marke der HAVER & BOECKER OHG in Deutschland. Einige der gekennzeichneten Marken sind außerdem in weiteren Ländern markenrechtlich registriert.

HAVER & BOECKER OHG

Carl-Haver-Platz 3 • 59302 Oelde • Deutschland

Telefon: +49 (0) 2522 30-0 • Fax: +49 (0) 2522 30-403

E-Mail: haver@haverboecker.com

Internet: www.haverboecker.com

