

HAYER & BOECKER



CHEMICALS

DAS CHEMIEWERK VON MORGEN



PERFECTING YOUR FLOW



Das Werk für chemische Produkte von morgen wird keine Kompromisse machen. Geliefert aus einer einzigen Quelle, wird es eine Prozesskette erschaffen und nur die absolut besten Technologiemarken verbinden, welche in der Industrie verfügbar sind. Zusammen bieten W.S. TYLER, IBAU HAMBURG, SOMMER, Feige FILLING, NEWTEC BAG PALLETIZING und HAVER & BOECKER vollständige Systeme für Aufbereitung, Lagerung, das Mischen, die Abfüllung, Verpackung, Palettierung, Beladung und Automatisierung an. Alle gehören 100%ig zu HAVER & BOECKER und haben ihre Kräfte vereint, um das Werk von morgen zu entwerfen. Dieser Anlagenbau wird das Image von chemischen Produkten als Produkt und Industrie verbessern. Es werden neue Effizienziveaus erreicht. Hersteller werden von höheren Gewinnen profitieren, während Endverbraucher eine saubere, sichere und genauere Lieferung aller unterschiedlichen Chemieprodukte erhalten.

„Unser Werk der Zukunft ist ein hocheffizienter Prozess, der unsere Kunden ermächtigen wird, ein noch besseres Image, eine höhere Kundenzufriedenheit, einen erhöhten Marktanteil und maximierte Gewinne zu erzielen. In der Vergangenheit hat die Qualität immer wieder über den Preis gesiegt. Dies gilt heute mehr denn je. Erstklassige Technologie ist vielleicht am Anfang teuer. Um dies auszugleichen, werden wir Ihnen die notwendige Finanzierung anbieten. Jedoch wird auf lange Sicht ein erstklassig gebautes Werk, das sich auf die Automatisierung der neuesten Technologie konzentriert, immer über billige Lösungen bei Produktqualität, Betriebsausgaben und Zufriedenheit der Menschen siegen. Wir wollen einen bedeutenden Beitrag leisten, diese Industrie zu gestalten. Das Werk der Zukunft wird genau das tun!“

Florian Festge, Geschäftsführender Gesellschafter, HAVER & BOECKER

„Wie Darwin einmal sagte, ‘nicht die stärkste Spezies wird überleben, nicht einmal die intelligenteste, sondern die Spezies, welche am fähigsten ist, sich an Veränderungen anzupassen’. Unsere Industrie verändert sich und „das Spiel“ verändert sich für unsere Kunden. Die Frage lautet nicht länger, wie viel sie produzieren können, sondern stattdessen, wie effizient dies erfolgen kann. Das Kerngeschäft unserer Kunden ist, ihr Produkt herzustellen, zu verkaufen und zu vermarkten. Unser Job ist es, welches Werkzeug auch immer zu liefern, das sie benötigen, um dies zu tun. Wir werden angetrieben von der Idee, jede Koordinate im Universum der Kunden zu erreichen. Ungeachtet dessen, er nur eine Maschine braucht, ob er Fachkompetenz, Projektmanagement, Betriebsbetreuung benötigt, oder ob er bis zu dem Ausmaß gehen möchte, uns zu bitten, seine Ausrüstung für ihn zu betreiben – wir werden da sein.“

Bernhard Pagenkemper, Gesamtvertriebsleiter (CSO), HAVER & BOECKER

„Indem wir die Fachkenntnisse unserer Technologiemarken konzentrieren, unser Wissen über die Technologie, die Industrien und Prozesse liefern und das vollständige Projektmanagementpaket aus einer einzigen Quelle hinzufügen, geben wir unseren Kunden den Antrieb, Produkte mit höherer Qualität bei gleichzeitig reduzierten Betriebskosten zu erzeugen. Die Produktions- und Abfertigungseinrichtungen der Zukunft werden neue Standards in Bezug auf Produktqualitäten und Produktmengen, Produktionsflexibilität, Sauberkeit und Rentabilität setzen.“

