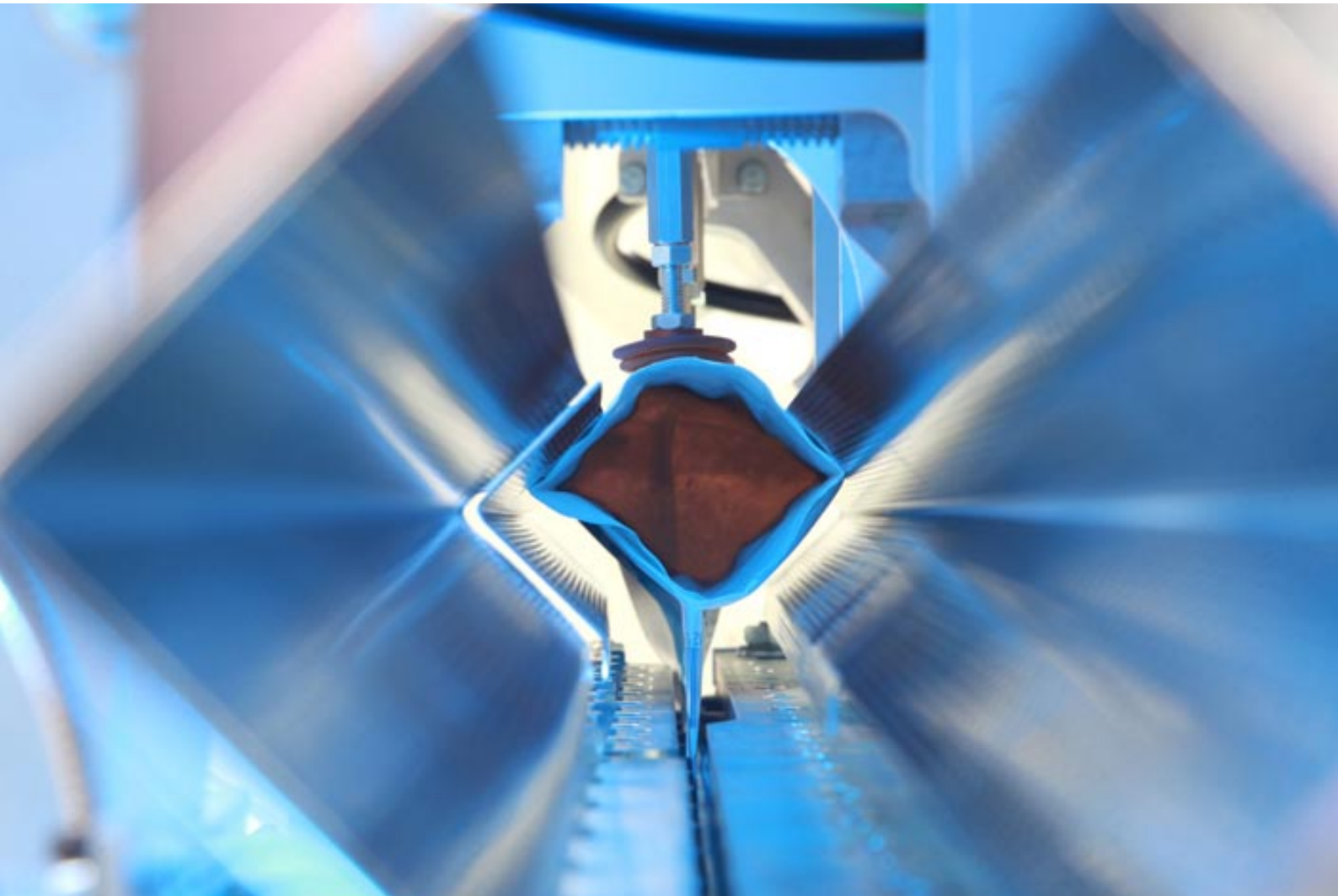


HAYER & BOECKER



HAYER RADIMAT®

AUFSTECKAUTOMAT



WORKFLOW KOMPLETTIEREN, AUFWAND MINIMIEREN

Die RADIMAT®-Familie ist eine Systemlösung für alle Anforderungen. Ob geklebte oder genähte, ob Kunststoff- oder Papiersackware sowie System Rolle oder Bündel: Der Aufsteckautomat ist in der Lage, die gewünschte Leersackware zu verarbeiten.

