

HAYER & BOECKER



DIE DRAHTWEBER

FILTER UND FORMTEILE. PERFEKTION BIS INS DETAIL.



FILTER UND FORMTEILE.

Ob als einfacher Zuschnitt oder als komplexes Bauteil – Metallgewebe werden überall in Industrie, Forschung, Handwerk oder im täglichen Leben eingesetzt. Vom Strahlregler im Wasserhahn bis hin zum Präzisionsfilterelement im Raumschiff erfüllen sie unterschiedliche Aufgaben und sind für ihre Anwendungsbereiche elementar.

Seit mehr als 125 Jahren prägt Haver & Boecker die Technologie des Drahtwebens maßgebend, entwickelt und verfügt über Fertigungsverfahren, mit denen Drahtgewebe zu Filtern und Formteilen weiterverarbeitet werden, die höchste Anforderungen erfüllen. Ob in der Luft- und Raumfahrt, der Automobilindustrie, Elektrotechnik, Medizinaltechnik, Chemie, Wasserfiltration, beim Maschinenbau oder bei der Kunststoffverarbeitung – überall dort schaffen maßgefertigte Lösungen von Haver & Boecker die Basis für effiziente Produktionsab-

läufe, sichere Funktion, optimale Produktqualität oder unverwechselbares Design.

Funktion in Bestform

Bei Filtern und Formteilen aus Metallgewebe sind Material, Form und Funktion eng miteinander verwoben. Haver & Boecker konzipiert, konstruiert und produziert Metallgewebe aus Stahl und Edelstahllegierungen bis hin zu Sonderwerkstoffen, wie Titan, Hastelloy oder Silber, aber auch NE-Metallen, wie Aluminium, Zinnbronze, Messing, Kupfer, Nickel oder MONEL.

Kundenanforderungen an das Endprodukt beantworten wir als innovativer Partner mit der großen Bandbreite bereits bewährter Produkte oder mit Lösungen, die für spezielle Aufgaben neu entwickelt werden.

Dazu zählen Gewebeneuentwicklungen, Automatisierungslösungen und die Konzipierung optimaler Ferti-

gungs- und Prüfverfahren. Darüber hinaus betreten wir auch immer wieder technisches Neuland, um mit Drahtgewebe die entscheidende Idee für innovative Produkte zu liefern.

Voraussetzung dafür ist unser umfassendes Know-how sowohl bei der Herstellung als auch bei der Veredelung und Verarbeitung von Metallgeweben. Den gesamten Herstellungsprozess im Blick, können wir flexibel und präzise auf die Wünsche unserer Kunden eingehen und von der Auswahl des Metalldrahtes über das Gewebe bis zur Konfektionierung und zum After Sales Service eine maximale Produktqualität gewährleisten.

Ob Sie Einzelteile oder eine Kleinserie mit kurzer Angebots- und Lieferzeit benötigen oder einen Partner für Großserien suchen – bei uns finden Sie maßgeschneiderte Lösungen und zuverlässigen Service.

Haver & Boecker begann im Jahr 1887 in Hohenlimburg mit der Produktion von Drahtgeweben. Heute ist unser Unternehmen eine der international bedeutendsten Drahtwebereien mit einem weltweiten Netz an Niederlassungen und Produktionsstätten.

Grundlage unserer Arbeit sind Erfahrung, die kontinuierliche Weiterentwicklung unserer Produkte und Fertigungsverfahren sowie das Wissen und Können unserer Mitarbeiter. Die Verbindung aus Tradition und Innovation ermöglicht uns, die Ansprüche unserer Kunden auf hohem Niveau zu erfüllen.



ALLES AUS EINER HAND: ALLES ZU IHRER SICHERHEIT.

Erfahrung und Kompetenz

Haver & Boecker hat sich in mehr als 125 Jahren zum weltweit führenden Hersteller von Drahtgeweben für Industrie, Technik sowie Architektur und Design entwickelt. Die langjährige Erfahrung in der Weiterverarbeitung von Drahtgeweben sowie die Kompetenz der qualifizierten Mitarbeiter sind wesentliche Grundlagen unseres Erfolgs und die Basis partnerschaftlicher Kundenbeziehungen.

Metallgewebe aus eigener Herstellung

Die Kontrolle über unsere Produktionsprozesse beginnt bereits mit der eigenen Konstruktion und der Herstellung der eingesetzten Webmaschinen und findet ihre Fortsetzung in kontrollierten Produktionsbedingungen bis hin zu Reinraumumgebungen und einer kontinuierlichen Prozesskontrolle. Dieses tiefgehende Wissen über unsere Fertigungsprozesse garantiert nicht nur eine hohe Qualität der Produkte, sondern ermöglicht uns auch die Entwicklung von Sondergeweben für die spezifischen Anforderungen unserer Kunden. Hohe Produktionskapazitäten in Verbindung mit einem breit gefächerten Lagerprogramm geben uns dabei die Möglichkeit, die Versorgung unserer Kunden sicherzustellen.

Planung und Machbarkeitsprüfungen

Sorgfältige Prozessplanung und technische Machbarkeitsprüfungen, z.B. nach der Advanced Product Quality Planning (APQP) Methode, führen zu Qualitätssicherheit und präziser Abstimmung aller Prozesse auf die jeweiligen Anforderungen.

Konstruktion nach Maß

Unsere Ingenieure, Techniker und

Produktdesigner setzen die Ideen und Wünsche der Kunden auf einem modernen 3D CAD-System um. Dabei werden Kundendaten berücksichtigt und von der Idee zum Produkt direkt umgesetzt. Daraus entstehen die notwendigen Werkzeuge, Vorrichtungen oder Sondermaschinen bis hin zu verketteten Produktionslinien und optimalen Verpackungen.

Werkzeugbau auf hohem Niveau

Unsere Sondermaschinen- und Werkzeugkonstruktion liefert neben den Zeichnungen auch CAM-Daten für unsere CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen, zum Beispiel zum Drehen, Fräsen und Erodieren. Von klassischen Stanz- und Tiefziehwerkzeugen über voll automatisierte Sondermaschinen und Handlingsysteme entstehen auch Kunststoffspritzgießwerkzeuge für die Filterproduktion.