Robert Brüggemann, Bereichsleiter, HAVER Chemicals

PROCESSING STORAGE MIXING FILLING PACKING PALLETIZING LOADING AUTOMATION



PERFECT FLOW

„Das Werk für chemische Produkte von morgen wird sich ganz natürlich in seine Umwelt einfügen. Es wird ein Teil unseres Lebensraums und tagtäglichen Lebens werden.“

Bernhard Pagenkemper, HAVER & BOECKER



PROCESSING STORAGE MIXING FILLING PACKING PALLETIZING LOADING AUTOMATION



AUFBEREITUNGSTECHNIK

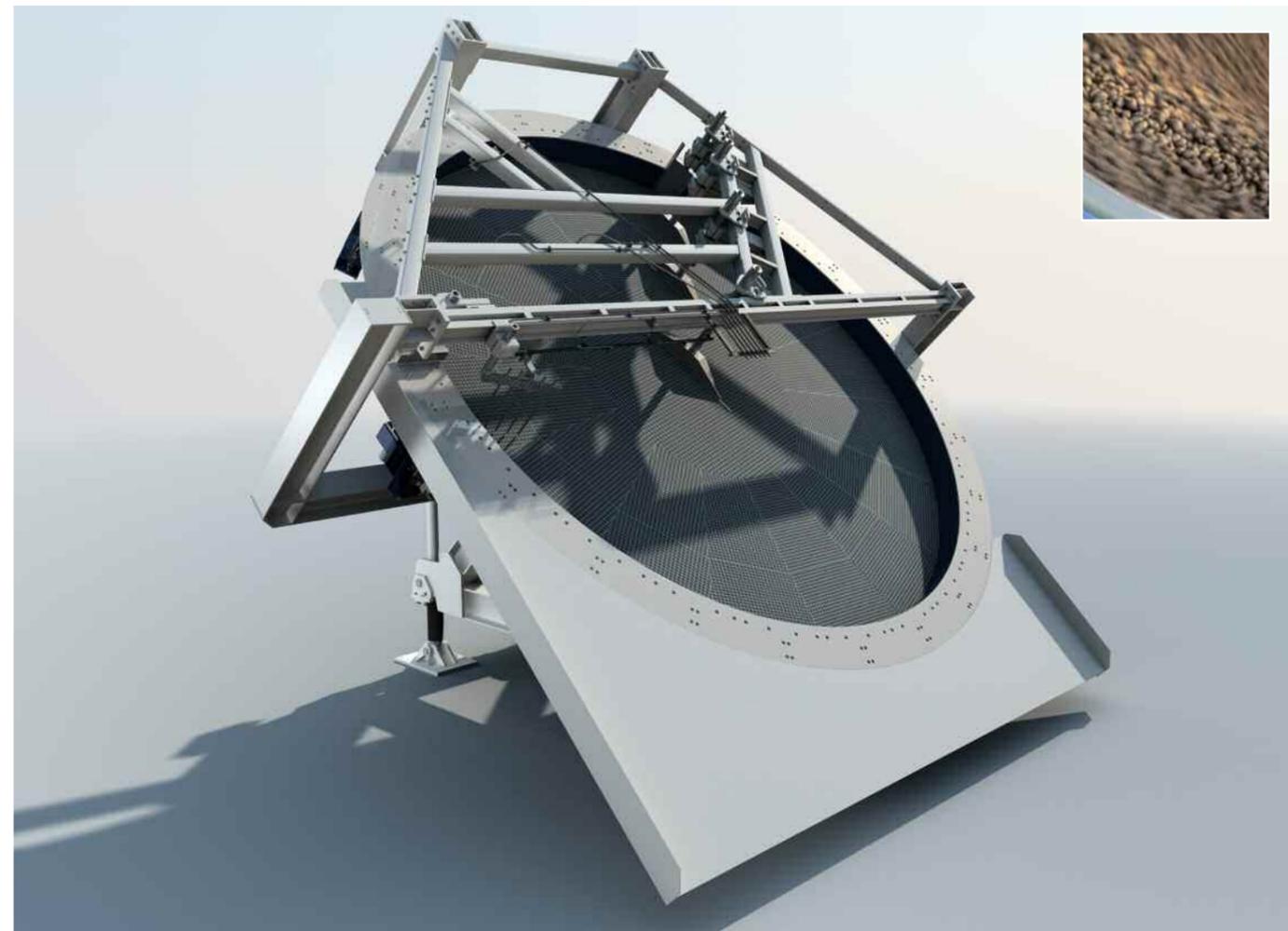
HAVER & BOECKER



NIAGARA

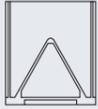
„Die Ressourcen von morgen werden nicht nur aus den Steinbrüchen kommen, sondern auch, indem sekundäre Rohmaterialien