Wertschöpfung im Workflow

Die Vorteilsliste der RADIMAT®-Familie:

- bis zu 6.000 Säcke/h (Leistungsanforderung durch die Packmaschine)
- Verarbeitung nahezu aller Leersackwaren möglich
- erhöhte Laufruhe
- reduzierter Platzbedarf
- optimierte Verstellmöglichkeiten erfordern einen geringeren Ersatzteilbedarf und eine vereinfachte Wartung
- maximale Maschinenverfügbarkeit
- Leistungsvermögen der Packmaschine wird optimal ausgeschöpft
- hohe Aufschussquoten
- flexibler Aufbau ermöglicht individuelle Aufstellungsvarianten

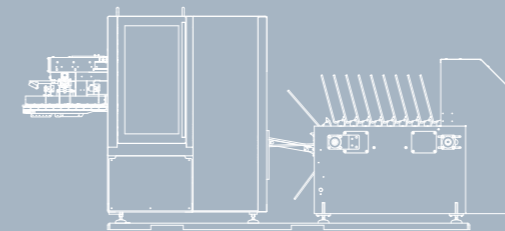
Die Welt automatisiert sich.

Der Bedarf an automatisierten Prozessen ist offensichtlich und überall auf der Welt klar erkannt worden. Wenn Sie Effizienz und Leistung erhöhen wollen, gelingt dies am besten durch die Automatisierung Ihrer Prozesse.

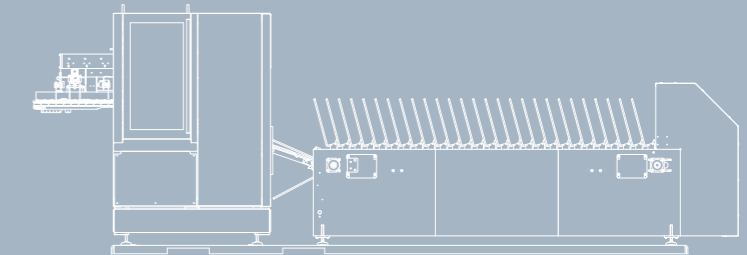
Alle HAVER RADIMAT®-Modelle sind mit allen rotierenden Packmaschinen, die auf der HAVER ROTO-PACKER®-Technologie basieren, kompatibel.



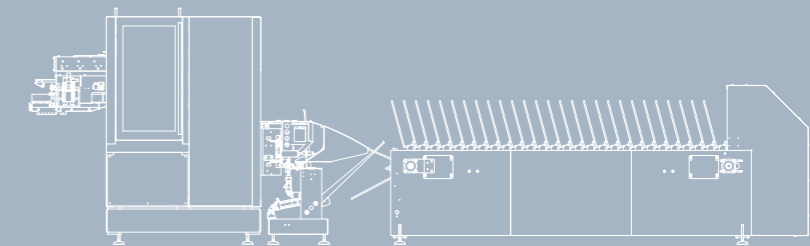
Beispiele:
Grundmaß HAVER RADIMAT®
mit Leersackmagazin, 1 m Länge:
Länge x Breite x Höhe 3,852 x 2,125 x 1,810 (mm)



Grundmaß HAVER RADIMAT®
mit Leersackmagazin, 3-10 m Länge:
Länge x Breite x Höhe 5,847 x 2,125 x 2,050 (mm)



Grundmaß HAVER RADIMAT
mit Drehtisch, Umheber und Leersackmagazin,
1-10 m Länge:
Länge x Breite x Höhe 6,685 x 2,125 x 2,050 (mm)