Produktion auf modernen Maschinen

Die Weiterverarbeitung erfolgt mit modernster Anlagen- und Maschinenteknik: hochpräzise Schneidmaschinen, mechanische und hydraulische Stanzen, Schweißtechnik auch zum Verschweißen von Aluminium und NE-Metallen sowie Spritzgießtechnik. Im Glühzentrum stehen sämtliche Wärmebehandlungsarten zur Verfügung. Reinigungsanlagen garantieren maximale Sauberkeit. Für die kontinuierliche Überwachung sorgt unser chemisches Labor.

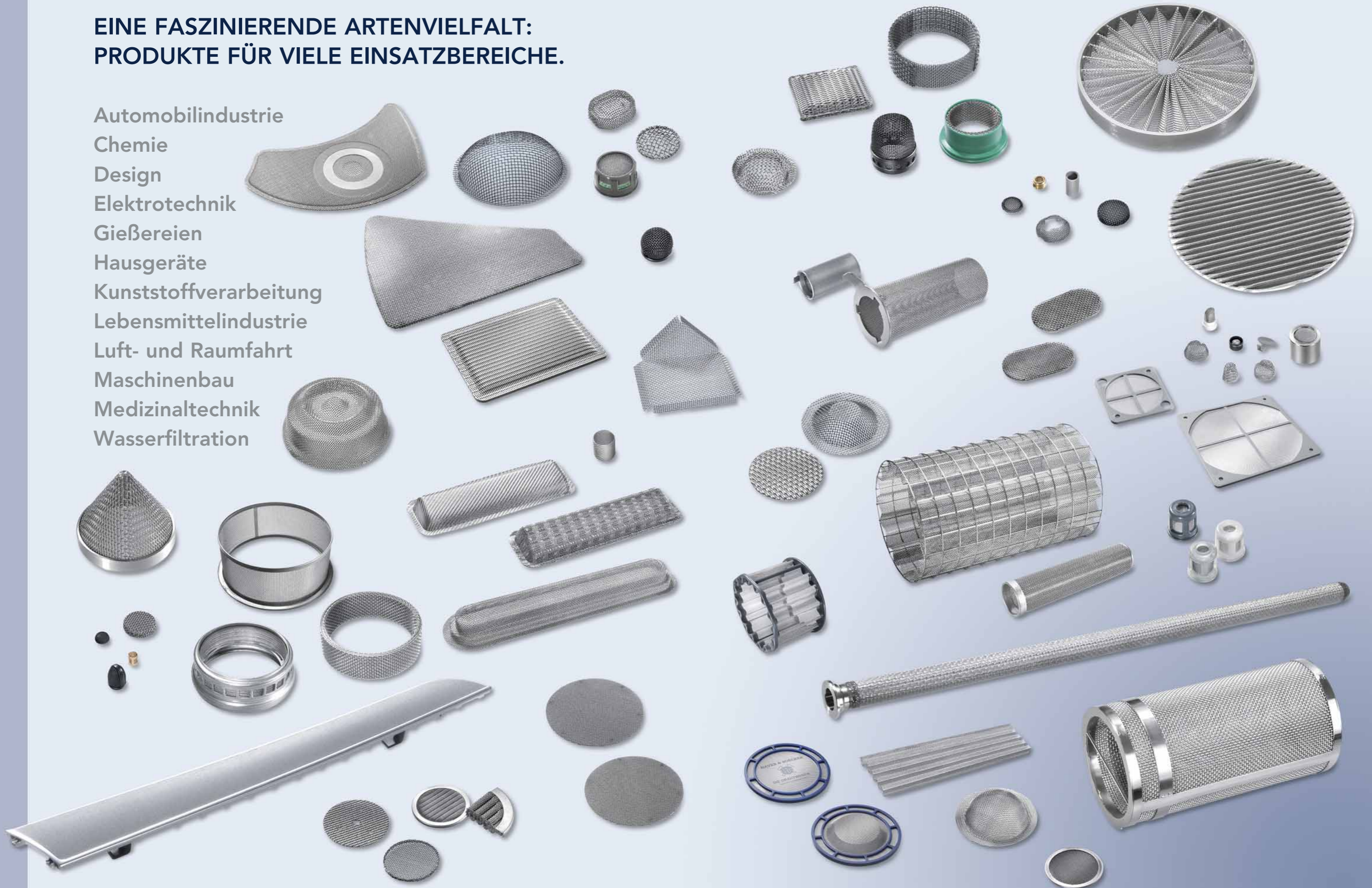
Qualität mit System

Zur differenzierten Qualitätssicherung vom Drahtingang bis zum fertigen Produkt dienen neben den standardisierten auch eigens entwickelte und zertifizierte Prüfverfahren. Unser Qualitätsmanagementsystem ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015 sowie nach IATF 16949 im Automotivbereich.



EINE FASZINIERENDE ARTENVIELFALT: PRODUKTE FÜR VIELE EINSATZBEREICHE.

Automobilindustrie
Chemie
Design
Elektrotechnik
Gießereien
Hausgeräte
Kunststoffverarbeitung
Lebensmittelindustrie
Luft- und Raumfahrt
Maschinenbau
Medizinaltechnik
Wasserfiltration





Kalandern

Das Gewebe wird auf eine definierte Dicke gewalzt. Zugleich erfolgt eine Oberflächen- und Kuppenglättung. Bei feinen Gewebesorten kann so auch die Filterfeinheit beeinflusst werden.



Glühen/Sintern

Thermische Vorbehandlung zur Weiterverarbeitung: zum Beispiel Lösungs-Weichglühen für 3D-Verformung oder Versintern zum Fixieren von Drahtkreuzungen.



Stanzen/Tiefziehen

Herstellung zwei- und dreidimensionaler Produkte: vollautomatisiert in Großserien oder als Einzelanfertigung von gelochten, geprägten oder geformten Bauteilen.



Schweißen

Schweißen im Plasma-, WIG-, MIG-, MAG- und Widerstandsschweißverfahren bis hin zum hochpräzisen Rollnaht- und Punktschweißen.

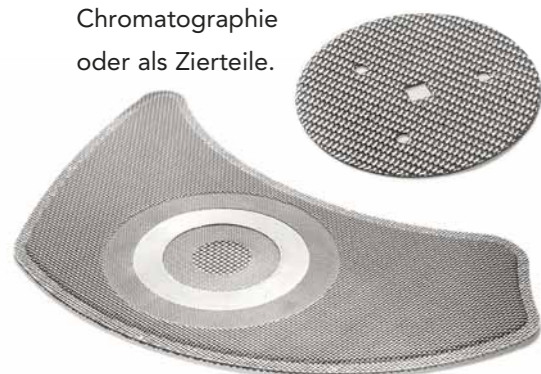
WIR GEBEN FUNKTION NEUE FORMEN.

