

HAYER & BOECKER



DIE DRAHTWEBER

**FILTRES ET PIÈCES FAÇONNÉES.
PERFECTION JUSQUE DANS LE MOINDRE DÉTAIL.**



HAYER & BOECKER

FILTRES ET PIÈCES FAÇONNÉES.

Qu'il s'agisse de simples pièces découpées ou d'éléments complexes, - les toiles métalliques sont utilisées dans tous les secteurs de l'industrie, de la recherche, de l'artisanat ou de la vie quotidienne. Du régulateur de jet d'eau dans un robinet jusqu'au filtre de précision dans un vaisseau spatial, elles remplissent les missions les plus diverses et s'avèrent indispensables dans leurs champs d'application.

Depuis plus de 125 ans, l'entreprise Haver & Boecker donne son empreinte à la technologie du tissage de toiles métalliques; elle développe et dispose de méthodes de fabrication permettant de les transformer en filtres et en pièces façonnées satisfaisant aux exigences les plus sévères. Dans le secteur de l'aérospatiale, tout comme dans celui de l'industrie automobile, de l'électrotechnique, de la technique médicale, de la chimie, de la filtration d'eau, de la mécanique ou de l'usinage de matières plastiques, les solutions taillées sur mesure de Haver & Boecker constituent la base

de cycles de production efficaces, d'un fonctionnement fiable, d'une qualité optimale de produits ou d'un design unique.

Fonction dans une forme idéale

La matière, la forme et la fonction sont étroitement liées dans le cas des filtres et pièces façonnées en toile métallique. Haver & Boecker conçoit, construit et produit des toiles métalliques non seulement en acier et alliages d'acier inox mais également dans des matières spéciales telles que le titane, l'hastelloy ou l'argent, ainsi que dans des métaux non ferreux tels que l'aluminium, le bronze, le laiton, le cuivre, le nickel ou le MONEL.

En tant que partenaire innovateur, nous répondons aux impératifs posés par les clients quant au produit fini en proposant une vaste gamme de produits éprouvés ou des solutions spécialement conçues pour de nouveaux besoins. Parmi elles, de nouveaux développements de tissage, des solutions d'automatisation et la conception de méthodes optimales de

fabrication et de contrôle. Du point de vue technique, nous nous aventurons toujours aussi sur de nouvelles voies, afin de fournir l'idée décisive pour des produits innovateurs en toile métallique.

Tout ceci ne s'avère possible que grâce à notre vaste savoir-faire en matière de fabrication, d'ennoblissement et de façonnage de toiles métalliques. Sans perdre de vue l'ensemble du processus de fabrication, nous faisons preuve de flexibilité et de précision pour répondre aux besoins de notre clientèle et garantir une qualité maximale du produit, de la sélection du fil métallique jusqu'au service après-vente, en passant par le tissage et la confection.

Que vous ayez besoin de quelques pièces ou d'une petite série à court terme avec un délai de livraison rapide, ou que vous recherchiez un partenaire pour une fabrication en grande série - vous trouverez chez nous la solution idéale, accompagnée d'un service fiable.

Haver & Boecker s'est lancé dans la fabrication de toiles métalliques en 1887 à Hohenlimburg. Aujourd'hui, notre entreprise de tissage métallique est l'une des plus importantes du monde avec un réseau international de succursales et de sites de production dans le monde entier.

Notre activité est basée sur une longue expérience, le développement continu de nos produits et de nos procédés de fabrication ainsi que sur le savoir-faire de notre équipe. Combinant tradition et innovation, nous sommes à même de répondre aux plus hautes exigences de notre clientèle.

TOUT SOUS LE MÊME TOIT: TOUT POUR VOTRE SÉCURITÉ.

Expérience et compétence

En plus de 125 ans, Haver & Boecker est devenu le leader mondial en matière de fabrication de toiles métalliques pour l'industrie, la technique, l'architecture et le design. Notre longue expérience en matière de transformation de toiles métalliques alliée à la compétence du personnel qualifié constitue la base essentielle de notre réussite et de nos relations de partenariat avec notre clientèle.

Toiles métalliques de notre propre fabrication

Le contrôle de notre processus de fabrication commence par la conception et la fabrication des machines à tisser et s'étend aux conditions de production contrôlées, jusqu'aux atmosphères de salle blanche et un suivi en continu du processus. Cette connaissance approfondie de nos processus de fabrication garantit non seulement une haute qualité de nos produits, mais nous permet aussi de développer des tissages spéciaux pour les besoins spécifiques de nos clients. Nos grandes capacités de production, alliées à un vaste éventail de produits en stock, nous offrent la possibilité d'assurer l'approvisionnement de notre clientèle.

Planification et contrôles de faisabilité

Une planification minutieuse du processus, ainsi que des contrôles techniques de faisabilité, par exemple selon la méthode Advanced Product Quality Planning (APQP), assurent la qualité et la syntonisation précise de tous les processus nécessaires aux besoins spécifiques.

Construction sur mesure

Nos ingénieurs, techniciens et spécialistes en matière de design transposent les idées et désirs des clients sur un système

moderne CAO en 3D. Les données des clients sont ainsi respectées et directement appliquées, de l'idée jusqu'au produit. C'est ainsi que naissent les outils, dispositifs et machines spéciales nécessaires, jusqu'aux lignes de production et emballages adaptés.

Construction d'outils de haut niveau

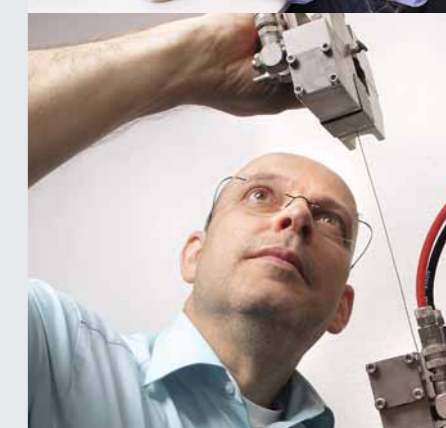
Notre bureau d'études pour machines spéciales et outils spécifiques fournit des plans ainsi que des données CAM nécessaires à nos machines-outils à commande numérique, telles que par ex. tours, fraises ou machines à éroder. C'est ici que sont créés les outils d'estampage et d'emboutissage classiques, les machines spéciales et systèmes de manutention entièrement automatisés, ainsi que les outils de moulage et injection de plastique pour la production de filtres.