ALLE VENTILSACKARTEN

Aufsteckautomaten von HAVER & BOECKER für Ventilsäcke, bekannt unter der Typbezeichnung HAVER RADIMAT®, automatisieren und beschleunigen den Verpackungsprozess. Das Aufstecksystem HAVER RADIMAT® automatisiert Ihre rotierende Abfüllanlage. Im Vergleich zur Sackaufsteckung per Hand gewährleistet es die hohe Leistungsfähigkeit einer Packmaschine. Leere Ventilsäcke – aus einem Bündel oder von einer Rolle – werden maschinell auf die Füllstützen der Verpackungsmaschine aufgeschossen und an deren Geschwindigkeit und Verschleißtechnik angepasst. Der Aufsteckbetrieb ist dauerhaft und zuverlässig.

Bei rotierenden Verpackungsmaschinen sind Leistungen bis zu 6.000 Säcken/h erreichbar.

Verschiedene Leersackbereitstellungen möglich

■ Leersackmagazin

Bei häufigem Sortenwechsel ist das System Bündel mit direkter Beschickung aus einem Leersackzellenband besonders geeignet. Die Magazinlängen können zwischen 1 und 10 Metern variieren.

Für unterschiedliche Leistungsanforderungen gibt es die Systeme RADIMAT® NC und RADIMAT® HC.

■ Leersackrolle

Ebenfalls können Leersackrollen mit bis zu 4.000 Säcken pro Rolle eingesetzt werden. Eine Ausstattung der Anlage mit einem Doppelrollenmagazin reduziert die Ausfallzeiten beim Rollenwechsel. Bedienpersonal wird nur wenig gebunden.

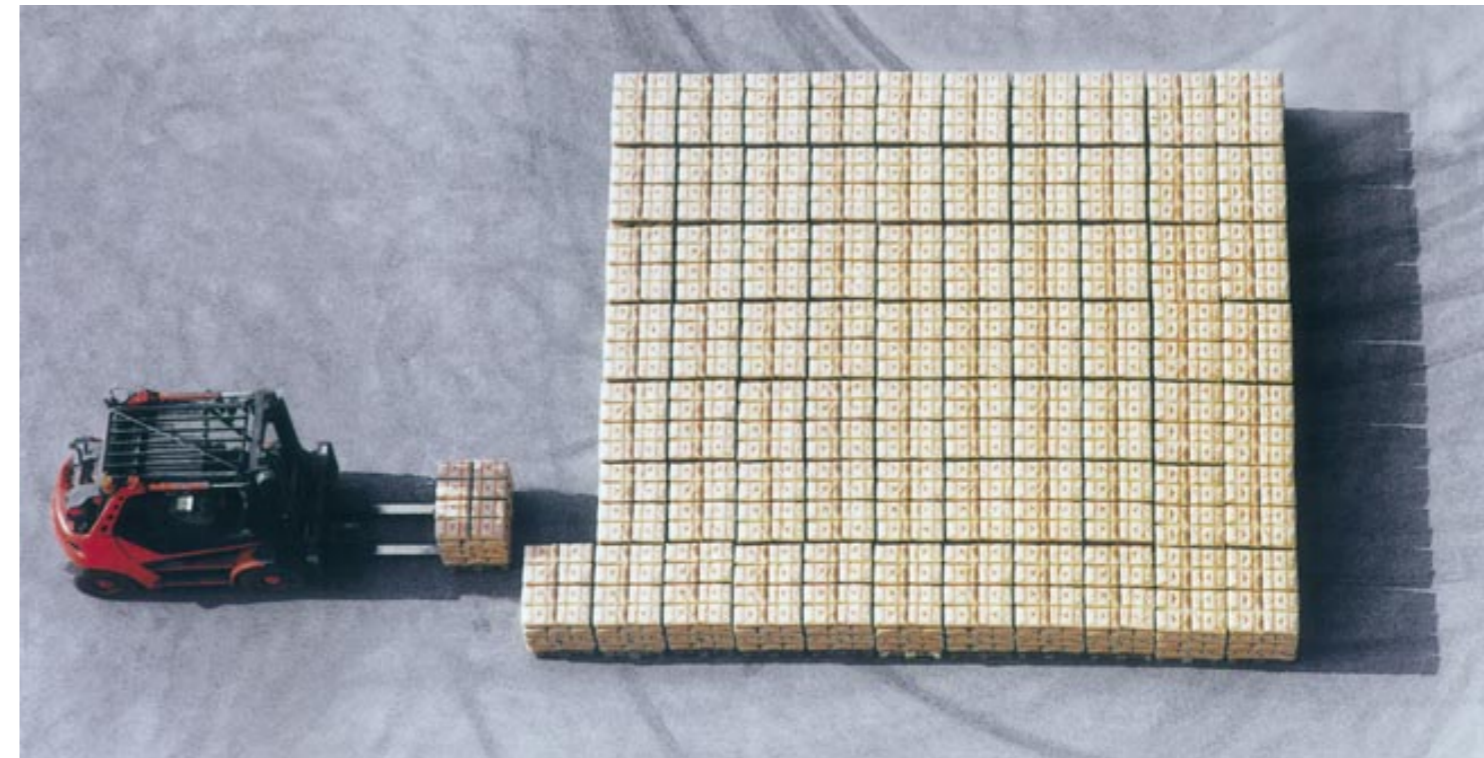
Verwendet werden können geklebte oder genähte Ventilsäcke aus Papier, Polyäthylen oder Polypropylen. Die Aufstecktechnik wird problemlos an unterschiedliche Sackgrößen angepasst. Für die Vorhaltung der Leersäcke sind verschiedene Sackmagazine möglich.