aus Recycling-Werken durch neue Verarbeitungstechnologien und -ausrüstungen gewonnen werden. Das Umwandeln von ehemaligem Abfall in nutzbare Materialien und das Maximieren der Verwertungsrate von natürlichen Ressourcen wird unseren Industrien neue Möglichkeiten eröffnen.“

Dr.-Ing. Metodi Zlatev, Leiter der Verkaufs- und Projektteilung



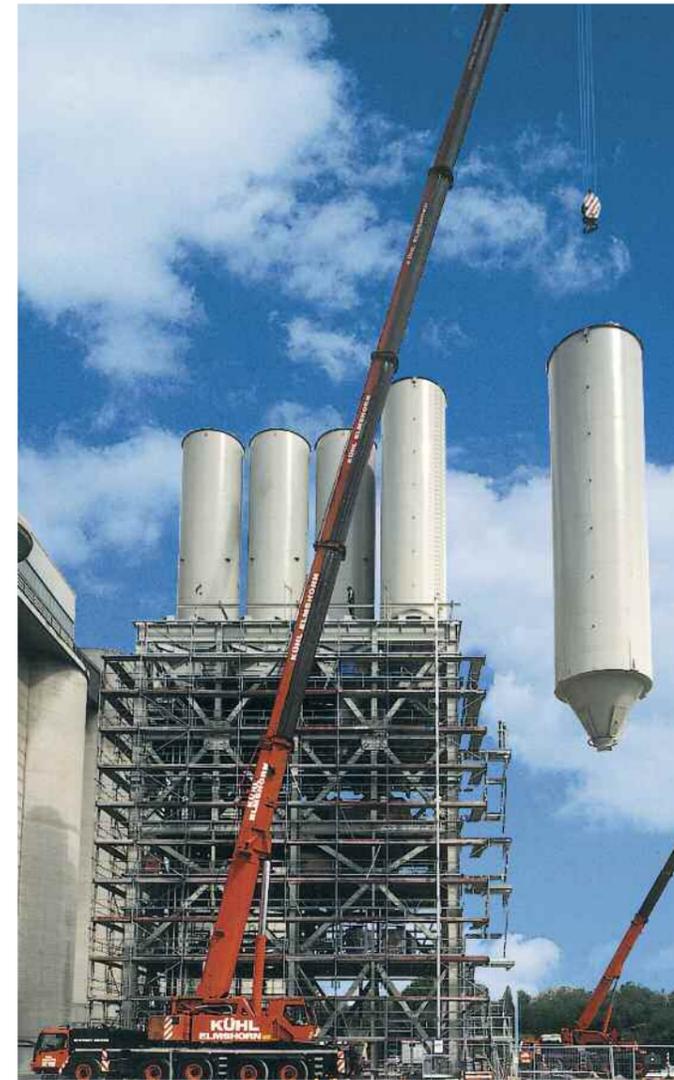
LAGER- UND FÖRDERTECHNIK

IBAU HAMBURG



„Die Silo- und Fördersysteme von morgen werden nicht nur einen beständigen Produktfluss sicherstellen, sondern sie werden auch ein sicheres und sauberes Design haben, das optimal auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist.“