Production sur des machines modernes

Le façonnage se poursuit sur des machines et installations ultra-modernes: machines de découpe de haute précision, d'estampage mécanique et hydraulique, des soudeuses pour le soudage d'aluminium et de métaux non ferreux, ainsi que machines de moulage par injection. Tous les types de traitement thermique sont disponibles dans nos propres locaux. Les installations de lavage garantissent un maximum de propreté. Notre laboratoire chimique assure une surveillance en continu.

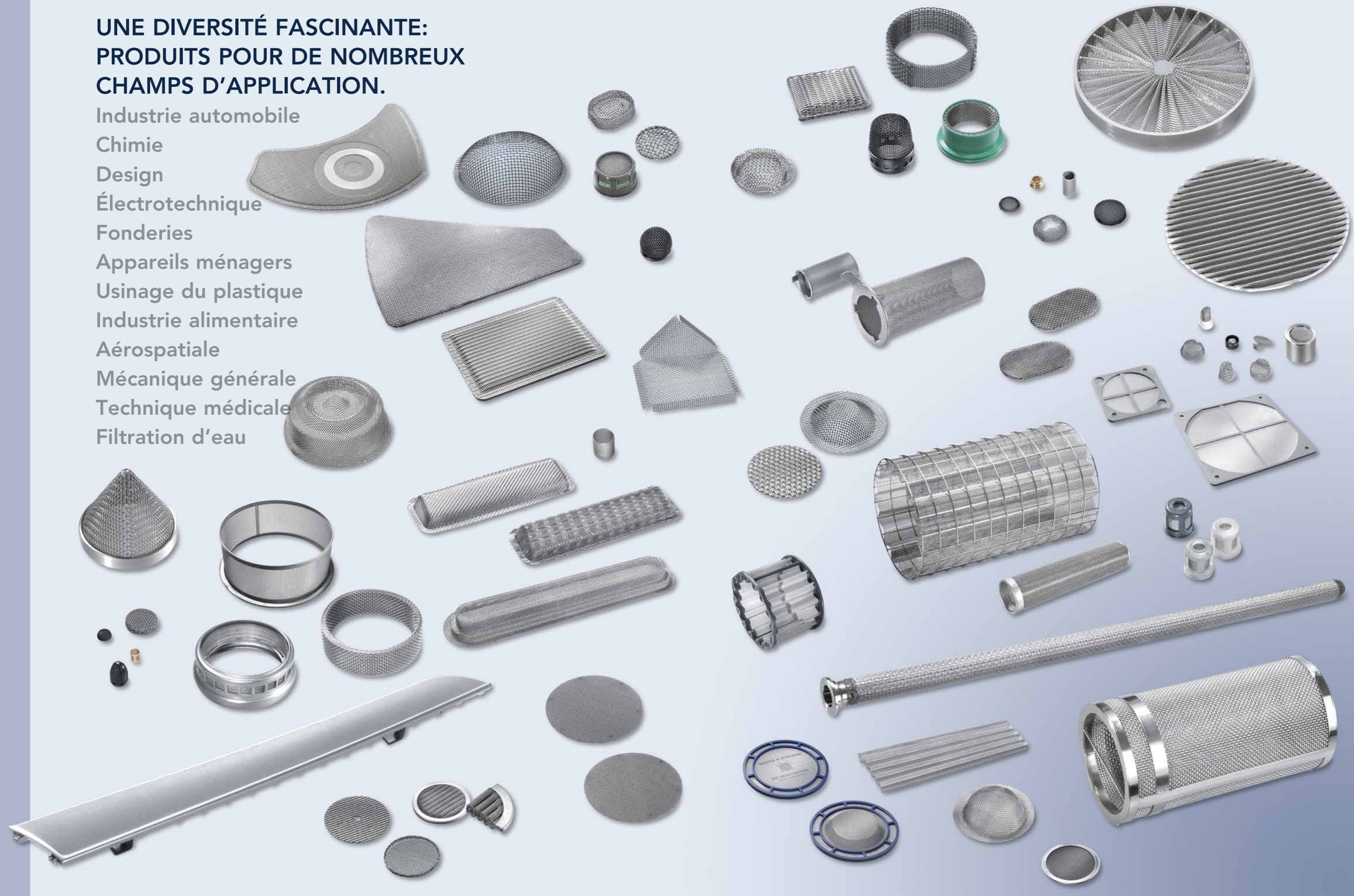
Qualité avec système

Des méthodes de contrôle standardisées, alliées à des procédés de vérification certifiés, développés par nos soins, garantissent l'assurance qualité, de l'entrée du fil jusqu'au produit fini. Notre système de gestion qualité est certifié selon DIN EN ISO 9001:2015 et selon IATF 16949 dans le secteur automobile.



UNE DIVERSITÉ FASCINANTE: PRODUITS POUR DE NOMBREUX CHAMPS D'APPLICATION.

- Industrie automobile
- Chimie
- Design
- Électrotechnique
- Fonderies
- Appareils ménagers
- Usinage du plastique
- Industrie alimentaire
- Aérospatiale
- Mécanique générale
- Technique médicale
- Filtration d'eau





Calandrage

La toile est laminée à une épaisseur définie et sa surface, ainsi que ses fils, sont simultanément lissés. Dans le cas de toiles fines, ce traitement peut avoir une influence sur la finesse de filtration.



Recuit/frittage

Traitement thermique préalable pour la suite de la transformation: par exemple recuit pour façonnage 3D ou frittage pour la fixation des croisements de fils.