Zuschnitte und Rondan

Die Einzel- oder Serienfertigung erfolgt über unterschiedliche Schneidverfahren: rotierende oder feststehende Messer, Spaltanlage, Wasserstrahlschneiden, Laserschneiden, Plasmaschneiden, Stanzen oder Rundschneiden. Je nach Anforderung in einlagiger, mehrlagiger oder plissierter Ausführung mit und ohne Randeinfassung.

Typische Einsatzgebiete:

Sieben, Klassieren, Filtrieren oder Separieren von unterschiedlichen Materialien, Kunststoffschmelzefiltration, als Schmutzfangsiebe, in der Chromatographie oder als Zierteile.



Tiefziehteile

Ein- oder mehrlagige Gewebe werden manuell oder automatisiert in die gewünschte dreidimensionale Form gebracht. Die gewölbte Form bewirkt eine im Vergleich zu Rondan größere Filterfläche. Die sorgfältige Qualitätsprüfung erfolgt – je nach Produktionsmenge und Prüfverfahren – manuell oder automatisiert.

Typische Einsatzgebiete:

Mikrofonkörbe, Geräuschsiebe, Eingussisiebe, Ölfilter, Luftfilter, Schutzabdeckungen und vieles mehr.



Bördelsiebe

Der gestauchte Rand sorgt dafür, dass diese Stanzteile im Vergleich zu einfachen Rondan vereinzlungsfähig und damit besonders für die automatische Weiterverarbeitung geeignet sind. Die Bördelung bewirkt zudem, dass die Randdrähte fixiert sind.

Typische Einsatzgebiete:

Strahlregler in Wasserarmaturen, Filtration in der Medizinal- und der Automobiltechnik.



Presslinge

Randzonen- oder Flächenverdichtung erhöht die Stabilität und verhindert Querströmungen sowie das Herausfallen von Drähten. Die Verbindung mehrerer Lagen ist ohne zusätzliches Fügeverfahren möglich.

Typische Einsatzgebiete:

Schutzvorrichtungen in Schaltschränken, Gasmessensorik, Kunstfaserherstellung.



Zylinder und Filterkerzen

Ein- oder mehrlagige, glatte oder plissierte Gewebe in zylindrischer Form zusammengefügt durch Punkt- oder Rollnahtschweißen. Stützkörper und Anschlussstück je nach Bedarf. Die Längsnähte werden überlappend oder stumpf ausgeführt. Für Großserien bieten wir Endloszylinder sowie gewebte Zylinder ohne Schweißnähte.

Typische Einsatzgebiete:

Sieben, Klassieren, Filtrieren oder Separieren von unterschiedlichen Materialien, zum Beispiel zur Filtration von Wasser, Hydrauliköl, Kühlwasser.





Reinigung

Für Rollen-, Coil- und Stückware stehen verschiedene Reinigungsverfahren zur Verfügung: Entfettung sowie wässrige Reinigung mit und ohne Ultraschallunterstützung.



Kleben

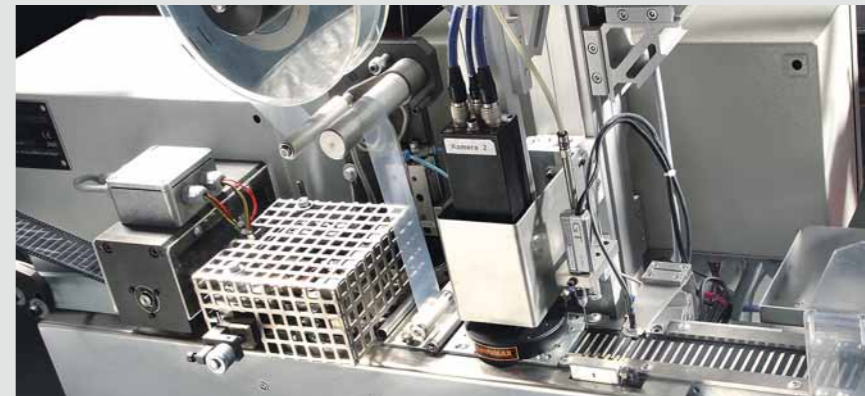
Abdichtung und Schutz von Schweißnähten und Einfassungen sowie Fügen von Bauteilen. Je nach Anforderung mit hochtemperaturfesten und lebensmittelechten Klebstoffen.

Kunststoffspritzguss

Automatische Bestückung oder manuelles Einlegen, auch bei voller Integration in Stanz- und Prüfprozesse. Wahl der Kunststoffe nach Kundenvorgabe.

Verpacken

Manuell oder vollautomatisch, Schüttgut oder Einzelverpackung, Mehrweg- oder Einwegverpackungen: Lösungen für alle Automatisierungs- und Verarbeitungsanforderungen.



Kegel und Konen

In ein- und mehrlagiger, plissierter oder glatter Ausführung. Bauteile dieser Art können einteilig oder aus Teilstücken sowie bei Bedarf mit Stützkörper und Einfassung produziert werden.

Typische Einsatzgebiete:

Sieben und Klassieren, Filtrieren oder Separieren von unterschiedlichen Materialien.

Wickel

Mehrlagige, meist zu einer zylindrischen Form gerollte Gewebe, die je nach Anwendung aus einer oder mehreren Gewebespezifikationen bestehen. Randeinfassung und Stirnseitenbearbeitung erfolgen nach Bedarf.

Typische Einsatzgebiete:

Kraftstoffzuführung, Abgasnachbehandlung sowie Homogenisierung von Druckluft.

Kunststoffspritzprodukte

Drahtgewebe in unterschiedlichen Ausführungen erhalten Kunststoffanspritzungen als Kantenschutz, Dichtung, Füge-, Stütz- oder Montageelement oder zur Formgebung.