Mario Raemmele, Verkaufsdirektor



MISCHTECHNIK



„Die Mischer von morgen für Flüssigkeiten und pastöse Produkte werden sich an die unterschiedlichen Produkttypen schneller als je zuvor anpassen. Diese Schnelligkeit wird ihren Besitzer ermächtigen, jedes Produkt rechtzeitig in höchster Qualität zu liefern.“

Rudolf Herzog, stellvertretender Geschäftsführer



ABFÜLLTECHNIK



„Die Füllsysteme von morgen für Flüssigkeiten und pastöse Produkte werden Teil einer Smart-Fabrik werden. Sie werden sich mit allen Prozesskomponenten vernetzen und ihre Leistung selbst optimieren.“

Thomas Storch, stellvertretender Geschäftsführer



VERPACKUNGSTECHNIK

HAVER & BOECKER



DIE MASCHINENFABRIK

„Das Verpackungssystem von morgen wird das Image der Kundenprodukte verbessern. Es wird komplett sauber und präzise abgewogene Produkte liefern, die bei jedem Wetter lagerfähig sind – mit einer sicheren Verpackung.“

Hans-Jürgen Volkmer, Verkaufsleiter HAVER Chemicals



PALETTIER- UND BELADETECHNIK

Made by
**NEWTEC BAG
PALLETIZING**

„Die Palettier- und Beladesysteme von morgen werden die Lieferung verbessern, indem sie sowohl den Sack als auch das Bedienpersonal mit mehr Sorgfalt behandeln als jemals zuvor.“