Estampage/emboutissage

Fabrication de produits en deux et trois dimensions: entièrement automatisée dans la production en grande série ou fabrication individuelle de composants perforés, emboutis ou façonnés.



Soudure

Soudage plasma, TIG, MIG, MAG et par résistance, jusqu'au soudage de haute pression à la molette ou par points.

NOUS DONNONS DE NOUVELLES FORMES FONCTIONNELLES.

Pièces découpées et disques

La fabrication individuelle ou en série s'effectue suivant des méthodes de découpe différentes: couteaux en rotation ou fixes, scindage, découpe au jet d'eau, découpe au laser, découpe au plasma, estampage ou coupe ronde. Suivant les exigences, à une ou plusieurs couches, avec plissage, avec ou sans sertissage de la bordure.

Champs d'application typiques: Tamisage, tri, filtration ou séparation de diverses matières, filtration de fondue plastique en tant que tamis collecteur d'impuretés, dans la chromatographie ou en tant qu'objets de décoration.

Pièces embouties

Une ou plusieurs couches de toile sont mises dans la forme tridimensionnelle souhaitée, soit manuellement, soit de façon automatisée. Par rapport aux disques, la forme convexe offre une surface filtrante plus importante. Le contrôle minutieux de la qualité s'effectue de façon manuelle ou automatisée, selon la quantité produite et la méthode de contrôle.

Champs d'application typiques: Embouts de microphones, filtres acoustiques, tamis de coulée, filtres à huile, filtres à air, cadres protecteurs et bien plus encore.

Tamis avec bordure comprimée

Par rapport à un simple disque, le bord comprimé permet que ces pièces puissent être découpées séparément, ce qui les rend particulièrement aptes à un usinage automatique. La compression du bord permet de fixer les fils de bordure.

Champs d'application typiques: Régulateur de jet d'eau dans les robinetteries, filtration dans le secteur médical et automobile.

Pièces comprimées

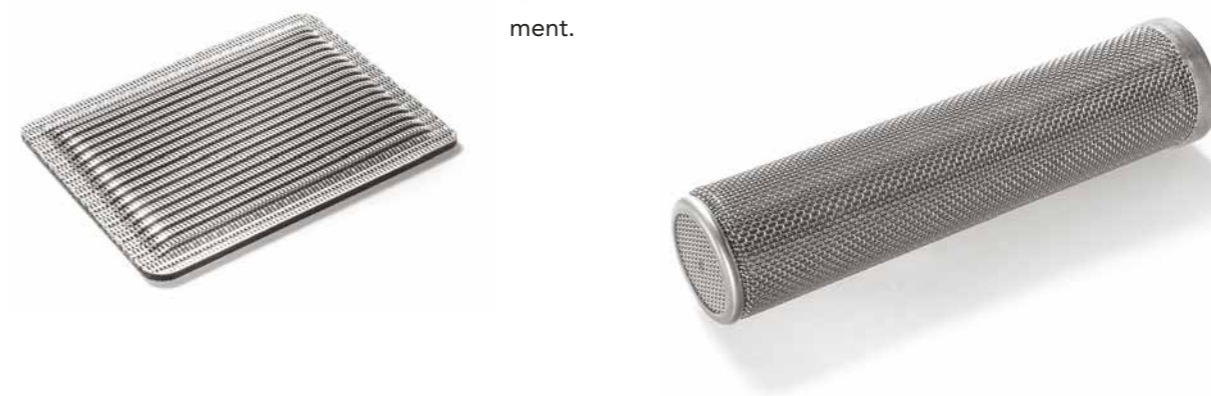
Une compression au niveau de la bordure ou de la surface augmente la stabilité et permet d'éviter que les fils ne se détachent. L'assemblage de plusieurs couches s'avère possible sans procédé d'assemblage supplémentaire.

Champs d'application typiques: Dispositifs de protection dans des armoires électriques, capteurs de mesure de gaz, fabrication de fibres synthétiques.

Cylindres et cartouches filtrantes

Toile à une ou plusieurs couches, lisse ou plissée, de forme cylindrique, assemblées par soudage à points ou par molette (soudure à recouvrement ou bord à bord). Éléments de soutien et pièce de raccordement, si nécessaire. Pour les grandes séries, nous proposons des cylindres sans fin ainsi que des cylindres tissés sans soudure.

Champs d'application typiques: Tamisage, tri, filtration ou séparation de diverses matières, par exemple pour la filtration d'eau, d'huile hydraulique, d'eau de refroidissement.





Nettoyage

Diverses méthodes de nettoyage sont disponibles pour les produits en rouleaux, bobines ou panneaux: dégraissage et nettoyage aqueux, avec ou sans assistance d'ultrasons.



Collage

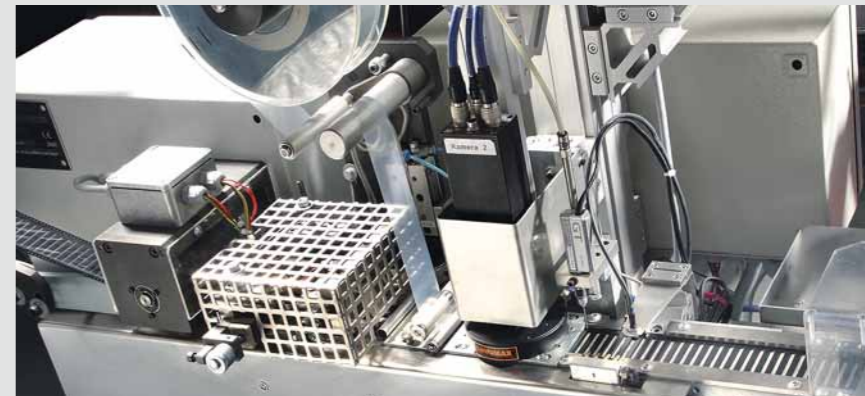
Étanchéité et protection des cordons de soudure, des bordures et assemblage de composants. Suivant les impératifs, on peut utiliser des colles résistant aux hautes températures ou répondant aux réglementations concernant les denrées alimentaires.