Typische Einsatzgebiete:

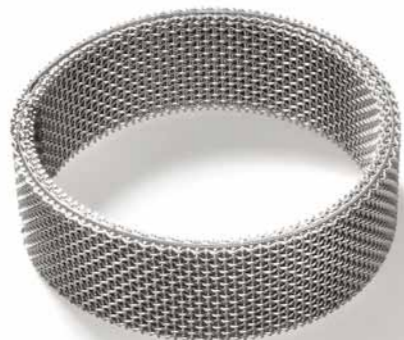
Lautsprecherabdeckungen, Kraftstofffilter, Ölfilter und vieles mehr.

Produkte aus Designgewebe

Metall- oder Hybridgewebe (Metall/Monofile) werden durch Folienkaschierung hinterspritz- und klebefähig. Dabei bleiben die Tiefziehfähigkeit und die Möglichkeit zur Hinterleuchtung erhalten.

Typische Einsatzgebiete:

Dekorative Anwendungen, z.B. hochwertiges Fahrzeuginterieur oder edle Verpackungen.



PRODUKTIONSMÖGLICHKEITEN

- Schneiden (Stücke/Streifenware)
- Plasma- und Laserschneiden
- Richten und Strecken
- Kalandern (Walzen)
- Erodieren
- Thermische Behandlung (Glühen/Sintern)
- Fügetechnik (Schweißen/Löten/Kleben)
- Stanzen/Tiefziehen
- Reinigen (Rollenware und Schüttgut)
- Formen/Prägen/Kanten/Plissieren
- Zylinderfertigung (automatisiert/manuell)
- Einfassen
- Laminieren
- Kunststoffeinspritzen
- Prüfen (manuell/automatisiert/HAYER Vision Systems)
- Analysieren (chemisch/physikalisch/optisch)
- Kennzeichnen
- Verpacken (manuell/automatisiert)

FILTERN, REINIGEN, HOMOGENISIEREN.

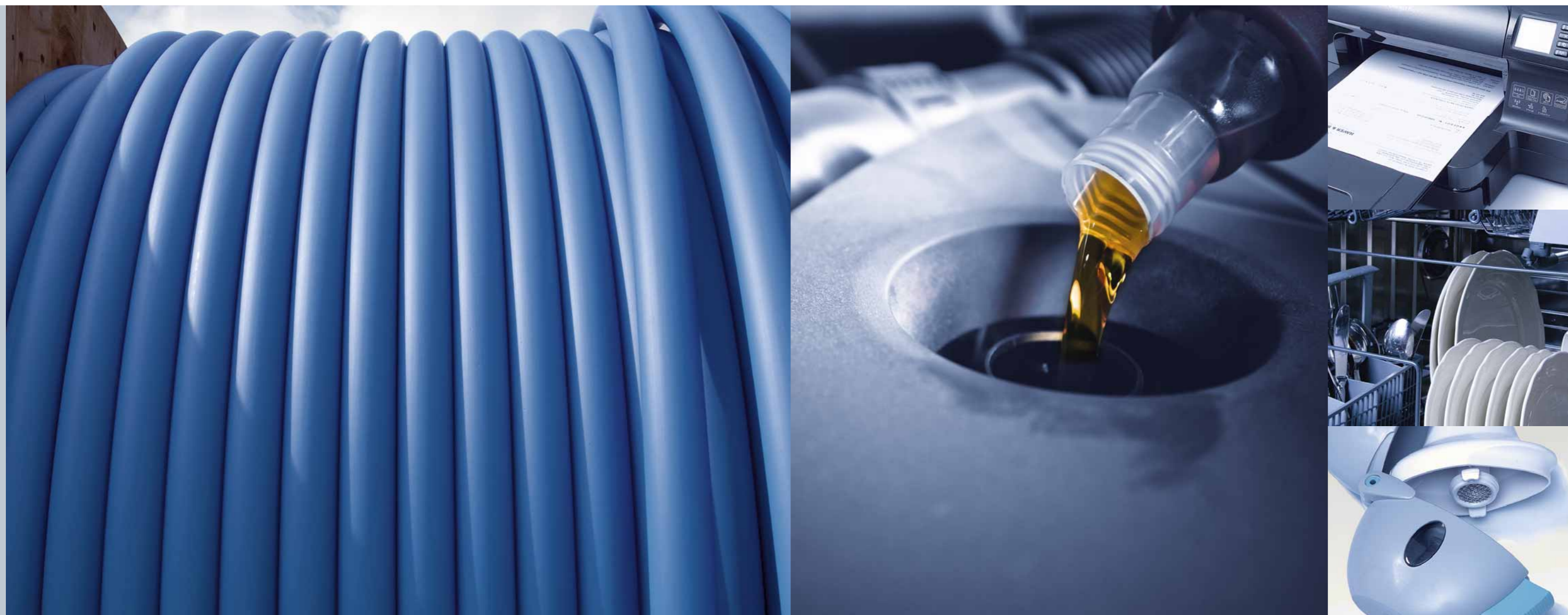
Drahtgewebe sind exakte geometrische Gebilde, deren Porengrößen und damit die Material- und Durchflusseigenschaften präzise definierbar sind. Sie bieten ideale Voraussetzungen zum Filtern und Trennen fester, flüssiger und gasförmiger Medien. Sie werden zur Rückhaltung von Feststoffen und zur Filtration ebenso eingesetzt wie zur Reinigung von Treibstoffen, Hydraulikflüssigkeiten oder zur Wasseraufbereitung sowie zur Homogenisierung von polymeren Schmelzen.

Filtermedien aus Drahtgewebe decken von feinsten Strukturen im Mikrometerbereich bis zu groben Strukturen ein extrem weites Spektrum ab und haben gegenüber anderen Filtermedien entscheidende Vorteile: Sie ermöglichen eine über die gesamte Filterfläche gleichbleibende Filterleistung, sind vielseitig zu verarbeiten und leicht zu reinigen.

Über die Auswahl der Webart und des Werkstoffes lassen sich auch die mechanischen, chemischen und physikalischen Eigenschaften den Anforderungen der jeweiligen Anwendung anpassen. Vielfach nicht auf den ersten Blick sichtbar, erfüllen Filtermedien aus Metallgewebe ihre Funktion in zahlreichen Einsatzbereichen. So filtern sie zum Beispiel in Aufbereitungsanlagen Trinkwasser, Meerwasser und Schmutzwasser. Strahlregler lassen frisches Wasser sauber, klar und leise aus dem Wasserhahn sprudeln.



