

HAYER & BOECKER



BUILDING PRODUCTS AND MINERALS

PACK YOUR POWDER IN PE
WASSERDICHT. SAUBER. PROFITABEL.
Ihr System-Leitfaden für
Produktion, Verkauf und Marketing



HAYER & BOECKER

EINLEITUNG

PACK YOUR POWDER

Stellen Sie sich vor es gibt eine Technologie, um Ihre Produkte in eine vollkommen wasserdichte Verpackung abzufüllen? Ein System um Ihren Kunden eine attraktive, saubere und sichere Verpackung anzubieten.

Es gibt diese Verpackungstechnologie.

HAYER & BOECKER hat die ADAMS®-Technologie entwickelt, um pulverförmige Schüttgüter in eine attraktive, wasserdichte und reißfeste PE-Verpackung zu verpacken.

Seit den 1970ern werden Chemikalien mit der klassischen FFS-Technologie in PE-Säcke abgefüllt. Diese Technologie bietet sich insbesondere für das Abfüllen von Granulaten an. Aufgrund der Restluft im Produkt war es bislang immer unmöglich, pulverförmige Schüttgüter in PE-Säcke abzufüllen. Dieser natürliche Bestandteil in Pulvern verhindert ein kompaktes Abpacken und ein sicheres Handling der Gebinde.

Mit der ADAMS®-Technologie hat HAYER & BOECKER ein besonderes System entwickelt, welches den traditionellen Ventilsackfüllprozess mit der FFS-Technologie kombiniert und ein perfektes Abfüllen von pulverförmigen Produkten in PE-Säcke ermöglicht.

Weltweit haben wir mittlerweile über 400 ADAMS®-Stutzen installiert, die kontinuierlich Baustoffe in PE-Säcke abfüllen.



Erfahren Sie mit diesem Leitfaden mehr über diese attraktive und saubere Hochleistungsverpackung. Falls Sie weitere Fragen haben, melden Sie sich gerne bei unserem Produktmanager Sebastian Südhoff oder bei unseren Experten unter www.packyourpowder.com.

Sebastian Südhoff
Tel.: +49 2522 30-8800
E-Mail: s.suedhoff@haverboecker.com

INHALT

ADAMS® System-Leitfaden

Ihre Vorteile als Hersteller von Baustoffen	6
Ihre Vorteile als Händler	8
Ihre Vorteile als Endverbraucher	10
Unsere Lösungen	12
Ihr Nutzen WASSERDICHT	14
Ihr Nutzen SAUBER	16
Ihr Nutzen PROFITABEL	18
Die ADAMS® USP's	20
Referenzen	22



Die Säcke, die wir mit unserer ADAMS®-Technologie befüllen, sind rein PE-basiert und 100% recyclingfähig. Dies ist ein weiterer Schritt in Richtung einer Kreislaufwirtschaft.



PROCESSING STORAGE MIXING FILLING PACKING PALLETIZING LOADING AUTOMATION





FOKUS:

Ihre Vorteile als Hersteller von Baustoffen

Für ihre Produktion

- erlaubt eine ganzjährige Produktion, da die befüllten Säcke draußen gelagert werden können
- Lagerstabilität bis zu 24 Monate
- weniger Platzbedarf für Leersäcke
- reißfeste, wasserdichte und präzise abgewogene Verpackung
- staubfreie Arbeitsumgebung sorgt für eine zufriedene Arbeitsatmosphäre
- saubere Abfüllung sorgt für weniger Produktionsausfälle durch Reinigung
- sicherer Transport sorgt für ein problemloses Handling
- erhöhte Prozesszuverlässigkeit für die gesamte Verpackungslinie
- geringere Anschaffungskosten für Anlagenperipherie