Plastique injecté

Équipement automatique ou application manuelle, même en tant qu'intégration complète dans des processus d'estampage et de contrôle. Choix des matières plastiques selon les données du client.

Emballage

Manuel ou entièrement automatique, en vrac ou en emballage individuel, emballages recyclables ou à jeter: des solutions pour tous les impératifs d'automatisation et d'usage.



Cônes

à une ou plusieurs couches, plissées ou lisses. Ce type de pièce peut être réalisé en une partie ou en segments partiels, si besoin avec une pièce support ou un sertissage du bord.

Champs d'application typiques: Tamisage et tri, filtration ou séparation de diverses matières.

Bobines

à plusieurs couches, toile la plupart du temps enroulée sous la forme d'un cylindre et se composant suivant l'application d'un ou de plusieurs types de toiles, sertissage du bord et usinage de la partie frontale suivant les besoins.

Champs d'application typiques: Alimentation de carburant, traitement des gaz d'échappement et homogénéisation de l'air comprimé.

Produits en plastique injecté

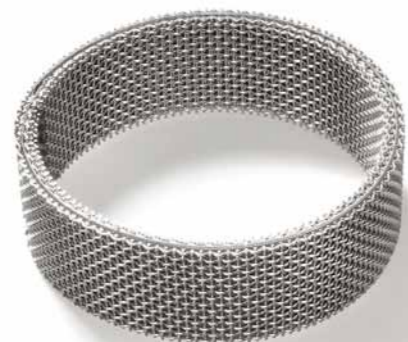
De la matière plastique est injectée sur les toiles métalliques en diverses versions pour servir de bordure de protection, joint, élément d'assemblage, de support ou de montage ou même pour donner une forme à la pièce.

Champs d'application typiques: Cadres protecteurs de haut-parleurs, filtres pour carburant, filtres à huile et autres produits.

Produits hybrides

Par contrecollage, les toiles métalliques ou hybrides (métal/monofil) peuvent être injectées et collées, restent par conséquent aptes à l'emboutissage et peuvent être équipées d'un rétro-éclairage.

Champs d'application typiques: Décoration, par ex. intérieur haut de gamme de véhicules ou emballages nobles.



NOS POSSIBILITÉS SONT LES SUIVANTES:

- découpe (pièces/bandes)
- découpe au plasma et laser
- redressage et étirage de la toile
- Calandrage (rouleaux)
- Érosion
- Traitement thermique (recuit/frittage)
- Technique d'assemblage (soudage/brasage/collage)
- Estampage/emboutissage
- Nettoyage (produits en rouleau et en vrac)
- Façonnage/impression/pliage/plissage
- Fabrication de cylindres (automatisée/manuelle)
- Sertissage
- Laminage
- Injection de plastique
- Contrôle (manuel/automatisé/HAYER Vision Systems)
- Analyse (chimique/physique/optique)
- Marquage des pièces
- Emballage (manuel/automatisé)

FILTRER, NETTOYER, HOMOGENÉISER.

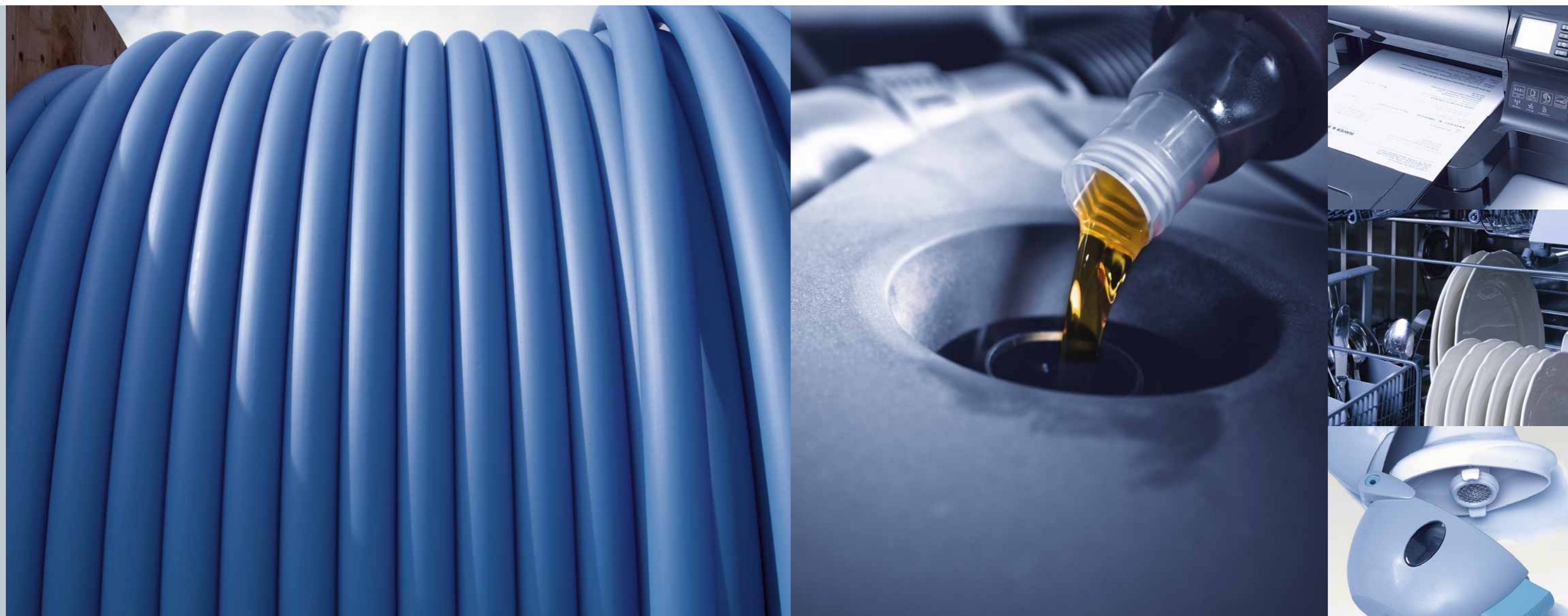
Les toiles métalliques sont des structures géométriques exactes, dont la taille de mailles et, par conséquent, les caractéristiques du matériau et du débit peuvent être définies avec précision. Elles offrent les conditions préalables idéales à la filtration et à la séparation de médias solides, liquides et gazeux et servent aussi bien à la retenue de corps solides et à la filtration qu'à l'épuration de carburants, liquides hydrauliques ou au traitement de l'eau, ainsi qu'à l'homogénéisation de polymères fondus.