Flexibel und schnell können Sie dabei auf unterschiedliche Sacksorten umstellen.

HAVER-Aufsteckautomaten sind modular und kompakt gebaut und haben einen geringen Platzbedarf.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Automatisierung des Verpackungsprozesses
- volle Ausschöpfung der Leistungsfähigkeit der Packmaschine
- flexible und schnelle Umstellung auf verschiedene Sacksorten und -größen möglich
- zuverlässiger Aufsteckbetrieb mit hohen Aufsteckraten

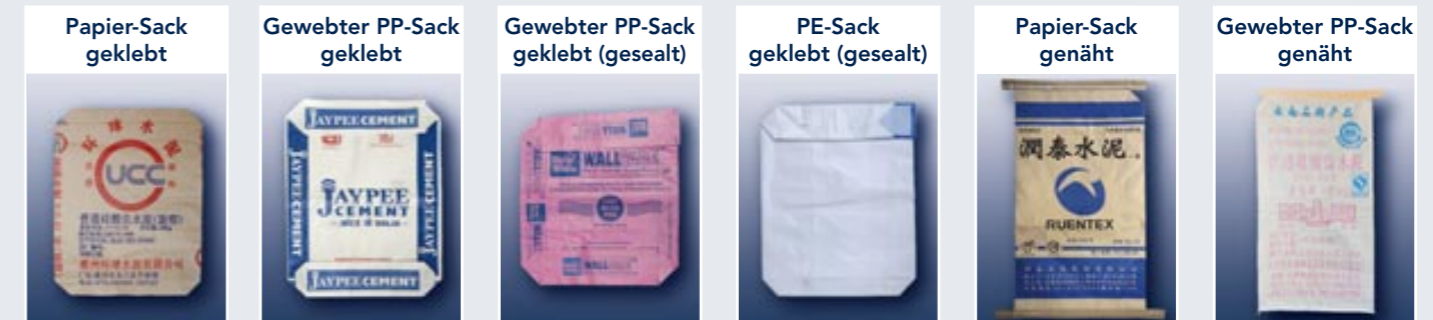


RADIMAT®-Anlagenkonzept mit Rollenmagazin und Leersackhandling bei dem System Rolle

Sackspezifikationen:

Breite:	ca. 250 - 600 mm
Länge:	ca. 350 - 850 mm
Ventilbreite:	ca. 80 - 160 mm
Sackgewichte:	10 - 50 kg

Der HAVER RADIMAT® handhabt alle Arten von Ventilsäcken:



HAYER RADIMAT®

Das Radimat®-System kann aus bis zu drei Komponenten bestehen:

- der Aufsteckeinheit
- dem Leersackmagazin
- dem Drehtisch

■ Die Aufsteckeinheit

RADIMAT® NC: Er hat eine Leistung von bis zu 3.000 Säcke/h. Es gibt keine mechanische Verbindung zwischen Aufsteckeinheit und Packer. Dieser Typ handhabt alle Arten von Ventilsäcken, speziell die gewebten PP-Säcke.