FILTERN, REINIGEN, HOMOGENISIEREN.



Bei der Extrusion von Kunststoffschmelzen haben sich Filtermedien aus Edelmetallgewebe als ideal erwiesen, da sie sich durch ihre hohe Festigkeit und chemische Beständigkeit auszeichnen. Sie halten zum einen Verunreinigungen wie metallische Rückstände zurück, was zum Beispiel für die Produktion von Kabelummantelungen extrem wichtig

ist. Zum anderen sorgen sie für die notwendige Homogenität, die für eine gleichmäßige Viskosität erforderlich ist.

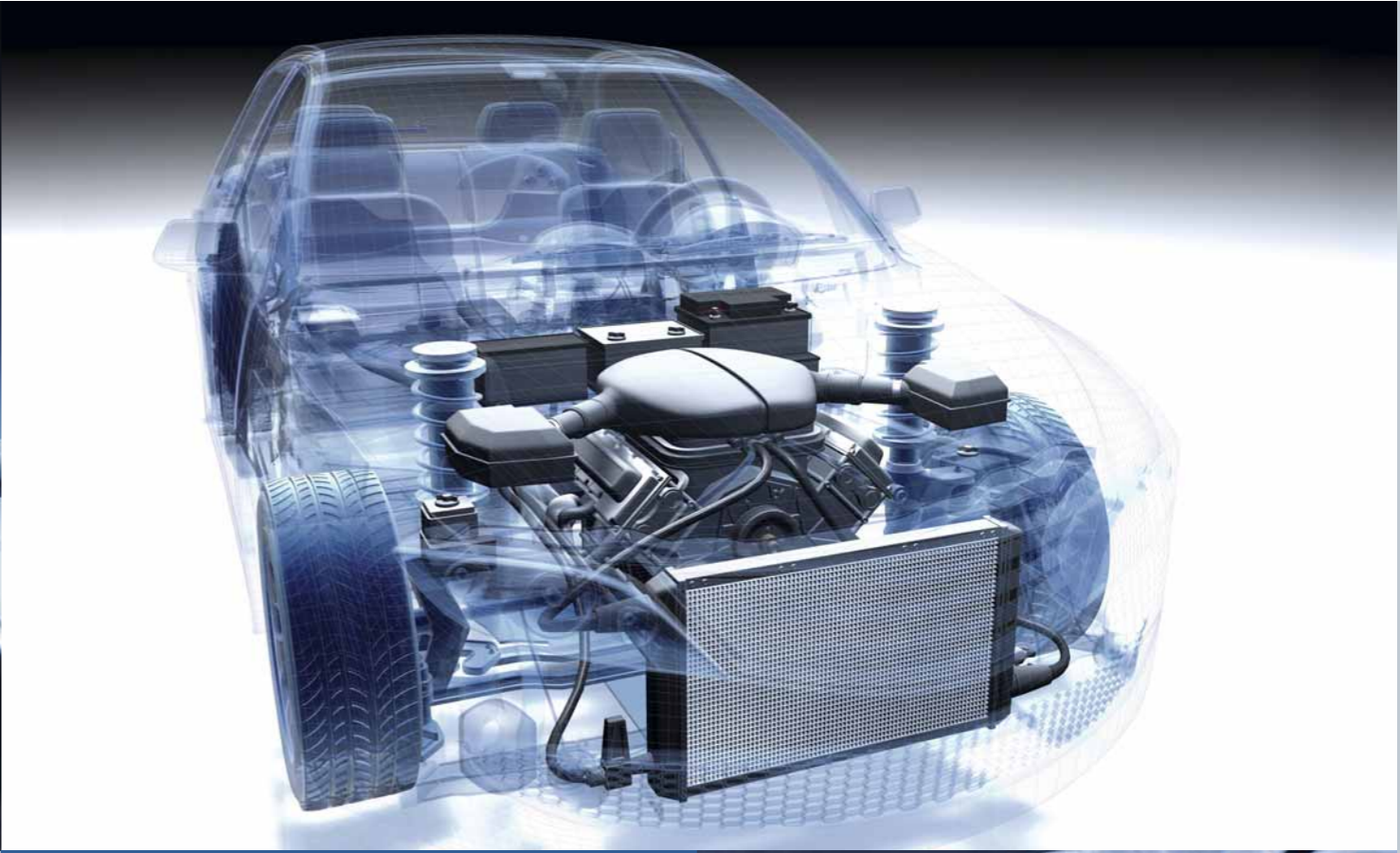
Maschinen, Motoren und Hydrauliksysteme funktionieren störungsfrei, wenn Schmier- und Kühlstoffe, wie z.B. Getriebeöle, durch Metallgewebe gefiltert wird.

Leistungsfähig und zuverlässig sorgen Metallgewebefilter von Haver & Boecker in Büro- und Haushaltsgeräten für gute Funktion. Düsen in Tintenstrahldruckern arbeiten mit optimal dosierter und gefilterter Tintenzufuhr, Geschirrspülmaschinen erhalten eine saubere Wasserzufuhr und -abfuhr. Für die Medizinaltechnik fertigen wir unter Reinraumbedin-

gungen und extrem hohen Qualitätsanforderungen sowie strengsten Prüfverfahren Filtergewebe, die bei Inhalatoren, Beatmungs- und Dosiergeräten oder in der Blutdiagnostik eingesetzt werden.



FILTERN, REINIGEN, HOMOGENISIEREN.



Für die reibungslose Funktion der Steuerungssysteme und Triebwerke in der Luft- und Raumfahrt sorgen Metallfiltergewebe von Haver &

Boecker ebenso wie für die saubere Luft in Klimaanlage und die fremd- und schwebstofffreie Treibstoffzufuhr in Betankungsanlagen.

webefilter für Abgasnachbehandlungssysteme und Kraftstoffleitungen. Brennstoffe werden über Drahtgewebe optimal dosiert und verteilt, elektrische Kontakte ermöglicht.

In der Automobilindustrie ist das Anwendungsspektrum für Metallgewebe besonders umfangreich. Eingussiebe für den Aluminium-Kokillenguss, Luftfilter für pneumatische Systeme, Gewebe für Gleitlager zählen ebenso dazu wie Metallge-

Die chemische Industrie setzt Drahtgewebe unter anderem bei der Flüssigkeitschromatographie ein sowie als Filtermedium bei der Herstellung von Medikamenten und vielen anderen Produkten.