Für ihren Vertrieb / ihr Marketing

- Potenzial für Preiserhöhungen
- Ausbau der eigenen Marktanteile
- starke Argumente gegenüber dem Wettbewerb mit der neuen und leistungstarken Verpackung:
 - sauber
 - attraktiv
 - reißfest
 - wasserdicht
 - komplett entleerbar
 - wiederverschließbar
 - lagerstabil
 - recyclebar
- positiver Einfluss auf das Unternehmens- und Produktimage bei Kunden und Mitarbeitern
- eine vorteilhafte Konsumenten-Verpackung ab 1-kg-Beutel
- attraktives Erscheinungsbild direkt am Point-of-Sale sorgt für eine besondere Auffälligkeit
- sicherer Transport sorgt für zufriedene Kunden und Endkunden
- Beitrag zur Nachhaltigkeit
- Ware bzw. die Säcke können nicht kopiert werden
- Potenzial für perfekte Bedruckung

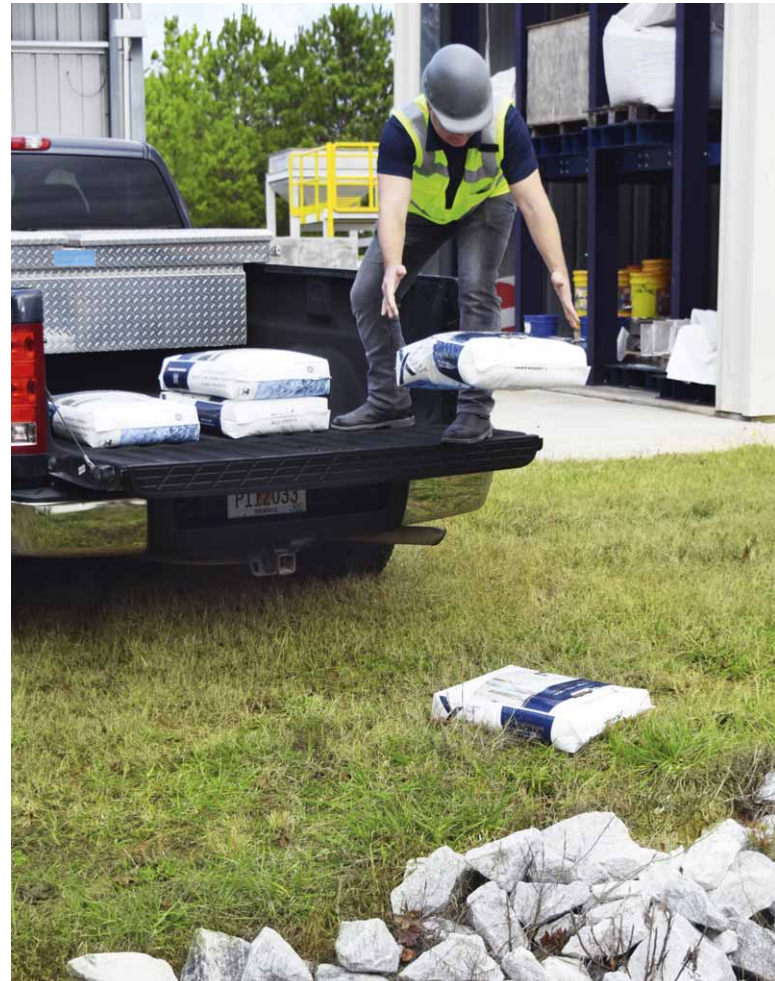


FOKUS:

Ihre Vorteile als Händler

- Potenzial für Preiserhöhungen
- Ausbau der eigenen Marktanteile
- reißfeste und wasserdichte Verpackung
- draußen lagerfähig
- weniger überdachter Platzbedarf
- Lagerstabilität bis zu 24 Monate
- exzellente und saubere Präsentation
- vorteilhafte Konsumenten-Verpackung ab 1-kg-Beutel