Les médias filtrants en toile métallique, allant de structures extra fines de l'ordre du micron jusqu'aux structures grossières, couvrent un spectre extrêmement vaste et présentent des avantages décisifs par rapport à d'autres moyens de filtration: ils permettent un débit de filtration régulier sur toute la surface filtrante, peuvent être usinés de multiples façons et sont faciles à nettoyer.

La sélection du type de tissage et de la matière permet également d'adapter les propriétés mécaniques, chimiques et physiques aux impératifs de l'application correspondante. Même si l'on ne s'en rend pas compte à première vue, les médias filtrants en toile métallique assument leur fonction dans de nombreux secteurs. Ils filtrent par exemple l'eau potable, l'eau de mer et l'eau sale dans les installations d'épuration. Les régulateurs de jets permettent à l'eau fraîche de s'écouler proprement, clairement et silencieusement du robinet.



FILTRER, NETTOYER, HOMOGENÉISER.



Les médias filtrants en toile métallique en acier inoxydable sont idéalement adaptés à l'extrusion de fontes plastiques, car ils se distinguent par leur haute résistance et leur grande stabilité aux produits chimiques. D'une part, ils retiennent les impuretés telles que les résidus métalliques, ce qui s'avère extrêmement important par exemple lors de la fabrication de gaines de câbles, d'autre part, ils

assurent l'homogénéité nécessaire à une viscosité régulière.

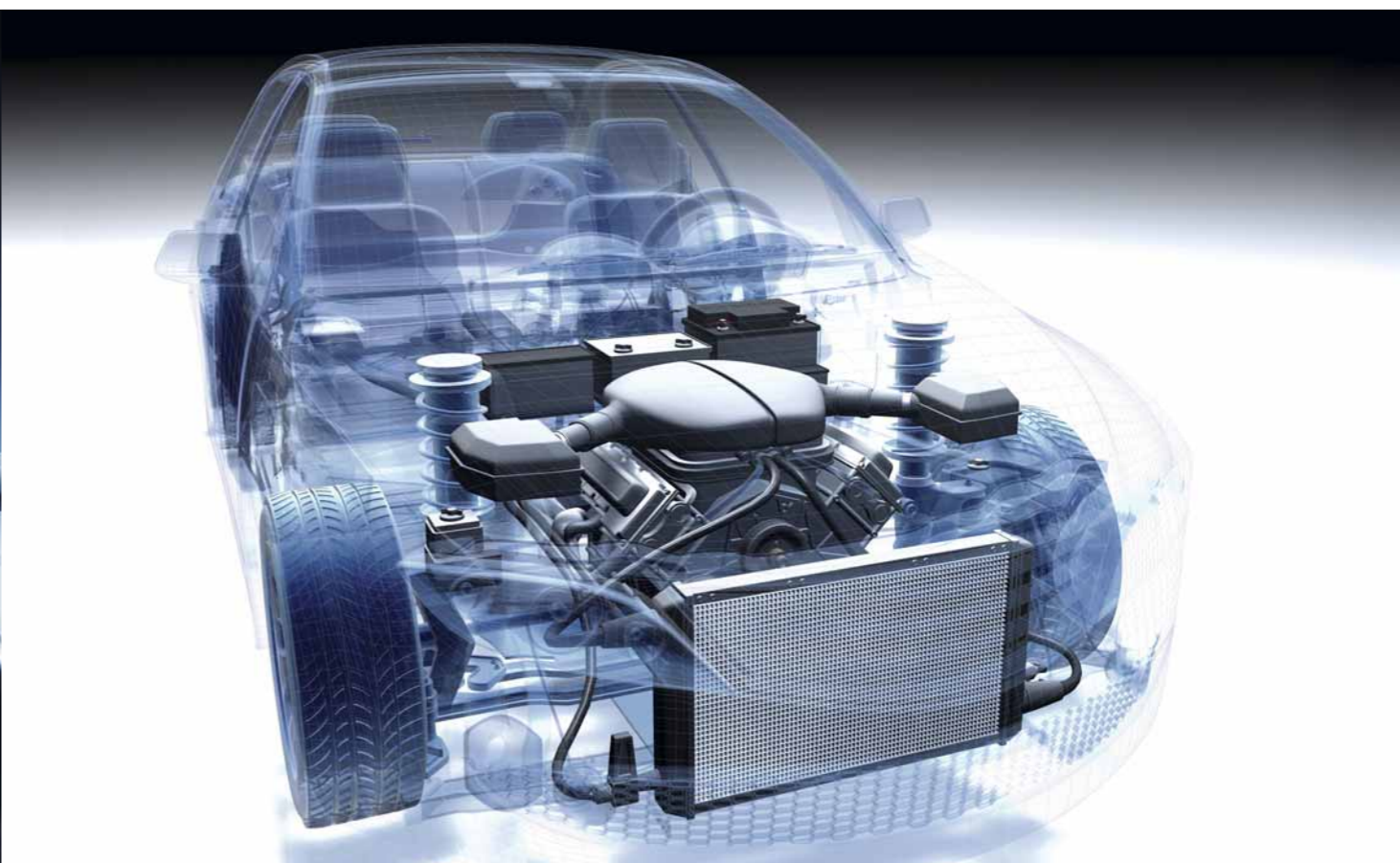
Machines, moteurs et systèmes hydrauliques fonctionnent de façon irréprochable lorsque les lubrifiants et réfrigérants, tels que par ex. les huiles d'engrenage, sont filtrés au travers d'une toile métallique. À la fois performants et fiables, les filtres métalliques de Haver & Boecker