SCHÜTZEN, SICHERN, OPTIMIEREN.

Drahtstärke, -material, Maschenweite und Webart bedingen die Struktur von Drahtgeweben. Sie können gleichzeitig offen sein und über eine ausgezeichnete Formstabilität verfügen. Damit eignen sie sich besonders für eine Vielzahl von Anwendungen, bei denen es darum geht, Funktionselemente zu schützen, ohne deren Funktion zu beeinträchtigen. Sie können die Funktion sogar optimieren.

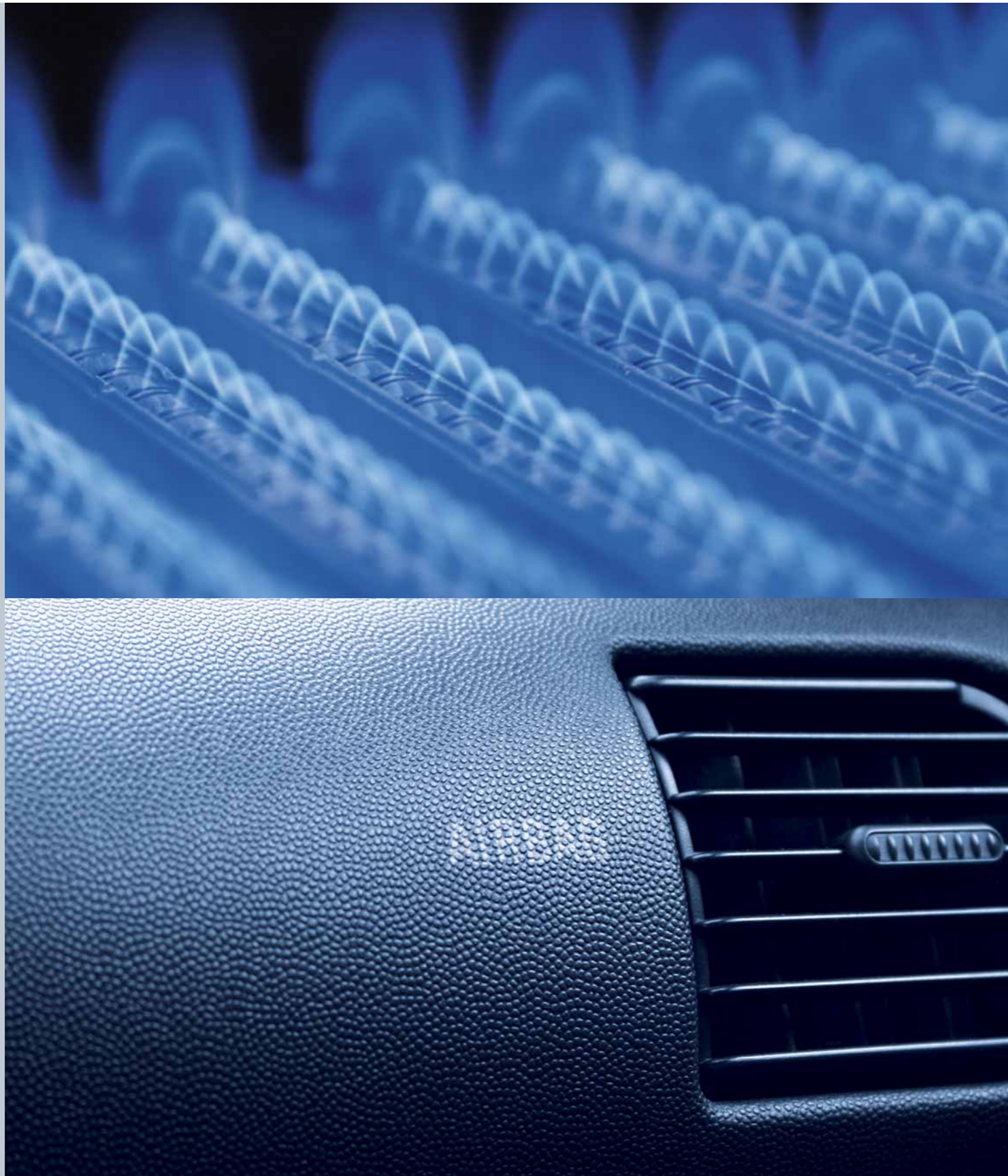
Klassische Beispiele hierfür sind Kopfhörer und Mikrofone, bei denen Drahtgewebe die empfindliche Technik vor mechanischen Einwirkungen schützen und zugleich für bessere Schallverteilung und eine optimale Akustik sorgen.

Bei Integralhelmen gewährleisten Drahtgewebe die Belüftung, ohne dass Insekten oder Fremdkörper in den Luftstrom geraten.

Die Formgebung der Drahtgewebeprodukte wird jeweils individuell auf die Funktion und die Einbausituation abgestimmt.



SCHÜTZEN, SICHERN, OPTIMIEREN.



Filter- und Formteile aus Drahtgewebe von Haver & Boecker leisten auf vielfältige Weise einen entscheidenden Beitrag zur Sicherheit und Funktion technischer Geräte und Anlagen. Bei elektrischen Schaltsystemen sorgen sie zum Beispiel im Fall einer Explosion für den notwendigen Druckausgleich und verhindern gleichzeitig den Austritt von Funken und Flammen.

In Rohrsystemen eingebaute Drahtgewebeelemente schützen ebenfalls vor durchschlagenden Flammen. Bei den Brennern moderner Heizungsanlagen sorgen sie wiederum für eine optimale Brennstoff- und Flammenverteilung und tragen damit zu effizientem, umweltschonendem Heizen bei.

Drahtgewebe in Airbagsystemen von Fahrzeugen filtern im Fall einer Auslösung des Treibsatzes durch Aufprall das frei werdende Gas von Feststoffen und kühlen es bis zum Aufblasen des Airbagkissens.

Bei Rauchmeldern und Gasspürsystemen schützen Drahtgewebe vor Fremdpartikeln, die deren Sensibilität beeinträchtigen können.



FORMEN, VERKLEIDEN, GESTALTEN.

Stabil, dreidimensional formbar, funktional und gleichzeitig optisch ansprechend finden Drahtgewebeformteile von Haver & Boecker vielfältige Anwendungen beim Formen, Verkleiden und Gestalten unterschiedlicher Produkte.