- staubfreie Arbeitsumgebung und eine zufriedene Arbeitsatmosphäre
- starke Argumente gegenüber dem Wettbewerb mit der neuen und leistungsstarken Verpackung: sauber • attraktiv • reißfest • wasserdicht • komplett entleerbar • lagerstabil • wiederverschließbar • recycelbar
- sicherer Transport sorgt für ein problemloses Handling und zufriedene Kunden
- positiver Einfluss auf das Unternehmens- und Produktimage bei Kunden und Mitarbeitern
- attraktives Erscheinungsbild direkt am Point-of-Sale sorgt für eine besondere Auffälligkeit
- Beitrag zur Nachhaltigkeit
- kein Materialverlust durch sichere Verpackung



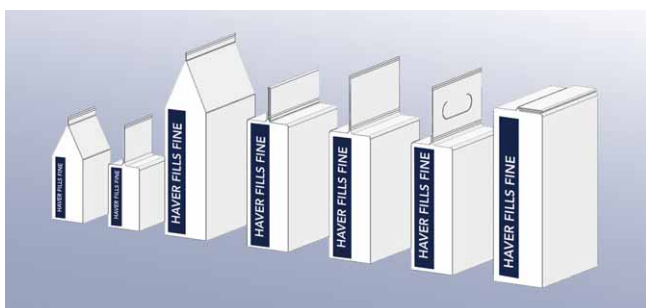
FOKUS:

Ihre Vorteile als Endverbraucher

- reißfeste und wasserdichte Verpackung
- draußen lagerfähig
- weniger überdachter Platzbedarf
- kein Materialverlust durch sichere Verpackung
- sicherer Transport und sauberes Handling
- längere Haltbarkeit
- komplett entleerbar
- wiederverschließbar
- einfache Entsorgung der leeren Säcke da recycelbare Wertstoffverpackung
- positiver Einfluss auf das Unternehmens- und Produktimage bei Kunden und Mitarbeitern
- Beitrag zur Nachhaltigkeit

UNSERE LÖSUNGEN:

Verpackungssysteme für 1- 50 kg Säcke



Mögliche Kopfformen für die mini ADAMS®-Beutel.



IHR NUTZEN:

WASSERDICHT

Höchste Produktqualität in PE-Säcken

Höchste Qualität von Anfang an – das bieten sowohl die mit der ADAMS®-Technologie abgefüllten Produkte als auch ihre Kunststoffverpackung.

Die dichten PE-Säcke stehen für eine lange Lebensdauer und eine gleichbleibend hohe Produktqualität pulverförmiger Produkte entlang der gesamten Transport- und Lagerkette.

Ganz gleich, ob außen oder innen gelagert.

Aufgrund des robusten und äußerst dichten PE-Materials entstehen Ihnen folgende Vorteile:

- Die PE-Säcke bieten einen hohen UV- und Aromaschutz, damit die Qualität des abgefüllten Produktes langfristig Höchstleistungen bei der Produktqualität erzielt.
- Die besonders lange Haltbarkeit der PE-Gebinde verhindert Kundenreklamationen – und stärken Ihr Image.
- Die Reißfestigkeit der Verpackung garantiert bis zu 95% weniger Transport- und Lagerschäden.
- Durch die hohen Frost- und Witterungsbeständigkeit der PE-Säcke sind die verpackten Produkte auch bei widrigen äußeren Bedingungen stets zuverlässig geschützt und ermöglichen Ihren Kunden Abnahme in großen Mengen.



Auf der Microsite www.packyourpowder.com erhalten Sie mehr Informationen über die Abfüllung von pulverförmigen Produkten in PE-Verpackungen.

www.packyourpowder.com
www.haverboecker.com



IHR NUTZEN:

SAUBER

Sauber und attraktiv verpackt

Für den erfolgreichen Verkauf ist eine saubere und ansprechende Präsentation am Point of Sale ausschlaggebend.