intégrés dans des équipements de bureau et appareils ménagers assurent un bon fonctionnement. Les buses d'imprimantes à jet d'encre fonctionnent avec une alimentation d'encre filtrée et dosée de façon optimale, les lave-vaisselles disposent d'une alimentation et d'une évacuation propres de l'eau. Pour le secteur médical, nous fabriquons des toiles filtrantes en salle blanche, selon des

exigences de qualité particulièrement sévères et soumises à de stricts contrôles, destinées aux inhalateurs, appareils respiratoires et de dosage, ainsi qu'aux analyses de sang.



FILTRER, NETTOYER, HOMOGENÉISER.



Dans le secteur de l'aérospatiale, les toiles métalliques de filtration de Haver & Boecker assurent le fonctionnement irréprochable des systèmes de commande et réacteurs, veillent à l'air propre des climatiseurs et

garantissent l'alimentation exempte de corps étrangers et en suspension des installations de ravitaillement en kérosène.

Le spectre d'application des toiles métalliques dans le domaine de l'industrie automobile est particulièrement vaste. Qu'il s'agisse de tamis de coulée pour fonte d'aluminium coquillée, de filtres à air pour systèmes pneumatiques, de tissages pour coussinets, de filtres en toile métallique pour les systèmes de traitement

de gaz d'échappement ou d'alimentation de carburant. Les combustibles sont dosés et répartis de façon optimale au travers des toiles métalliques et les contacts électriques peuvent s'établir.

L'industrie chimique utilise les toiles métalliques entre autres pour la chromatographie de liquides, mais aussi en tant que médias filtrants pour la fabrication de médicaments et de nombreux autres produits.



PROTÉGER, SÉCURISER, OPTIMISER.

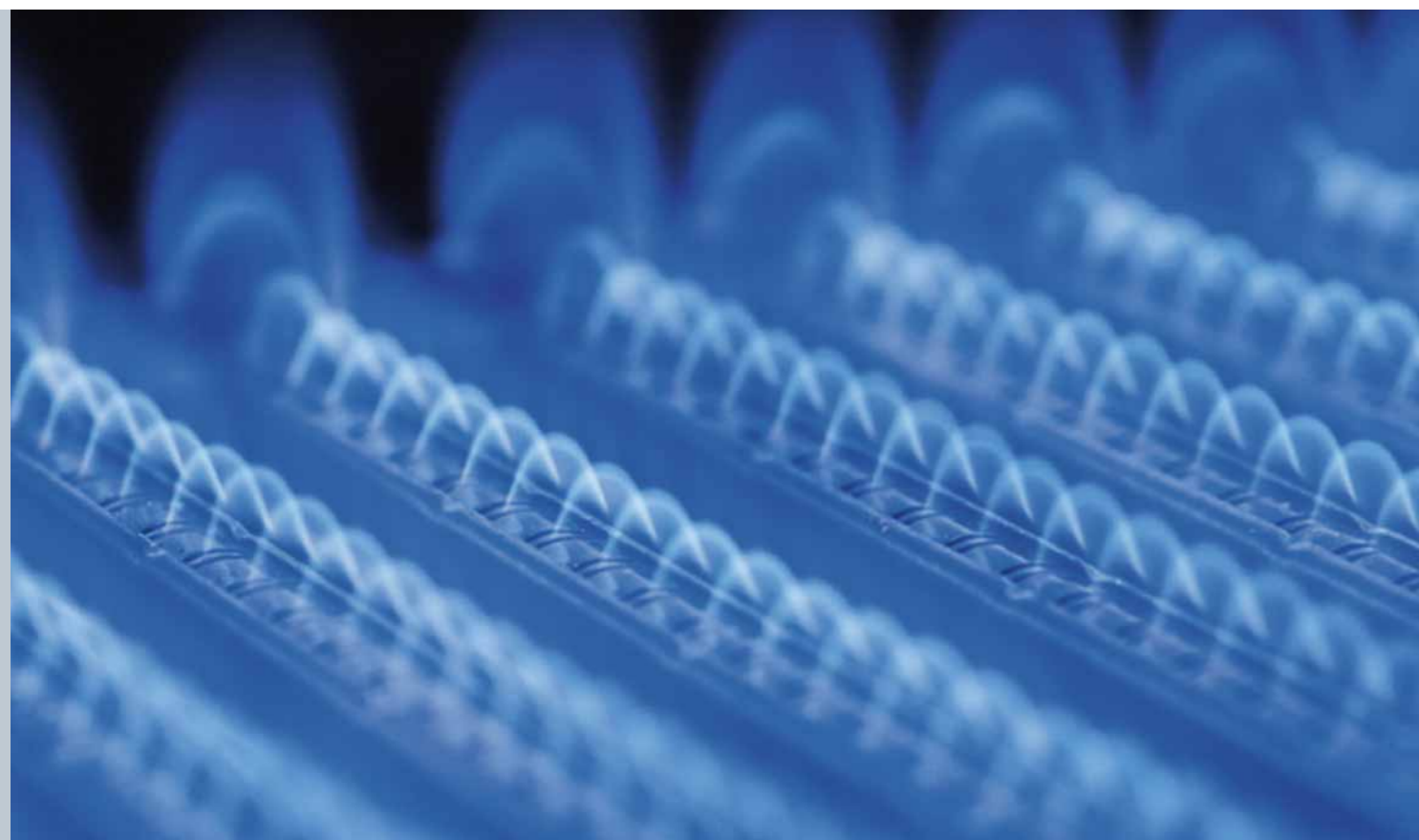
L'épaisseur, la nature des fils, l'ouverture de maille et le type de tissage conditionnent la structure des toiles métalliques. Ces dernières peuvent avoir une surface ouverte importantes et disposer en même temps d'une excellente stabilité du point de vue de la forme. Ceci les prédestine à une multitude d'applications dont le but est de protéger des éléments fonctionnels, sans en entraver pour autant la fonction. Elles peuvent même optimiser la fonction, comme ceci en est par exemple le cas pour les écouteurs et microphones, dans lesquels la toile métallique protège la technique sensible des influences mécaniques tout en assurant une meilleure répartition des ondes et une acoustique optimale.