Die große Bandbreite unterschiedlicher Gewebespezifikationen, jede mit individuell akzentuierbaren Eigenschaften, machen sie zu einem idealen und vielseitigen Gestaltungsmaterial mit exklusivem Anspruch und lang anhaltender Attraktivität.

Optik, Haptik und Funktion lassen sich vielfältig kombinieren, was Metallgewebe interessant macht für Designer hochwertiger Produkte. Haver & Boecker setzt ihre Gestaltungsideen um.

In der Automobilindustrie dienen Metallgewebe neben einer eleganten Abdeckung von Lautsprechern und Lüftungen auch zur Gestaltung von Türverkleidungen und Armaturen.

Durch entsprechende Beleuchtungskonzepte lassen sich weitere optische Effekte erzielen. Offene oder semi-transparente Gewebestrukturen können hinterleuchtet werden.



FORMEN, VERKLEIDEN, GESTALTEN.



Von der Planung bis zur Umsetzung unterstützt Haver & Boecker Kunden umfassend: bei der Optimierung von Form und Funktion, bei der Anfertigung von Prototypen und Kleinserien bis hin zur Gestaltung

der Herstellungs- und Prüfprozesse. Wir entwickeln und fertigen Drahtgewebe und -formteile mit angespritzten Kunststoffelementen für vielfältige Anwendungsbereiche. Lautsprecher- und Kopfhörer-

abdeckungen zählen ebenso zum Produktspektrum wie feine Drahtgewebeelemente für Mobiltelefone und Smartphones, die optisch sichtbar oder unsichtbar vor mechanischen Einflüssen schützen.

In Wasser gelöste Papierfasern (molded fibres) werden durch geformte Drahtgewebe zu Verpackungselementen (z.B. Eierkartons) gepresst, die individuell auf das zu verpackende Produkt abgestimmt werden.



GARANTIERT: OPTIMALE QUALITÄT.

Die Wahl des Werkstoffs, seine Qualität und Möglichkeiten zur Verarbeitung sind für die Eigenschaften von Filtern und Formteilen aus Drahtgewebe von großer Bedeutung. Denn bestimmte Anforderungen können nur von bestimmten Werkstoffen erfüllt werden.

Auf die Branchenkenntnis und die umfassende Prozess Erfahrung der Experten von Haver & Boecker können sich Kunden weltweit verlassen. Welches Gewebe in welcher Form die geforderte Funktion am besten erfüllt und – sowohl bei der Weiterverarbeitung als auch im konkreten Einsatz – das Maximum an Stabilität, Sicherheit und Wirtschaftlichkeit gewährleistet, wissen unsere hoch qualifizierten Mitarbeiter.

Dass alle Drahtgewebeprodukte von Haver & Boecker die jeweiligen Anforderungen erfüllen, weisen wir mit zertifizierten Mess- und Prüfverfahren sowie von uns eigens entwickelten Prozessen zur Qualitätssicherung nach. Von der Auswahl unserer Lieferanten über Wareneingangskontrollen, diverse Gewebeprüfungen, implementierte Prozesskontrollen, Sichtprobenkontrollen bis hin zu 100-Prozent-Kontrollen.

Automatisch maximale Effizienz

Durch die intelligente Verknüpfung der Produktionsprozesse, vom Stanzen über die Prüfung bis hin zur Reinigung und Verpackung, schaffen wir die Basis für optimale Effizienz. Robotereinsatz bei Klebeapplikationen, prozessorientierte Arbeitsplatzsysteme, automatische Stanz-, Prüf- und Verpackungslinien, die das Produkt automatisierungsgerecht in Blistergurte verpacken – Haver & Boecker entwickelt individuelle Lösungen auch für höchste Kundenanforderungen.

Eine wesentliche Rolle spielen hierbei die von uns entwickelten „HAVER Vision Systems“. Sie dienen zur visuellen Prüfung und Überwachung von Großserienprodukten und werden den wachsenden Qualitätsansprüchen entsprechend kontinuierlich weiterentwickelt. Damit verfolgen wir – über den Automotivebereich mit seinen extremen Qualitätsanforderungen hinaus – eine Null-Fehler-Strategie.

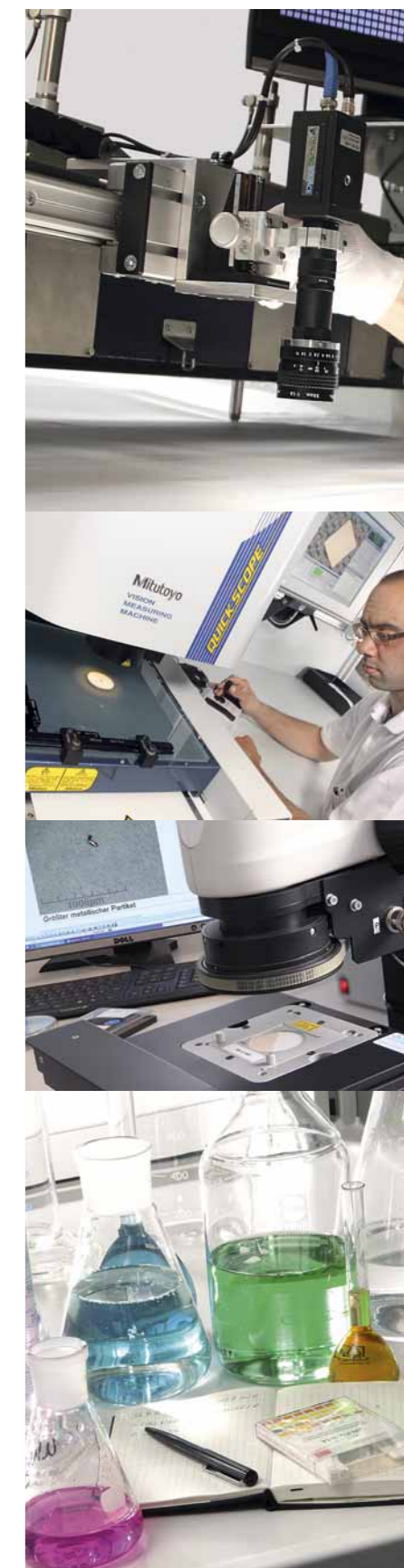
Gewebe- und Materialanalysen im eigenen Labor

Sämtliche angelieferten Drähte und die daraus hergestellten Drahtgewebe werden in unserem Werklabor nach nationalen, internationalen und eigenen Standards untersucht und geprüft. Zu den Prüfmethode zählen Zug- und Druckprüfungen auf Prüfmaschinen namhafter Hersteller. Materialprüfungen erfolgen mit mobilen RFA-Geräten.