Jean Uragano, Verkaufsdirektor



AUTOMATISIERUNGSTECHNIK

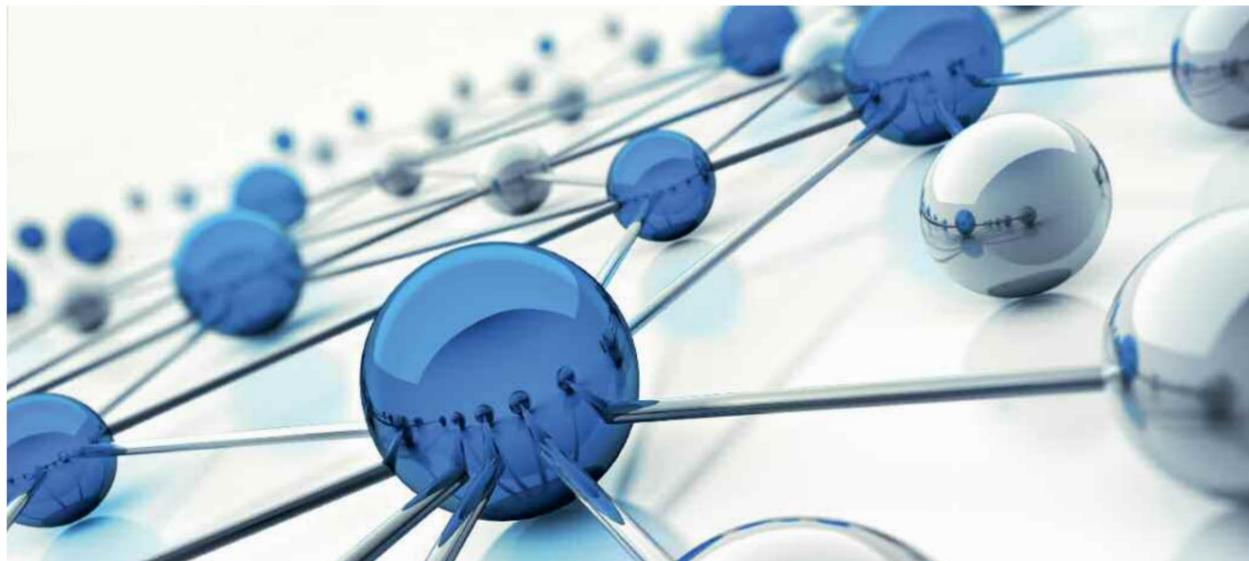
HAVER & BOECKER



AUTOMATION

„Das Werk für chemische Produkte von morgen wird vollständige Kontrolle über Produkt und Prozess erlauben. Es wird leicht zu bedienen sein. Die Daten werden intuitiv mitgeteilt werden. Mit diesen Möglichkeiten werden wir in der Lage sein, den Energieverbrauch zu minimieren und die Belastung unserer Werke auf die Umwelt zu reduzieren.“

Rainer Schulze Frielinghaus, Abteilungsleiter Vertrieb, HAVER Automation



WELTWEITER SERVICE

HAVER & BOECKER



SERVICE

„Der Service von morgen wird sich nicht länger allein auf die Maschine konzentrieren, sondern auch den Interessen ihres Besitzers, Bedieners und der Wartungsteams nachgehen. Er wird proaktiv und sich jeder Situation anpassen. Er wird zu jeder Zeit und an jedem Standort vollständige Transparenz bieten in Bezug auf den Zustand des Prozesses, dessen Leistung und die Optimierung des Potenzials.“

Engelbert Köß, Leiter HAVER Service



Commissioning



Assistance



Support



Spare Parts

HAYER & BOECKER TECHNOLOGIEN

Seit Beginn der Geschäfte, wie wir sie kennen, ist das Maß des Erfolges für ein Unternehmen immer der Gewinn gewesen, den es hervorbringt. Das Wörterbuch definiert Gewinn als „das Verhältnis von finanziellem Zuwachs verglichen mit dem Kapitalbetrag, der investiert wurde.“ Bei HAYER & BOECKER glauben wir, dass der Schlüssel zur Maximierung dieses Verhältnisses für jedes Unternehmen darin liegt, die Qualität seines Flusses in Bezug auf Produkt und Prozess zu perfektionieren. Wir sind davon überzeugt, dass ein einziger perfekter Fluss, der für alle und jedes Produkt und jeden Prozess gilt, nicht existiert. Stattdessen treiben wir uns an, den idealen Fluss für jedes Produkt, jeden Kunden und jeden Betrieb zu identifizieren. Im Wesentlichen sind wir bei HAYER & BOECKER eine Familie an „Flussdesignern und -ingenieuren“, die sich darauf konzentrieren, den perfekten Fluss zu finden. Das Fundament für unseren Bemühungen ist unsere Palette an erstklassigen Technologien, die kombiniert werden können, um vollständige Flusssysteme zu bilden. Von der Verarbeitung und Materialhandhabung über das Mischen, Verpacken und Füllen bis hin zum Palettieren, Verladen und Automatisieren kann HAYER & BOECKER in allen Aspekten Ihres Geschäfts Ihr Partner werden. Mit W.S. TYLER, IBAU HAMBURG, SOMMER, Feige FILLING, BEHN + BATES, NEWTEC BAG PALLETIZING und natürlich HAYER & BOECKER selbst haben wir über die Zeit die besten und stärksten Marken in unserer Industrie versammelt, um sicher zu stellen, dass wir keine Kompromisse eingehen, wenn wir den perfekten Fluss für Sie entwerfen. Maximieren Sie Ihren Erfolg, indem Sie es unserer Familie an Flussspezialisten und -experten, erlauben ein Teil von Ihrer zu sein.

PROCESSING STORAGE MIXING FILLING PACKING PALLETIZING LOADING AUTOMATION



HAYER & BOECKER OHG

Carl-Haver-Platz 3 · 59302 Oelde · Deutschland

Telefon: +49 2522 30-0 · Telefax: +49 2522 30-403

E-Mail: haver@haverboecker.com

Internet: www.haverboecker.com