RADIMAT® HC: Die Hochgeschwindigkeitsversion handhabt bis zu 6.000 Säcke/h, eine Kapazität, die neue Horizonte in der Produktivität und Leistung öffnet.

■ Das Leersackmagazin

Wir haben für unsere Kunden zwei Versionen entwickelt, die mit jeder Aufsteckeinheit kombiniert werden kann:

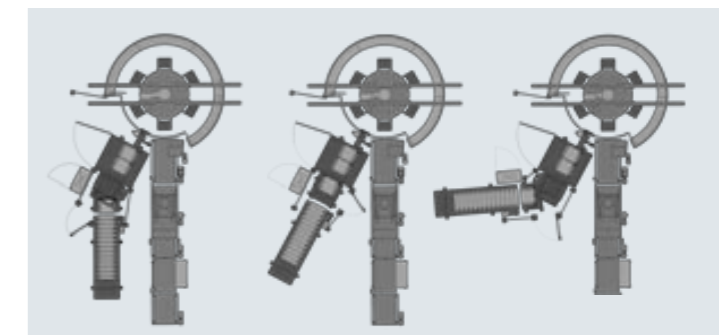
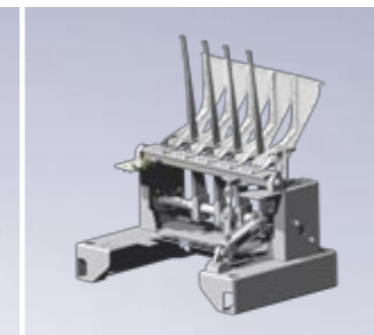
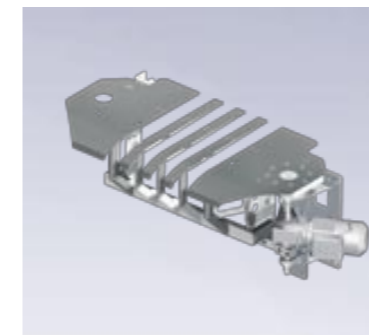
HAYER RADIMAT® mit Leersackmagazin, 1 m Länge: Dieses Magazin nimmt bis zu 225 Säcke auf. Es wird auf eine Plattform mit der Aufsteckeinheit montiert, so dass es einfach zu installieren und ideal für die Nachrüstung oder Verbesserung von existierenden Packern jeglicher Marke ist.

HAYER RADIMAT® mit Leersackmagazin, 3-10 m Länge: Dieses Magazin nimmt bis zu 675 Säcke auf, so dass ein Bediener gleichzeitig zwei Packer bestücken kann. Eine hohe, beständige Leistung ist garantiert.

■ Der Drehtisch

Der Drehtisch ist die Freude aller Projektgenieure. Diese Komponente erlaubt Flexibilität bei der Anlagenplanung und macht es einfacher, die Maschineninstallation an das Gebäude anzupassen.

Der Drehtisch erlaubt dem Projektgenieur ein hohes Maß an Flexibilität bei der Planung der Anlage. Durch ihn kann die Maschineninstallation leichter an das Gebäude angepasst werden.



HAYER RADIMAT® Komponenten: HAYER-Drehtisch und HAYER-Umheber

Der Drehtisch bietet vollständige Projektflexibilität.

HAYER & BOECKER OHG

Carl-Haver-Platz 3 · 59302 Oelde · Deutschland

Tel.: +49 (0) 2522 30-0 · Fax: +49 (0) 2522 30-403

E-Mail: haver@haverboecker.com

Internet: www.haverboecker.com