Gefügestrukturen werden mittels Schliiffpräparation und mikroskopischer Untersuchung ermittelt. Auf Filterprüfständen werden Porengröße und Porenverteilung bestimmt. Digitale Luftdurchflussprüfstände oder kundenspezifisch eingerichtete Teststände liefern Daten zur Bestimmung der Filterleistung. Die photooptische Bildverarbeitung zur Maschen- und Drahtvermessung erfüllt höchste Anforderungen und ist MPA-zertifiziert.

In unserem chemischen Labor werden normierte Korrosionstests (z.B. ASTM 262, G28 u.a.) ebenso durchgeführt wie selbst entwickelte, erprobte und mit Kunden abgeglichene Prüfverfahren. Hier findet zudem die kontinuierliche Dokumentation und Überwachung aller Reinigungsmedien und Reinigungsergebnisse statt.

Restschmutzanalysen mit einem automatischen Auswertungsverfahren in Anlehnung an den Leitfaden VDA 19 sichern die Produktion.



UMWELTSTANDARDS UND ZERTIFIZIERUNGEN.



Moderne Fertigungsmethoden, die Kompetenz der Mitarbeiter und eine differenzierte Qualitätssicherung garantieren eine hohe gleichmäßige Qualität unserer Produkte. Zahlreiche Einzelzertifikate unabhängiger Prüfinstitute belegen dies ebenso wie das nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifizierte prozessorientierte Qualitätsmanagementsystem.

Haver & Boecker wurde als eines der ersten Unternehmen bereits 1997 nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Der Unternehmensbereich Automotive ist darüber hinaus nach den besonders hohen Anforderungen der Automobilnorm IATF 16949

zertifiziert. In Anlehnung an ISO 14001 hat Haver & Boecker ein Umweltmanagementsystem installiert. In enger Zusammenarbeit mit den Berufsgenossenschaften, unserem Werkarztzentrum und dem Betriebsrat wird aktiv danach gearbeitet. So ist es selbstverständlich, dass Haver & Boecker alle relevanten Umweltgesetze und Vorschriften einhält. Umweltaspekte fließen auch in die Entwicklung der Prozesse und Produkte ein, sodass bereits im Vorfeld eventuelle Umweltbelastungen vermieden werden können.



FÜR KUNDEN ÜBER GRENZEN GEHEN.



Haver & Boecker hat die Technologie des Drahtwebens seit den Anfängen entscheidend mitgestaltet. Vor dem Hintergrund einer erfolgreichen Unternehmensgeschichte bietet Haver & Boecker seinen Kunden heute so viel Erfahrung, Technik und Know-how rund um Drahtgewebe wie kaum ein anderer.

Ob Wissenschaft und Forschung, ob Industrie oder Architektur – überall dort, wo Drahtgewebe von Haver & Boecker zum Einsatz kommen, profitieren unsere Kunden von einem ebenso umfassenden wie individuellen Service.

Mit unserem weltweiten Netzwerk geben wir hierbei die beruhigende Sicherheit, ihnen überall und jederzeit als kompetenter und zuverlässiger Partner zur Verfügung zu stehen. Um gemeinsam mit ihnen auch in Zukunft Ideen mit Können zu verweben.

Die Drahtweberei Haver & Boecker unterhält Betriebsstätten in Deutschland sowie Produktionsbetriebe in Großbritannien, Belgien, USA, Kanada, Indien und Weißrussland. Weltweit sind über 3.000 Mitarbeiter für das Gesamtunternehmen tätig.

Belgien:

MAJOR EUROPE S.A.

Rue des Gaillettes 9
B-4651 BATTICE
Téléphone: +32-87-69 29 60
Fax: +32-87-69 29 61
E-Mail:
saleseurope@majorflexmat.com
Internet: www.majorflexmat.com

Frankreich:

HAYER & BOECKER

Toiles Métalliques

7, Rue André marie Ampère
F-57070 METZ Technopole
Téléphone: +33-3-87 38 44 76
Fax: +33-5-53 24 95 99
E-Mail:
haver.toiles@haverboecker.com
Internet:
www.haverboecker.com

Großbritannien:

H&B Wire Fabrications Ltd.

30-32 Tatton Court
Kingsland Grange, Woolston
GB-WARRINGTON,
Cheshire WA1 4RR
Phone: +44-1925-81 95 15
Fax: +44-1925-83 17 73
E-Mail: sales@hbwf.co.uk
Internet: www.hbwf.co.uk



HAYER & BOECKER OHG

Filter und Formteile
Ennigerloher Straße 64 · 59302 OELDE · Deutschland
Telefon: +49-25 22-30 357 · Fax: +49-25 22-30 404
E-Mail: fuf@haverboecker.com · Internet: www.haverboecker.com

Weißrussland

OOO HAYER BY

Ul. Zhukova, D.2
BY-231295 LIDA, GRODNO
Тел: +375 154 600 656
факс: +375 154 600 658
E-Mail: info@haver.by
Internet: www.haver.by

Indien

HAYER STANDARD INDIA Pvt. Ltd.

G4, Turf Estate, Dr. E. Moses Road
Shakti Mills Lane
IN-MUMBAI - 400 011
Phone: +91-22-6666 1112/3
E-Mail: wiremesh@haverstandard.com
Internet: www.haverstandard.com

U.S.A.:

W.S. TYLER – Industrial Group

8570 Tyler Boulevard
USA-MENTOR, Ohio 44060
Phone: +1-440-974-1047
+1-800-321-6188
Fax: +1-440-974-0921
E-Mail: wstyler@wstyler.com
Internet: www.wstyler.com

Kanada:

MAJOR WIRE

225 North Montcalm Blvd.
CA-CANDIAC,
Quebec, J5R 3L6
Phone: +1-450-659-7681
Fax: +1-450-659-5570
E-Mail: info@majorflexmat.com
Internet: www.majorflexmat.com