Dans le cas d'un casque intégral, la toile métallique assure la ventilation sans que des insectes ou des corps étrangers puissent venir s'y infiltrer.

Le façonnage des produits en toile métallique est déterminé individuellement suivant la fonction et la situation de montage.



PROTÉGER, SÉCURISER, OPTIMISER.



Les filtres et pièces façonnées en toile métallique de Haver & Boecker contribuent de façon décisive à assurer la sécurité et le fonctionnement d'appareils techniques et d'installations sous de multiples formes. Dans le cas de systèmes de commande électrique, ils veillent à l'équilibre de pression nécessaire, par exemple en cas d'explosion, et évitent simultanément la projection d'étincelles ou de flammes.

Lorsqu'ils sont montés dans des systèmes de tuyauterie, les éléments en toile métallique protègent également contre les flammes. Par contre, dans le cas des brûleurs d'installations de chauffage, ils assurent une répartition optimale du combustible et des flammes et contribuent ainsi à un chauffage efficace respectant l'environnement.

Dans les systèmes airbags, à la suite d'un choc, les toiles métalliques retiennent les corps solides en cas de déclenchement et refroidissent le gaz avant qu'il ne gonfle le coussin protecteur. Dans le cas des détecteurs de fumée et de gaz, les toiles métalliques protègent contre les particules étrangères qui risqueraient de porter atteinte à leur sensibilité.



FAÇONNAGE, HABILLAGE, CONCEPTION.

Les pièces en toile métallique de Haver & Boecker, à la fois stables, façonnables en trois dimensions, fonctionnelles et attrayantes optiquement, trouvent de multiples applications pour le façonnage, l'habillage et le modelage de produits les plus divers.

La grande diversité de spécifications, chacune avec des caractéristiques particulières, les prédestine de façon idéale à une mise en forme à la fois exclusive et attrayante dans la durée. Optique, toucher et fonction pouvant se combiner à volonté, le tissu métallique s'avère être un produit intéressant pour les designers qui se l'approprient pour concevoir des produits haut de gamme. Haver & Boecker transpose leurs idées de conception. Dans le secteur de l'industrie automobile, les toiles métalliques peuvent être utilisées soit pour masquer de façon élégante les haut-parleurs et systèmes de ventilation, soit en tant que habillages de portes et de tableaux de bord.

L'intégration de systèmes d'éclairage permet d'obtenir des effets optiques supplémentaires. Les structures ouvertes ou semi-transparentes peuvent être équipées d'un éclairage par l'arrière.



FAÇONNAGE, HABILLAGE, CONCEPTION.



Haver & Boecker assiste globalement sa clientèle, de la planification jusqu'à la mise en oeuvre: pour l'optimisation de la forme et de la fonction, lors de la réalisation de prototypes

ou de petites séries, jusqu'à la conception de processus de fabrication et de contrôle. Nous développons et réalisons des toiles métalliques et des pièces façonnées avec des éléments

en plastique injectés pour les champs d'application les plus divers. La protection de haut-parleurs et écouteurs font partie de la palette de produits tout comme des pièces très

fines en toile métallique pour téléphones mobiles et smartphones qui les protègent des influences mécaniques.



QUALITÉ OPTIMALE GARANTIE.



Le choix de la matière, sa qualité et les possibilités d'usinage ont des répercussions décisives sur les propriétés de filtres et pièces façonnées en toile métallique. Car seules des matières définies peuvent satisfaire à des exigences précises.

Les clients du monde entier peuvent se fier aux connaissances des experts de Haver & Boecker acquises dans la branche, ainsi qu'à leur vaste expérience en matière de procédés. Notre personnel hautement qualifié connaît les tissages et la forme convenant le mieux à la fonction voulue - aussi bien du point de vue usinage que de l'utilisation concrète - garantissant le maximum de stabilité, de sécurité et de rentabilité.

Le fait que tous les produits en toile métallique de Haver & Boecker répondent à des exigences définies est justifié par l'emploi de méthodes de mesure et de contrôles certifiées ainsi que par des processus d'assurance qualité développés par nos soins. Du choix de nos fournisseurs jusqu'aux contrôles d'arrivée de marchandises, en passant par divers contrôles de tissage, de processus mis en oeuvre, de contrôles aléatoires et de contrôles à 100%.

Effacité maximale automatique

L'interaction intelligente des processus de production – de l'estampage jusqu'au nettoyage et à l'emballage, en passant par le contrôle - nous créons la base d'une efficacité optimale. Qu'il s'agisse de l'utilisation de robots pour le collage, de postes de travail conçus en fonction du processus, de lignes automatiques d'estampage, de contrôle et d'emballage, qui emballent le produit de façon automatisée dans des blisters - Haver & Boecker développe des solutions même pour les impératifs les plus exigeants des clients.

Les systèmes «Haver Vision Systems» que nous avons développés jouent à ce niveau un rôle considérable. Ils servent à la visualisation et au contrôle de produits réalisés en grande série. Ils sont perfectionnés en permanence, en fonction des revendications croissantes en matière de qualité. Ceci nous permet de suivre une stratégie de « zéro défaut » non seulement dans l'industrie automobile, avec ses impératifs de qualité extrêmement sévères, mais également dans tous les autres secteurs.