Die Verpackung ist nicht nur zum Schutz des Produktes da, sondern sie ist auch Ihre Visitenkarte an Ihre Kunden. Sie verkörpert ihr Image im Markt. Ob auf der Baustelle, während des Transports, im Lager oder auf der Verkaufsfläche, im Innen- oder Außenbereich – PE-Säcke sorgen entlang der gesamten Liefer- und Lagerkette stets für ein staubfreies Umfeld und eine saubere und attraktive Präsentation.

Bereits während des Abfüllprozesses erzielt die ADAMS®-Technologie höchste Sauberkeit, unter anderem durch die Verdichtung des Produktes innerhalb der Verpackung.

Das ermöglicht Ihnen folgende Vorteile:

- Die saubere Abfüllung gekoppelt mit der Reißfestigkeit des Verpackungsmaterials gewährleistet niedrige Staubentwicklung – und somit einen hohen Schutz des Bedienpersonals.
- Während der Abfüllung, des Transportes oder der Lagerung schützen Sie die Umwelt vor einer möglichen Kontamination durch gefährliche Inhalte.



- Das verbesserte Druckbild mit Glanzeffekt bietet neue Gestaltungsmöglichkeiten. Der Endkunde erhält jederzeit eine attraktive und saubere PE-Verpackung mit einem langlebigen und qualitativ hochwertigen Produkt.

IHR NUTZEN:

PROFITABEL

Hochgradig wirtschaftlich

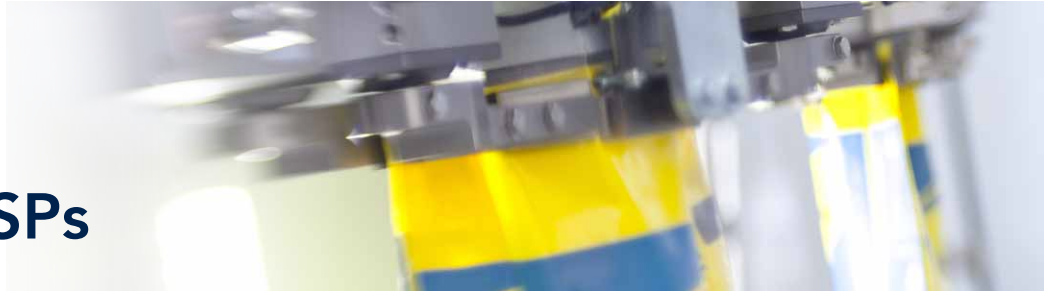
Mit der ADAMS®-Technologie abgefüllte PE-Säcke bieten einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil und damit neue Markt- und Umsatzmöglichkeiten. Außerdem sorgt das System für Kosteneinsparungen bei Lagerung, Transport, Material- und Personaleinsatz.

Konkret sind Ihre Vorteile:

- Letztendlich entscheidet das Erscheinungsbild einer Verpackung über den Wettbewerbsvorteil. Die gekonnte Präsentation der PE-Säcke im direkten Umfeld von Komplementärprodukten bringt einen umsatzfördernden Mehrwert, der sich auch im Marktanteil widerspiegelt.
- Dadurch, daß Sie die Ware draußen lagern können, sind Sie nicht mehr Saisonabhängig. Ihre Anlage kann unter konstanter Auslastung das ganze Jahr über produzieren. Das sichert den Umsatz während hoher Abnahmephasen, bringt Ruhe in den Produktionsprozess, spart an unnötiger Mehrarbeit und erhöht die Planbarkeit.
- Bereits vor der Abfüllung benötigen die Leersäcke bei Transport und Lagerung weniger Platz und verursachen entsprechend geringere Kosten. Zudem können Sie draußen gelagert werden und mindern damit den überdachten Platzbedarf. Die Mitarbeiter sparen Zeit bei den Bestellvorgängen und bei der Bestückung der Abfüllanlagen.
- Aufgrund der niedrigen Staubentwicklung während der Abfüllung entsteht weniger Verschleiß an Anlagen und nachgelagerten Aggregaten. Der materielle Aufwand für Wartung und Reparaturen sinkt, Maschinenstillstände werden reduziert. Die Folgen sind eine konstante Produktionsauslastung und geringere Betriebskosten.
- Sie können durch den Einsatz von PE-Säcken außerdem signifikante Energieeinsparungen erzielen und ihre CO²-Bilanz verringern.