Analyses de tissage et matières dans notre propre laboratoire

Tous les fils que nous approvisionnons et les toiles métalliques qui sont fabriquées à partir de ces fils sont examinés et contrôlés dans notre laboratoire selon des normes nationales, internationales et nos propres standards. Les contrôles de traction

et de pression s'effectuent sur les bancs d'essai de fabricants renommés. Les matières sont contrôlées sur des spectromètres de fluorescence X mobiles.

Les microstructures sont déterminées à l'aide d'une préparation polie et d'examens au microscope. La taille et la répartition des pores sont déterminées sur des bancs d'essai de filtres. Des bancs d'essai numériques de contrôle du débit d'air ou des bancs d'essai spécialement conçus pour les besoins spécifiques des clients fournissent les données relatives à la performance de filtration. Le traitement photo-optique des résultats de mesure des mailles et de fil satisfait aux exigences les plus sévères et il est certifié selon MPA.

Des tests de corrosion normalisés (par ex. ASTM 262, G28, entre autres) sont effectués dans notre laboratoire de même que des méthodes de contrôle développées par nous-mêmes, éprouvées et adaptées à notre clientèle. C'est dans ce laboratoire que s'effectuent la documentation et la surveillance continues de tous les agents de lavage et résultats de nettoyage. Des analyses de saletés résiduelles, réalisées à l'aide d'une méthode d'évaluation automatique basée sur le guide VDA 19, sécurisent la production.



NORMES ENVIRONNEMENTALES ET CERTIFICATIONS.



Des méthodes de fabrications modernes, alliées à la compétence du personnel et à une assurance qualité différenciée, garantissent la qualité constante de nos produits. De nombreux certificats d'instituts de contrôle indépendants le confirment, tout comme le système de gestion de qualité orienté sur le processus, certifié selon la norme DIN EN ISO 9001:2015.

Haver & Boecker fait partie des toutes premières entreprises à avoir reçu dès 1997 la certification DIN EN ISO 9001. Le secteur de l'entreprise consacré à l'automotive est en outre certifié selon les exigences sévères de la

norme automobile IATF 16949. C'est sur la base de la norme ISO 14001 que Haver & Boecker a mis un système de gestion environnementale en place, en collaboration étroite avec les caisses professionnelles d'assurances sociales, notre propre centre médical et un comité d'entreprise. Il va par conséquent de soi que Haver & Boecker respecte toutes les lois et réglementations relatives à l'environnement. Les aspects écologiques font également partie intégrante des processus et produits, de manière à pouvoir éviter en priorité toute éventuelle pollution.



TRAVERSER LES FRONTIÈRES POUR SATISFAIRE NOTRE CLIENTÈLE.



Haver & Boecker a contribué depuis le début et de façon importante au développement de la technologie du tissage métallique. Au vue de l'histoire réussie de notre entreprise, nous pouvons offrir aujourd'hui à notre clientèle notre longue expérience, notre habileté technique et tout notre savoir-faire concernant les toiles métalliques.

Qu'il s'agisse de la science ou de la recherche, de l'industrie ou de l'architecture, partout où les tissus métalliques fabriqués par Haver & Boecker sont utilisés, nos clients bénéficient d'un service complet et individuel à la fois.

Grâce à notre réseau mondial, vous avez la certitude d'avoir à disposition partout et à tout moment un partenaire compétent et fiable. Pour pouvoir à l'avenir tisser ensemble une toile d'idées et de savoir-faire.

Haver & Boecker possède plusieurs entreprises en Allemagne ainsi que des sites de production en Grande-Bretagne, en Belgique, aux USA, au Canada, en Inde et en Biélorussie. Plus de 3.000 personnes travaillent dans le monde entier pour le compte du groupe.

Belgique

MAJOR EUROPE S.A.

Rue des Gaillettes 9
B-4651 BATTICE
Téléphone: +32-87-69 29 60
Fax: +32-87-69 29 61
E-Mail:
saleseurope@majorflexmat.com
Internet: www.majorflexmat.com

France

HAYER & BOECKER

Toiles Métalliques

7, Rue André Marie Ampère
F-57070 METZ Technopole
Téléphone: +33-3-87 38 44 76
Fax: +33-5-53 24 95 99
E-Mail:
haver.toiles@haverboecker.com
Internet: www.haverboecker.com

Grande-Bretagne

H&B Wire Fabrications Ltd.

30-32 Tatton Court
Kingsland Grange, Woolston
GB-WARRINGTON,
Cheshire WA1 4RR
Phone: +44-1925-81 95 15
Fax: +44-1925-83 17 73
E-Mail: sales@hbwf.co.uk
Internet: www.hbwf.co.uk

Biélorussie

OOO HAYER BY

Ul. Zhukova, D.2
BY-231295 LIDA, GRODNO
Тел: +375 154 600 656
факс: +375 154 600 658
E-Mail: info@haver.by
Internet: www.haver.by

Inde

HAYER STANDARD INDIA Pvt. Ltd.

G4, Turf Estate, Dr. E. Moses Road
Shakti Mills Lane
IN-MUMBAI - 400 011
Phone: +91-22-6666 1112/3
E-Mail: wiremesh@haverstandard.com
Internet: www.haverstandard.com

E.U.

W.S. TYLER – Industrial Group

8570 Tyler Boulevard
USA-MENTOR, Ohio 44060
Phone: +1-440-974-1047
+1-800-321-6188
Fax: +1-440-974-0921
E-Mail: wstyler@wstyler.com
Internet: www.wstyler.com

Canada

MAJOR WIRE

225 North Montcalm Blvd.
CA-CANDIAC,
Quebec, J5R 3L6
Phone: +1-450-659-7681
Fax: +1-450-659-5570
E-Mail: info@majorflexmat.com
Internet: www.majorflexmat.com



HAYER & BOECKER OHG

Filtres et Pièces Façonnées

Ennigerloher Straße 64 · 59302 OELDE · Allemagne
Téléphone: +49-25 22-30 357 · Fax: +49-25 22-30 404
E-Mail: fuf@haverboecker.com · Internet: www.haverboecker.com