Die ADAMS® USPs



HAYER & BOECKER ADAMS®-Technologie – das steht für die Abfüllung von pulverförmigen Schüttgütern auch mit schlechten Fließigenschaften in dichte PE-Gebinde. Für granuliert und körnige Produkte gehört die Verpackung mit Form-Fill-Seal-Maschinen schon lange zum Produktionsalltag. Sie kann zur Entlüftung genadelt oder mikroperforiert werden.

Dies ist bei Pulverprodukten und Produkten mit hohem Staubanteil nicht möglich, da Produkt austritt. Die Verdichtung der Produkte im Sack und die Entlüftung während der Abfüllung sind Grundvoraussetzung für ein sauberes und effizientes Gesamtergebnis.

Die auf der HAYER & BOECKER ADAMS®-Technologie beruhenden Abfüllanlagen überzeugen mit speziellen technischen Features.

Hochleistungsanlagen mit durchgängigen Leistungsspektren

Wir bieten Ihnen mit dem HAYER & BOECKER ADAMS® eine Hochleistungsanlage mit durchgängigem Leistungsspektrum bis zu 2.000 Säcke/h. 2014 konnten wir mit dem HAYER & BOECKER ROTO-PACKER® mini ADAMS® das Spektrum nach unten komplettieren. Bei einem stufenlos wählbaren Sackgewicht ist die Abfüllung in einen vor-konfektionierten Seitenfaltenschlauch, in Beutel oder in Flachfolie möglich.

Produktspezifische Dosier- und Verdichtungssysteme (vibrierende Rüttellanze; patentierter Innenrüttler)

Auf Komponentenbasis der rotierenden Packmaschine HAYER ROTO-PACKER® entwickelten die HAYER & BOECKER-Ingenieure ein neues Füllmodul mit Brutto-

verwiegung für verkürzte Füllzeiten. Die kombinierte Steuerungs- und Wägeelektronik MEC®, eine Eigenentwicklung von HAYER & BOECKER, gewährleistet dabei exakte Füllmengen. Die Verdichtung der Produkte im Sack ist Grundvoraussetzung für ein sauberes und effizientes Gesamtergebnis. Innen- und Bodenrüttler sorgen für die nötige Produktverdichtung – dank Mikro-vibration steigen Luftblasen innerhalb des Produkts automatisch nach oben. Der Vorteil dieses mechanischen Verfahrens ist die sehr hohe Verfügbarkeit.

„Das Geheimnis ist die Entlüftung an und im Sack.“

Folieneinsparung

HAYER & BOECKER ADAMS®-Anlagen punkten durch Folieneinsparung. Durch die effiziente Verdichtung des Schüttgutes ergeben sich besonders kompakte Säcke mit geringem Volumen, so dass insgesamt weniger Folie benötigt wird. Hieraus ergibt sich eine deutliche Ersparnis für den Kunden.

Geringere Bauhöhe – HAYER & BOECKER-Anlagen sind so kompakt wie keine anderen im Markt

HAYER & BOECKER ADAMS®-Anlagen zeichnen sich durch eine geringe Bauhöhe aus. Sie sind sehr kompakt konstruiert und komplett eingehaust. Dies stellt einen besonderen Vorteil dar, wenn bestehende Anlagen ausgetauscht werden müssen und für die neue Maschine nur eine begrenzte Fläche oder eine begrenzte Höhe zur Verfügung stehen.

Referenzen



HAYER & BOECKER OHG
Carl-Haver-Platz 3
59302 Oelde, Deutschland
www.haverboecker.com

Sebastian Südhoff
Tel.: +49 2522 30-8800
E-Mail: s.suedhoff@haverboecker.com